
MANUEL TW X-36 WDK



Manuel d'instruction TW X-36 WDK

TABLE DES MATIÈRES

1	Vue d'ensemble	3
2	Accessoires pour l'installation	4
3	Initiation / Domaine d'application	4
4	Sécurité	4
5	Avertissements.....	5
6	Caractéristiques	5
7	Transport.....	6
8	Déballage	6
9	Exigences de la place de travail.....	6
10	Instructions de montage	7
11	Raccords pneumatiques et connexion électronique	7
12	Fonctionnement de la machine	8
12.1	Pédales	8
12.2	Bras de montage auxiliaire.....	8
13	Tests de fonctionnement	8
14	Instructions de montage de pneus	9
14.1	Détalonnage du pneu.....	9
14.2	Démontage du pneu	9
14.3	Retrait du pneu	10
14.4	Montage du pneu.....	11
15	Gonfler le pneu	11
16	Fonction du booster d'air.....	12
17	Stockage	12
18	Entretien	13
19	Dépannage	15
20	Plans / Liste des pièces.....	16
21	Plan pneumatique	17
22	Schémas électronique.....	30
23	UHP et Runflat.....	31
24	Guide rapide pour le montage et démontage selon les spécifications WDK	34
24.1	Démontage.....	34

24.2 Montage – Talon inférieur 35

24.3 Montage – Talon supérieur..... 35

1 VUE D'ENSEMBLE

K. Poignée de verrouillage

M. Bras vertical

N. Bras horizontal

C. Colonne basculante

I. Tête de montage

G. Griffes de serrage

Y. Plaque de montage

H. Pédale de la colonne basculante

V. Pédale griffes de serrage

U. Pédale détalonneur

Z. Pédale rotation plaque de montage

T. Support pour le fer de montage

S. Tampon en caoutchouc

F. Détalonneur

L. Vis du détalonneur

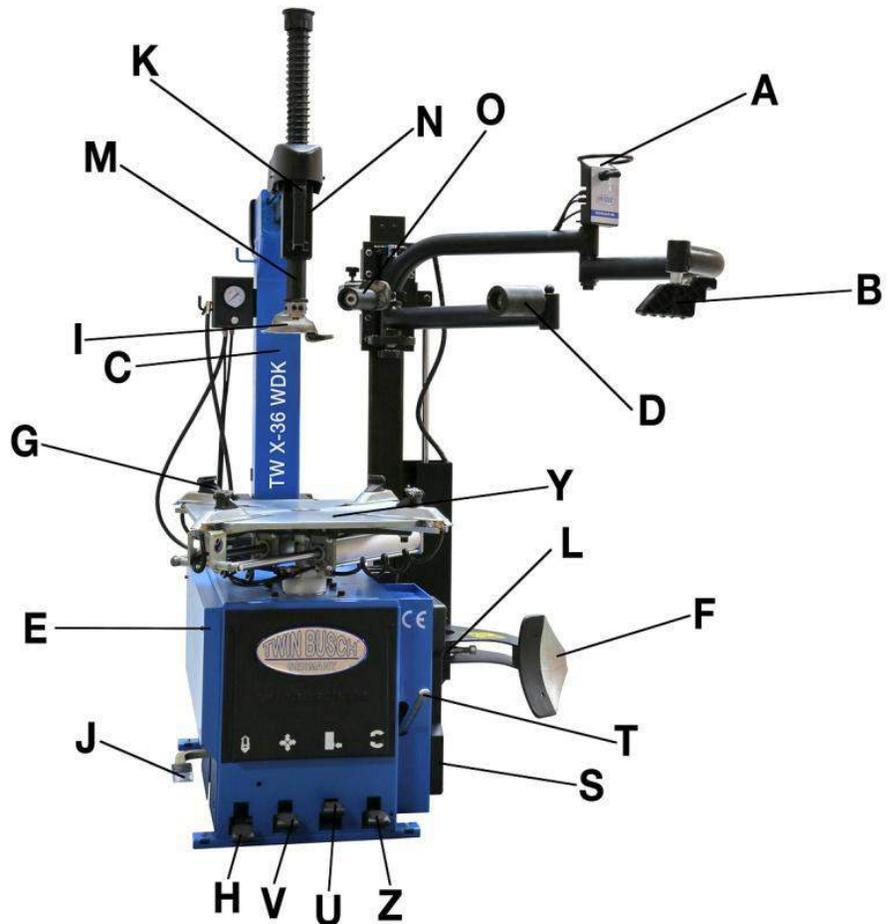
O. Bras #1

D. Bras #2

B. Abaissement du pneu

A. Joystick (monter – descendre le bras)

E. Choix vitesse de rotation



2 ACCESSOIRES POUR L'INSTALLATION

Les accessoires suivants sont nécessaires pour monter et démonter un pneu.



- Fer d'installation
- Chaîne de détalonnage
- Griffes de protections PVC
- Griffes de protections pour tête de montage
- Certificat WDK
- Manuel

3 INITIATION / DOMAINE D'APPLICATION

Le démonte pneu automatique est conçu uniquement pour le montage et démontage des pneus.

Remarque : Utiliser la machine uniquement pour les fins pour lesquelles elle a été conçue, ne pas l'utiliser à d'autres fins. Le fabricant ou revendeur n'est pas responsable des dommages ou préjudices causés par le non-respect de ces règles.

Attention !

S'il vous plaît, veuillez lire attentivement ce manuel avant l'installation et l'utilisation de cette machine. Il est également nécessaire de lire ce manuel pour un bon entretien et une utilisation sûr. Conservez ce manuel.

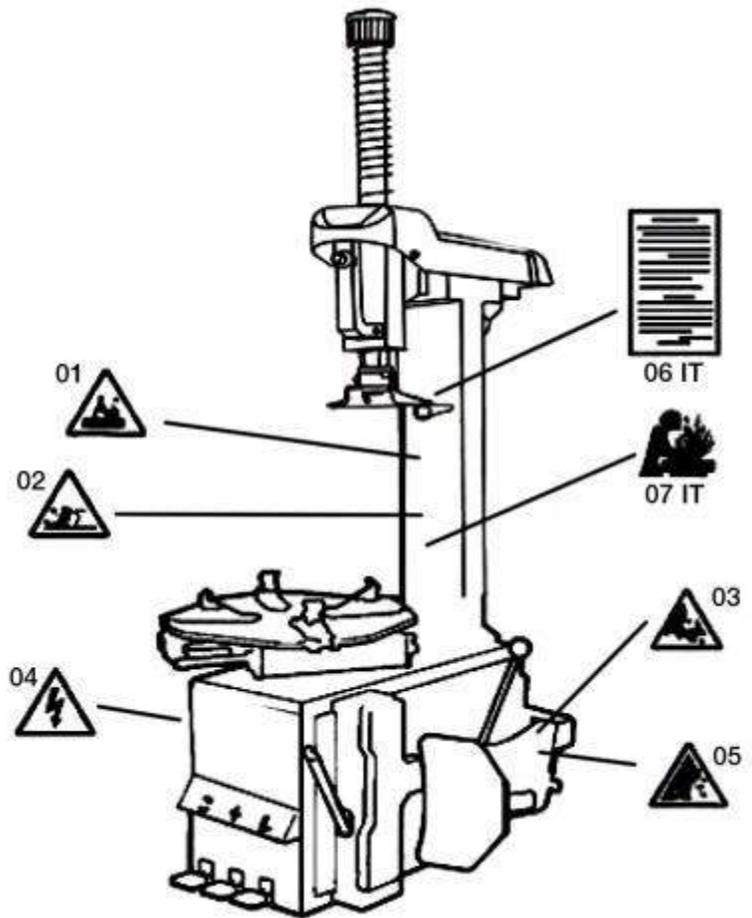
4 SÉCURITÉ

L'utilisation du démonte pneu est réservé uniquement au personnel formé et qualifié. Toujours porter des vêtements de protection tels que : lunettes de sécurité, gants de travail, protection auditive, masque de protection du visage et des chaussures de sécurité (S3).

Tout changement ou modification à cet équipement sans l'autorisation du fabricant peut entraîner un dysfonctionnement et des dommages à la machine. Dans ce cas, la garantie du fabricant expire. Pour tout dommage, réparer ou remplacer les parties endommagées. (Note : la garantie est d'un an après la vente)

5 AVERTISSEMENTS

- 01** Ne jamais passer les mains sur la tête de montage en cours d'opération.
- 02** Ne jamais passer les mains sur les griffes en cours d'opération.
- 03** Garder les mains sur le talon du pneu lors du démontage.
- 04** Contrôler que le système est mis à terre.
- 05** Ne jamais mettre les pieds entre le détalonneur et le logement pendant le fonctionnement.
- 06** Porter des vêtements de protections.
- 07** Respecter tous les avertissements obligatoires
- Cette machine n'a pas de protection contre l'explosion d'un pneu.
 - De diamètre du pneu et de la jante doivent être les mêmes.
 - Ne pas dépasser la pression prescrite par le fabricant du pneu, si la pression est dépassée, le pneu peut exploser et causer des blessures graves.
 - Garder les mains et le corps en dehors lors du gonflage du pneu.

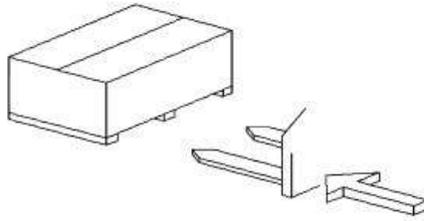


6 CARACTÉRISTIQUES

Serrage extérieur	de 12" à 24"
Serrage intérieur	de 14" à 26"
Ø de la roue max.	45" (1143 mm)
Largeur max. de la jante	16" (406 mm)
Pression du détalonneur	3000 kg
Pression de travail	8-10 bars
Tension électrique	400 V triphasé
Puissance	1,1 kW
Niveau sonore	<70 dB
Poids env.	360 kg

7 TRANSPORT

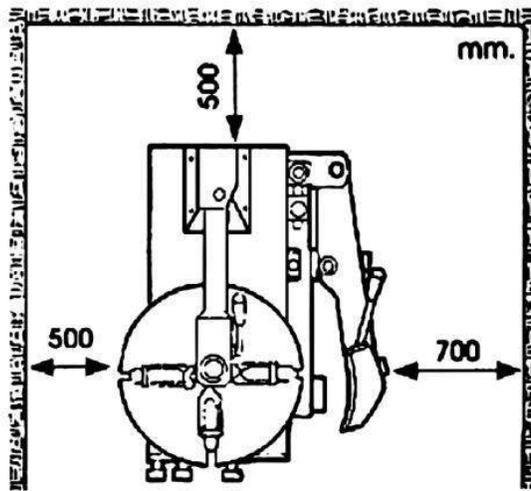
Le transport de la machine doit être fait avec un chariot élévateur. Positionné comme le montre la figure ci-dessous.



8 DÉBALLAGE

Retirer délicatement l'emballage de la machine. S'assurer que toutes les pièces figurant sur la liste de pièces sont incluses. Si des pièces manquent ou sont endommagées, s'il vous plaît, contactez-nous dès que possible. Si cela n'est pas fait, les pièces supplémentaires peuvent être facturées à l'opérateur.

9 EXIGENCES DE LA PLACE DE TRAVAIL



Choisir un lieu de travail en conformité avec les règles de sécurité. Connecter l'alimentation et la source d'air selon les instructions. Le lieu de travail doit être sec et avoir un fond plat pour fixer la machine. Le travail exige de l'espace entre les murs, comme indiqué sur la figure ci-dessus.

Remarque : Le démonte pneu ne doit pas être utilisé dans des zones dangereuses.

10 INSTRUCTIONS DE MONTAGE

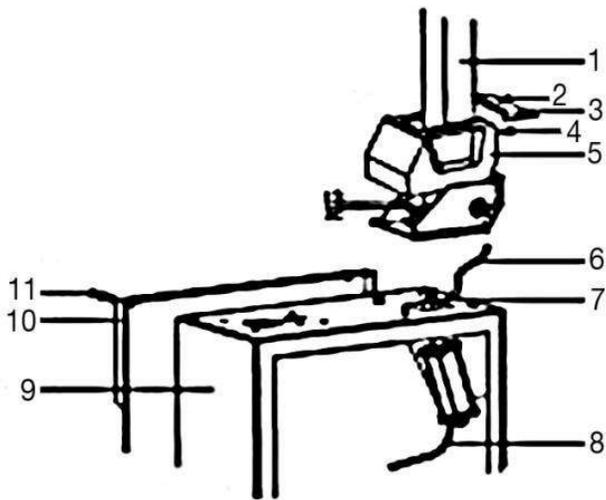


Figure 1

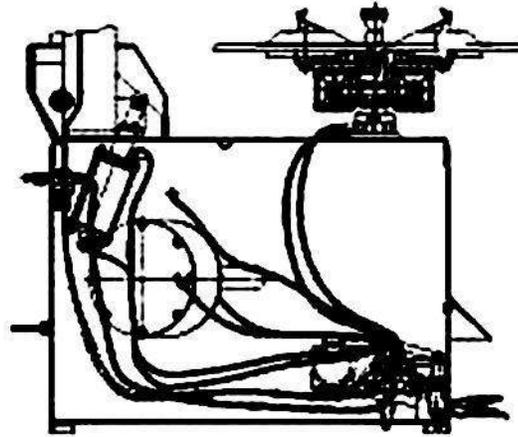


Figure 2

1. Régler la colonne 1 (Fig.1) aux quatre boulons sur le dessus du boîtier 9 (Fig.1) pousser le tuyau d'air 6 (Fig.1) dans le trou. Serrer les quatre écrous.
2. Insérer la vis (Fig.1) dans le trou de la colonne et connecter de telle sorte que le cylindre 7 (Fig.1) de la colonne d'inclinaison fasse glisser les écrous autobloquants (Fig.1).
3. Desserrer les deux vis 11 (Fig.1) sur le couvercle de gauche 10 (Fig.1) et retirer le couvercle. Ensuite, connecter le tuyau d'air précité avec un connecteur en T à l'intérieur de la machine.
4. Fixer le couvercle en plastique 5 (Fig.1) avec les deux vis 4 (Fig.1).
5. Monter le plastique arrière 3 (Fig.1) de la colonne avec la vis 2 (Fig.1) avec la vis 4 (Fig.1).
6. Installer le réservoir d'air à l'arrière de la machine (Fig.3) et la fixer avec l'écrou 1 (Fig.3) sur les goujons 2 (Fig.3). Fixer le tuyau 4 au connecteur 3 sur le réservoir d'air.

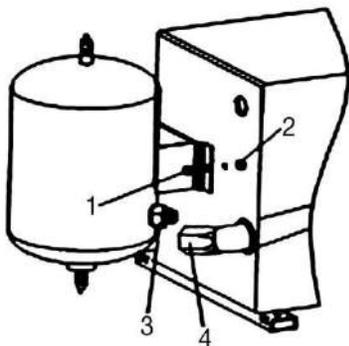


Figure 3

11 RACCORDS PNEUMATIQUES ET CONNEXION ÉLECTRONIQUE

1. Appuyer sur la pédale d'ouverture des griffes pour s'assurer que les mâchoires de serrage ne peuvent s'ouvrir de manière inattendue sur le plateau.
2. Si nécessaire, connecter le gonfleur de pneu au port désigné.
3. Connecter le réducteur de pression de pneu sur le côté droit avec l'air comprimé (diamètre intérieur du tube : 7-8mm), la pression d'air recommandée est de 8 à 10 bar.
4. La pression d'air au-dessus de 10 bar n'est pas autorisée. Lorsque vous dépassez cette limite, la garantie du fabricant expire.

- a. Remarque : Si la pression est supérieur à 10 bar, placer un second réducteur.

12 FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE

12.1 PÉDALES

- Pédale d'inflation



- Pédale de rotation du plateau



- Pédale d'ouverture et fermeture des griffes de serrage



- Pédale du détalonneur



- Pédale pour basculer la colonne

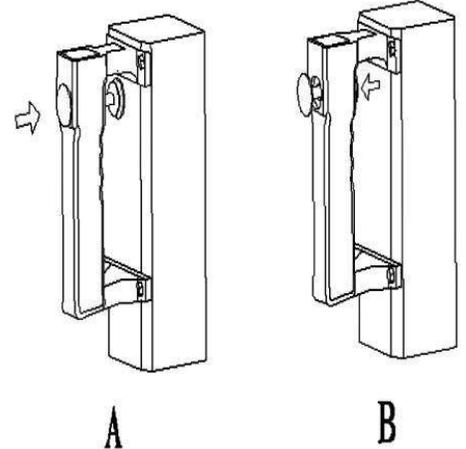


Figure 1

12.2 BRAS DE MONTAGE AUXILIAIRE

- Joystick pour monter – descendre le bras



- (Fig.1), pour verrouiller ou déverrouiller le bras horizontal. La tête de montage est automatiquement levée de 2-3mm lorsque c'est verrouillé.
- La pédale pour basculer la colonne est utilisée pour déplacer la colonne en avant ou en arrière.
- Les mâchoires de serrage pédale est utilisée pour ouvrir les quatre griffes de serrage sur la plaque, ou de les fermer.
- La pédale du détalonneur est utilisée pour contrôler le détalonneur.
- La pédale de rotation du plateau est utilisée pour faire tourner le plateau de travail dans le sens horaire/antihoraire.
- La pédale de gauche d'inflation est utilisée pour gonfler le pneu.

13 TESTS DE FONCTIONNEMENT

Après assemblage, tester les points suivants pour contrôler le fonctionnement :

- Appuyer sur la pédale de rotation du plateau, le plateau de travail doit tourner dans le sens horaire. Glisser le pied sous la pédale et la soulever, le plateau de travail doit tourner dans le sens antihoraire.
- Tenir le détalonneur et appuyer sur la pédale pour fermer le détalonneur. Le détalonneur se ferme contre la machine. Appuyer à nouveau pour libérer le détalonneur.
- Appuyer sur la pédale des griffes de serrage, les quatre griffes doivent s'ouvrir. Appuyer une nouvelle fois pour fermer.
- Appuyer sur la pédale pour basculer la colonne, la colonne doit se basculer en arrière. Appuyer à nouveau pour la faire basculer en avant.
- Appuyer sur le bouton pour verrouiller le bras horizontal. Le bras horizontal doit se bloquer. Dans ce cas, la tête de montage monte automatiquement de 2-3mm. Appuyer à nouveau sur le bouton pour débloquer le bras.

- Appuyer sur la pédale d'inflation, de l'air doit sortir pour gonfler un pneu.

14 INSTRUCTIONS DE MONTAGE DE PNEUS

Attention ! Avant de commencer, retirer les poids d'équilibrage des deux côtés de la jante.

14.1 DÉTALONNAGE DU PNEU

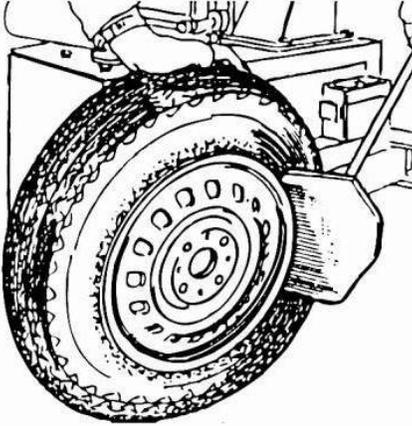


Figure 1



Figure 2

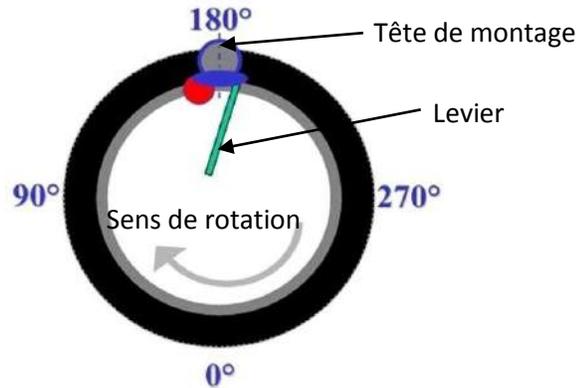
Soyez prudent lorsque vous appuyez sur le détalonneur. Le bras de détalonnage se déplace rapidement et avec une force puissante.

- Vider tout l'air du pneu, dévisser la valve.
- Fermer les griffes de serrage afin d'éviter les blessures.
- Ouvrir le bras du détalonneur manuellement en poussant vers l'extérieur, insérer la roue contre la butée en caoutchouc. Placer le bord du détalonneur à 10mm du bord de la jante, comme la figure 1 ci-dessus.

14.2 DÉMONTAGE DU PNEU

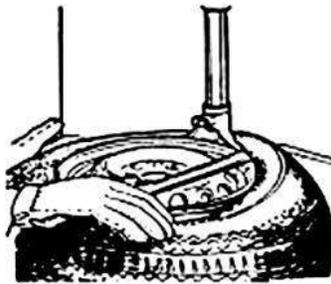
1. Retirer tous les poids de la jante.
2. Graisser le talon de pneu et la jante avec la graisse appropriée.
3. Appuyer sur la pédale pour basculer la colonne en arrière.
4. Placer la roue sur le plateau de travail, griffes de serrage fermés (si c'est une jante alu, mettre les protections pvc).
5. Appuyer à mi-pédale de serrage pour positionner les griffes, centrer la roue sur le plateau, appuyer sur la pédale pour serrer les griffes contre la jante. Pour les pneus Runflat ou UHP, utiliser la barre pour pousser la jante dans les griffes de serrage.
6. Pince extérieur (diamètre de la roue : 12" à 24")
7. Borne interne (diamètre de la roue : 14" à 26")

14.3 RETRAIT DU PNEU



Pour éviter les accidents, tenir les mains et autres parties du corps à l'écart des pièces en mouvement.

- Déplacer la tête de montage sur le bord de la jante en tirant horizontalement puis verticalement. Verrouiller le bras avec la poignée de verrouillage, la tête de montage se soulève automatiquement de 2-3mm. Utiliser la protection de jante fournie sur la tête de montage.
- Aller avec le levier entre le bourrelet et la partie avant de la tête de montage, appuyer sur le bras d'assistance. Déplacer le pneu sur la tête de montage comme indiqué sur la figure ci-dessous. Graisser le talon de pneu, la tête de montage ainsi que le levier.



Remarque :

Afin de ne pas endommager le tube interne ou le capteur de pression des pneus, il est recommandé de mettre le levier à 11h à droite de la tête de montage.

- Avec le levier dans la position comme ci-dessus, tourner la table tournante dans le sens horaire en appuyant.
- Le montage et démontage de pneu se fait en vitesse 1, la 2^{ème} vitesse ne s'utilise que pour lubrifier le pneu.
- Continuer jusqu'à ce que le pneu soit complètement séparé de la jante.

Remarque :

Si le pneu a de la peine à sortir hors de la tête de montage, tourner le plateau de 1 à 2 cm dans le sens antihoraire avec le levier toujours en position.

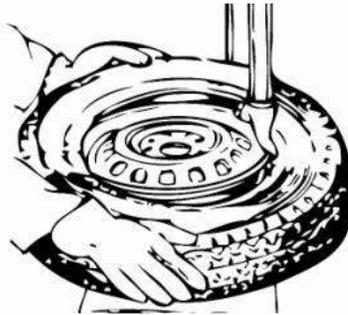
- Retirer le levier.
- Appuyer sur la pédale de la colonne basculante pour la mettre en arrière. Déplacer le bras auxiliaire sous le pneu, faire tourner le plateau dans le sens antihoraire (relever la pédale) et appuyer sur le pneu.
- Répéter le point 14.3 de la partie inférieure du talon de pneu.
- Appuyer sur la pédale pour basculer la colonne en arrière. Passer le bras auxiliaire sous le pneu, appuyer sur le joystick vers le haut, appuyer sur la pédale pour tourner le plateau de travail dans le sens horaire et faire glisser le pneu sur la bride de jante.
- Retirer le pneu de la jante.

14.4 MONTAGE DU PNEU

Vérifier l'état de la jante, du pneu, et que ces deux-là soient de la même taille. Remplacer si un élément est endommagé.

Montage :

- Mettre une valve de pneu.
- Mettre de la graisse sur le bourrelet du pneu, intérieur et extérieur, haut et bas de la jante.
- Fixer la jante avec les griffes de serrage.
- Placer le pneu conformément à la direction du pneu sur la jante.
- Appuyer sur la pédale pour basculer la colonne en avant. Fixer la tête de montage comme dans le point 14.3.
- Garder les mains loin de la jante pour prévenir les blessures au cours de ce processus.
- Déplacer le pneu de sorte que la bille soit placée sous la partie avant de la tête de montage et contre le bord de la partie arrière de la tête de montage.



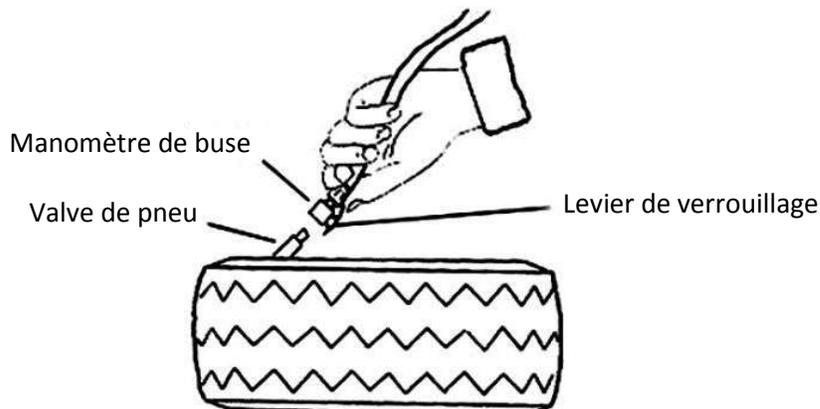
15 GONFLER LE PNEU

Important : le gonflage du pneu peut être dangereux. S'il vous plaît lire attentivement les instructions à effectuer. Une défaillance du pneu peut entraîner des blessures graves.

Un pneu peut exploser pour les raisons suivantes :

- La jante et le pneu ne sont pas de la même taille.
- Le pneu ou la jante est endommagé(e).
- La pression du pneu est supérieure à la pression recommandée et autorisée par le constructeur.
- Normes de sécurité non respectées.

Gonfler le pneu



- Retirer le capuchon de la valve, insérer la buse sur la valve et gonfler le pneu lentement (fréquences de 10 secondes). Gonfler le pneu à env. 3,3 bar

16 FONCTION DU BOOSTER D'AIR

- Fixer la roue sur le plateau. Retirer le capuchon de la valve. Insérer la buse sur la valve. Soulever le pneu uniformément pour que le talon du pneu repose sur le rebord de la jante. Remplir d'air en appuyant sur la pédale de remplissage (Fig.1), l'air pénètre dans les mâchoires de serrage (Fig.2).

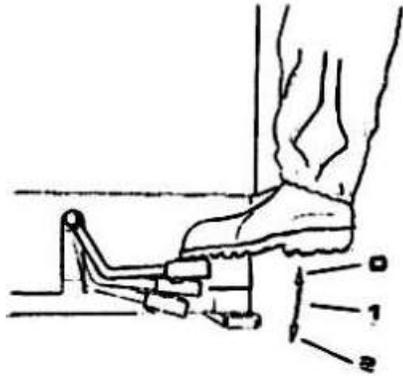


Figure 1

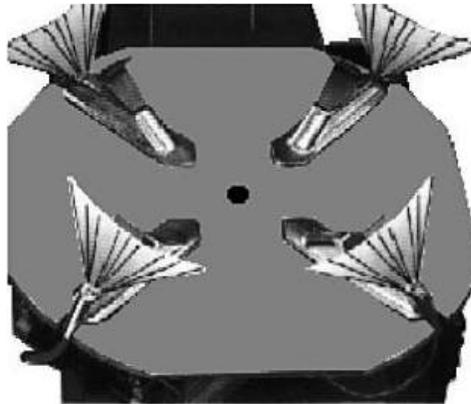


Figure 2

Remarque :

Ne jamais dépasser la pression maximum spécifiée par le fabricant du pneu. Garder vos mains et votre corps en dehors tout en gonflant le pneu. Seules les personnes spécialement formées peuvent utiliser la machine.

17 STOCKAGE

Si la machine n'est pas utilisée durant une longue période, débrancher l'alimentation et l'arrivée d'air. Nettoyer et lubrifier toutes les pièces mobiles. Vider l'huile et l'eau à partir de l'unité (Fig.1). Protéger la machine de la poussière et de la saleté.

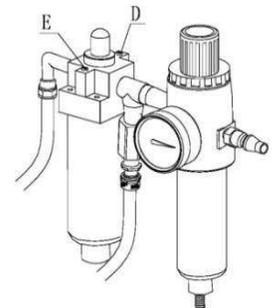


Figure 1

18 ENTRETIEN

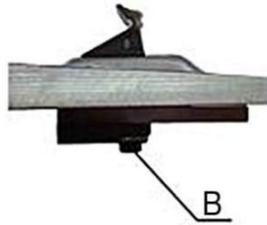


Figure 3

Attention : Assurez-vous que l'entretien de la machine est réalisé par un personnel qualifié. Avant d'effectuer un entretien, toujours débrancher l'alimentation et l'arrivée d'air et appuyer sur la pédale du détalonneur pour vider l'air.

Pour garder la machine en bon état et pour prolonger sa durée de vie, il est nécessaire d'effectuer un entretien régulier conformément au manuel d'instruction.

- Garder la zone de travail propre et empêcher la poussière de pénétrer dans les pièces mobiles.
- Garder la colonne nettoyée et lubrifier régulièrement de sorte qu'elle puisse être facilement déplacée.
- Garder le bras horizontal propre et lubrifier régulièrement de sorte qu'il puisse être déplacé facilement.
- Nettoyer et lubrifier le plateau tournant ainsi que les mâchoires de serrage, rails, tous les jours.
- Nettoyer et lubrifier toutes les pièces mobiles hebdomadairement.
- Vérifier le niveau d'huile dans les graisseurs une fois par semaine. Remplir si besoin.
- L'eau condensée dans le réservoir d'eau doit être vidée tous les jours.
- Vérifier la tension de la courroie tous les 6 mois.
- Les vannes des mâchoires de serrage doivent être nettoyées tous les 6 mois (Fig.2 ci-dessous)
- Chaque 20 jours d'utilisation, vérifier les fixations sous le plateau tournant. Resserrer si besoin.
- (Uniquement X-36 WDK) Garder le bras auxiliaire propre et lubrifier régulièrement de sorte à le déplacer facilement.

Si le bras horizontal (Fig.4) ne peut pas être déplacé à droite ou la distance est trop grande ou petite, suivre les étapes suivantes :

- Débrancher l'air comprimé.
- Retirer le couvercle de protection du bras vertical.
- Resserrer les deux écrous hexagonaux sur le crochet.

Rebrancher l'air comprimé et vérifier la position après réglage.

Si le bras vertical, avec la tige hexagonale, ne se déplacent pas correctement ou la distance est trop grande ou petite, ajuster selon les étapes suivantes ;

- Débrancher l'air comprimé.
- Retirer la protection de la tête hexagonale.
- Régler les deux écrous sur le crochet.

Rebrancher l'air comprimé et vérifier la position après réglage.

Nettoyage des mâchoires de serrage, effectuer les étapes suivantes :

- Retirer le couvercle du côté du boîtier et dévisser les mâchoires de serrage (Fig.2).

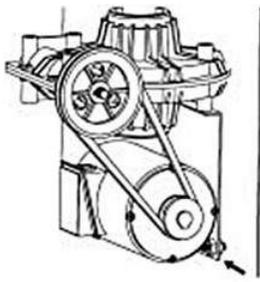


Figure 1

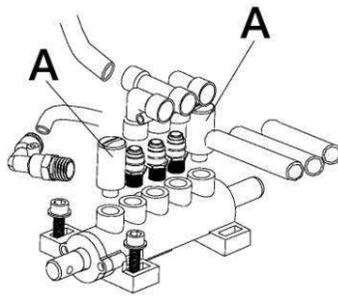


Figure 2

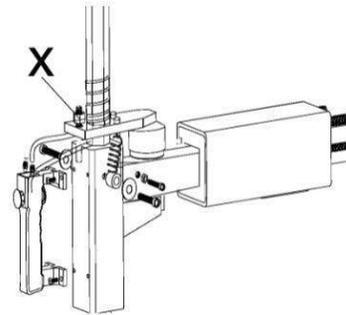


Figure 4

Vérifier l'usure et remplacer si nécessaire la tête de montage, protections en plastique.

- Pour remplacer les protections en plastique (Fig.6), dévisser les vis sans tête (M3) dans la tête de montage à partir du bas, insérer une nouvelle protection en plastique et serrer à nouveau la vis.
- Remettre la tête de montage (Fig.6).
- Utiliser la tête de montage sans protection uniquement pour les jantes en acier et remplacer si elle est usée (Fig.5).



Fig.5 Tête de montage en acier



Fig.6 Tête de montage avec protection pvc

Il est important que la tête de montage s'imbrique correctement dans la jante.

- Pour ajuster la tête de montage, desserrer le boulon inférieur (M10) et les vis sans tête latérales (M10).
- Régler la tête de montage de telle sorte que le bec soit parallèle à la jante.
- Serrer les vis en arrière et vérifier que la position soit correcte.

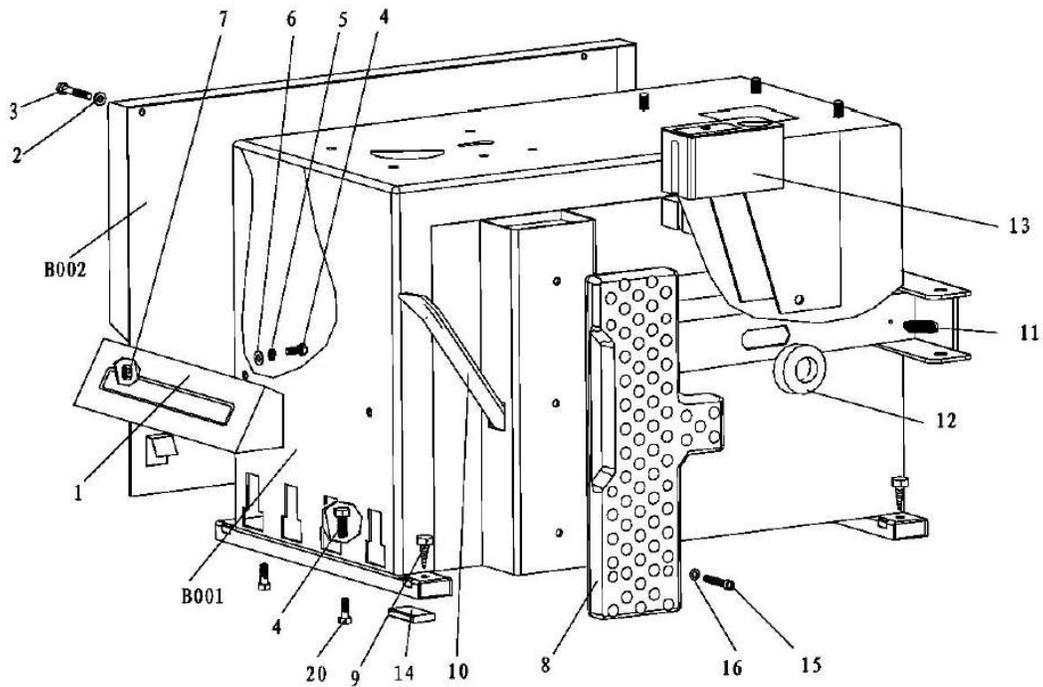
La protection en PVC du détalonneur ne doit être utilisée uniquement avec des pneus UHP et Runflat. Contrôler l'usure et un bon ajustement.

La protection en PVC pour les griffes de serrage est recommandée lors de l'utilisation de roues en aluminium pour éviter les dommages.

19 DÉPANNAGE

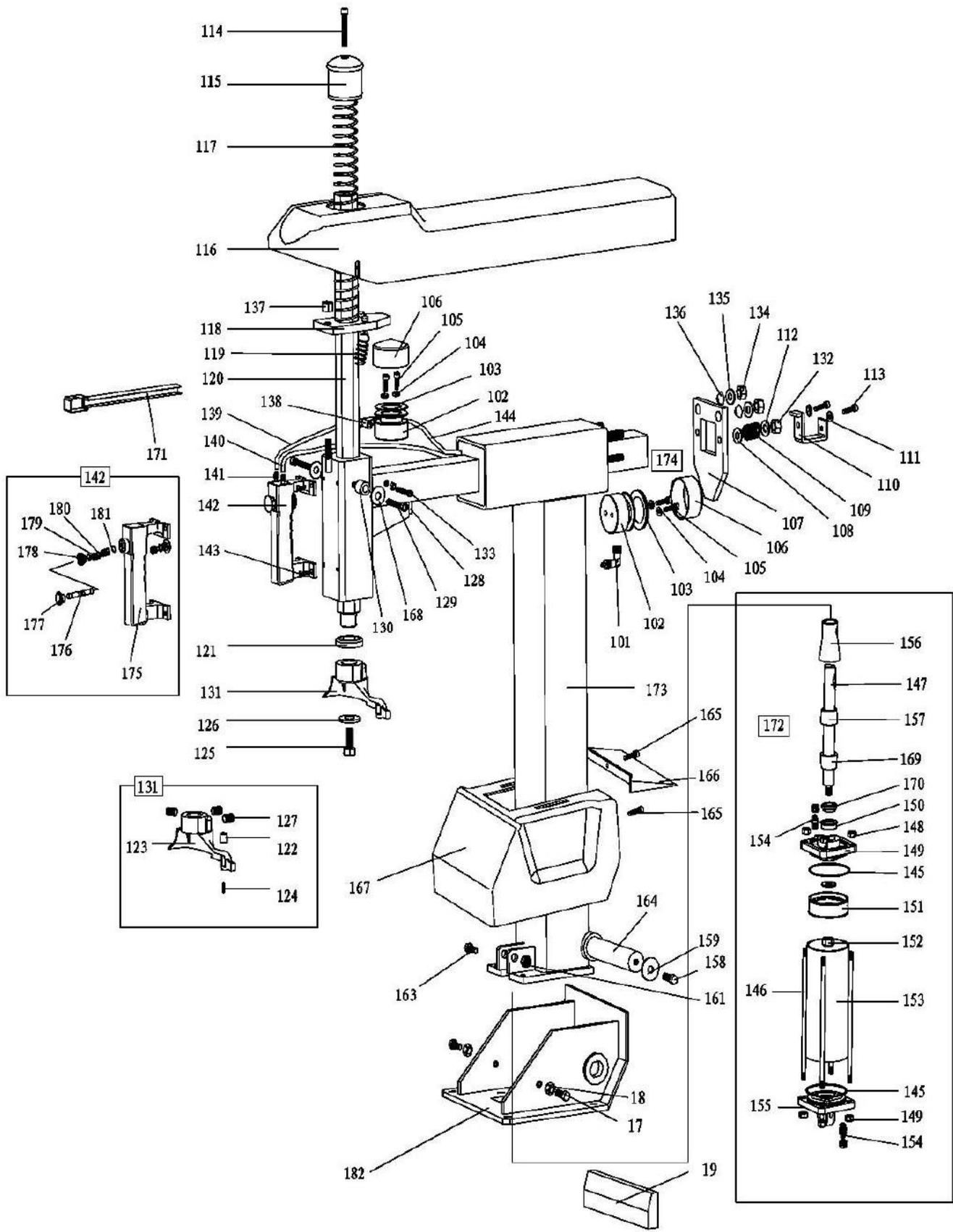
Problème	Raison	Solution
Le plateau tourne dans un seul sens ou ne tourne pas	Interrupteur défectueux	Remplacer
	Courroie détendue	Retendre
	Moteur défectueux	Vérifier les câbles, remplacer le moteur si nécessaire
Ouverture ou fermeture des mâchoires trop lente	Fuite d'air comprimé	Arrêter la fuite / Remplacer les pièces défectueuses
	Cylindre défectueux	Remplacer
	Soupapes sales	Remplacer ou nettoyer
La tête de montage touche toujours la jante pendant l'utilisation	La plaque de verrouillage est mal réglée	Remplacer ou ajuster
La pédale ne revient pas à sa position d'origine	Le ressort de rappel est endommagé	Remplacer
Détalonneur faible ou trop lent	Vannes sales	Remplacer ou nettoyer

20 PLANS / LISTE DES PIÈCES

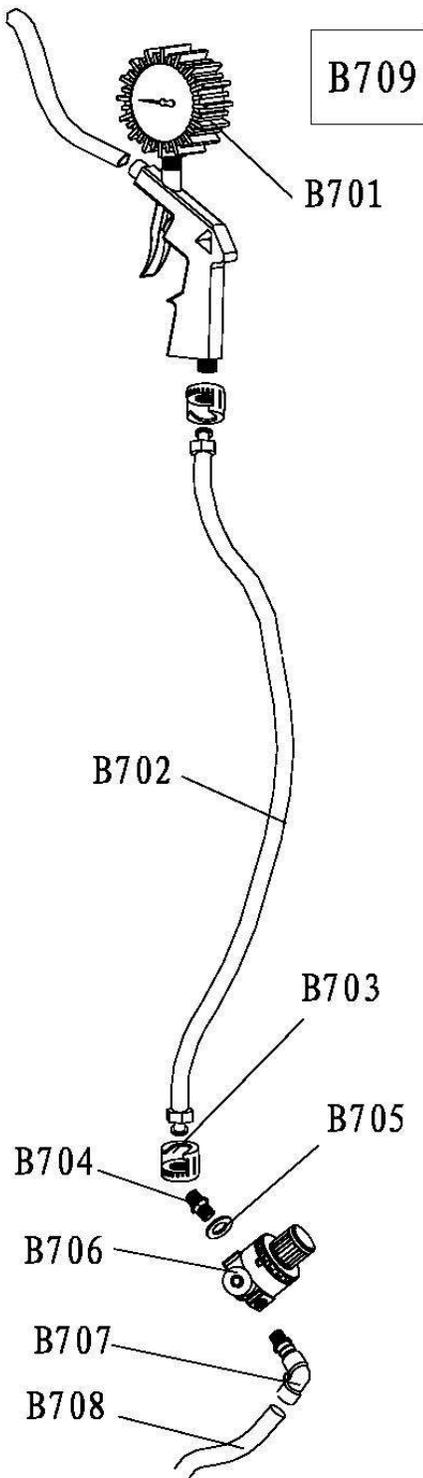


1	Capot avant
2	Rondelle $\phi 6 * 14 * 1,2$
3	Vis M6 * 55
4	Vis M8 * 20
5	Rondelle $\phi 8 * 17 * 1,5$
6	Rondelle $\phi 8$
7	Boulon M8
8	Protection caoutchouc
9	Vis M6 * 40
10	Levier
11	Ressort de rappel
12	Protection caoutchouc
13	Boîte en plastique
14	Pied en caoutchouc
15	Vis M8 * 25
16	Rondelle $\phi 8 * 22 * 2$
17	Vis M10 * 25
18	Boulon M10
19	Couvercle en plastique
20	Vis M8 * 25
B001	Logement
B002	Capot gauche

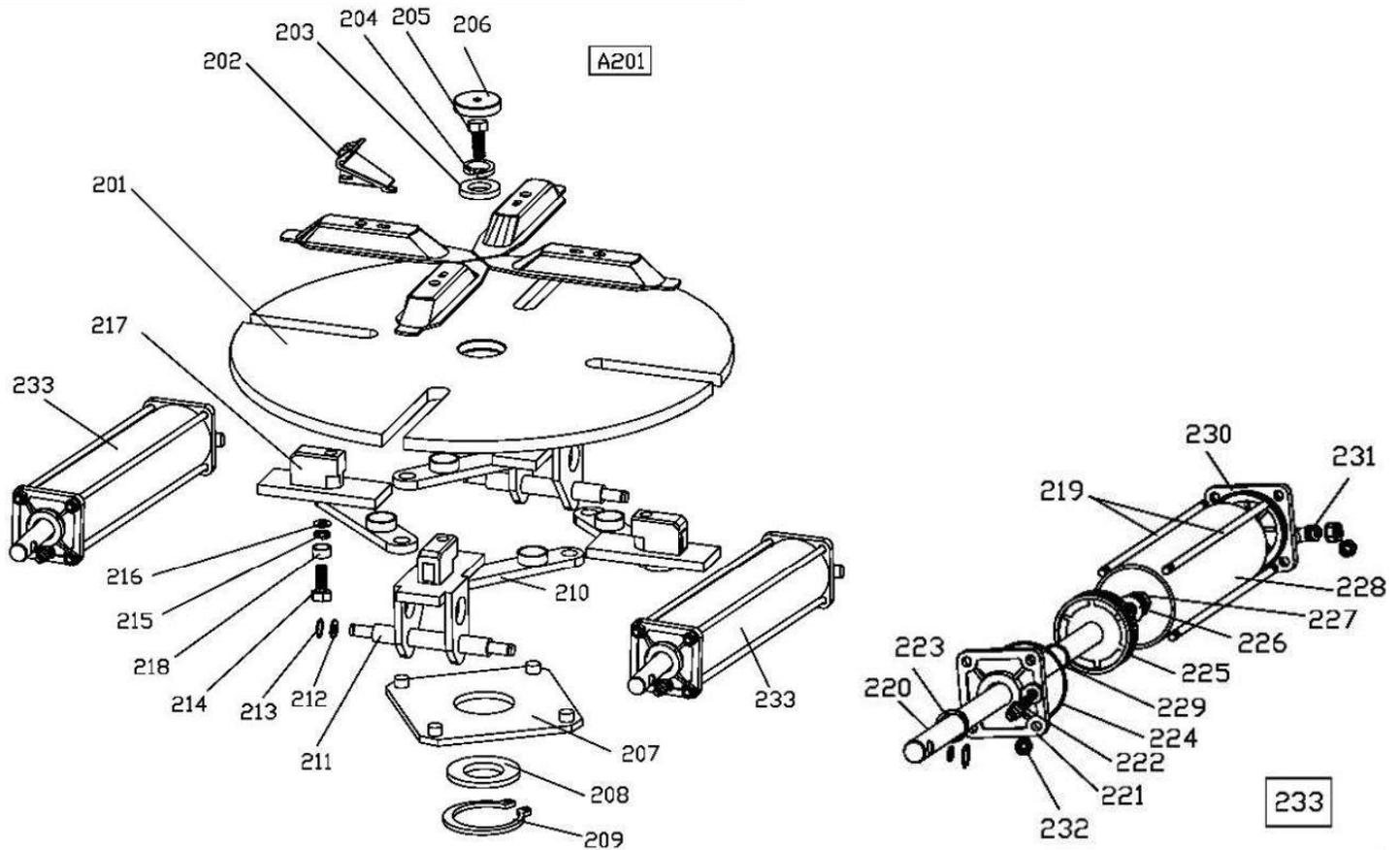
21 PLAN PNEUMATIQUE



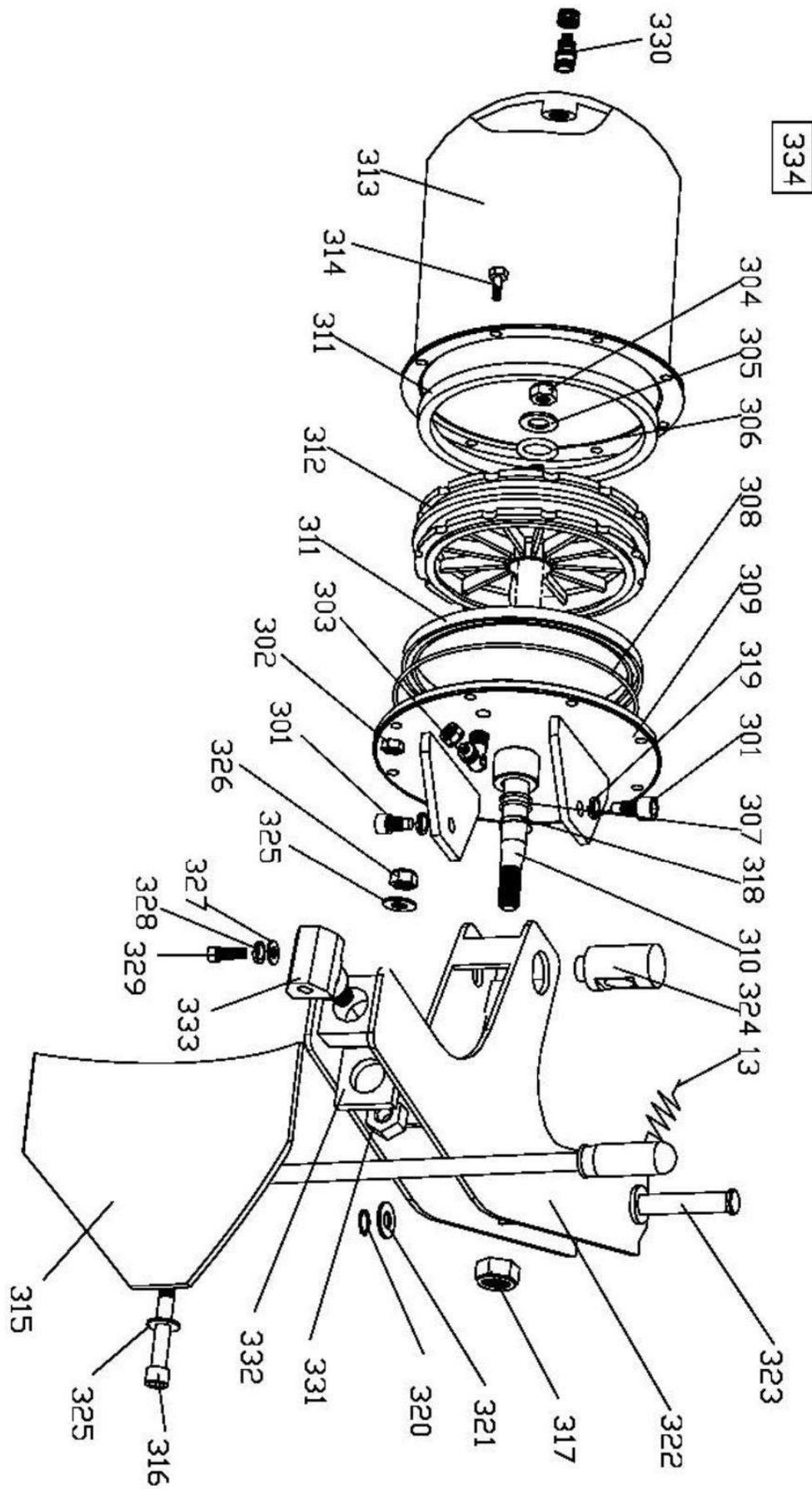
101	Connexion 1/8-φ6	146	Vis de serrage
102	Piston du cylindre de verrouillage	147	Tige de piston
103	Joint V 60 * 50 * 6.5	148	Écrou autobloquant M8
104	Rondelle φ6 * 14 * 1.2	149	Bride de cylindre
105	Vis M6 * 55	150	V-joint φ20 * 36 * 8
106	Cylindre couvercle φ60	151	Piston avec étanchéité
107	Plaque de verrouillage horizontale	152	Écrou M12*7*1,5
108	Rondelle φ8 * 17 * 1.5	153	Carter-moteur
109	Ressort de verrouillage	154	Raccordement 1/8-φ6
110	Protection de bras	155	Carter-moteur
111	Rondelle φ8 * 17 * 1.5	156	Protection de la tige de piston
112	Rondelle φ8 * 17 * 1.5	157	Butée en caoutchouc
113	Vis M8 * 20	158	Vis M10 * 25
114	Vis M8 * 50	159	Rondelle
115	Tête	161	Écrou autobloquant M12
116	Couvercle en plastique	163	Vis M10 * 25
117	Ressort	164	Boulon
118	plaque de verrouillage vertical	165	Vis M5 * 16
119	Ressort	166	Couvercle en plastique
120	Bras hexagonal	167	Couvercle en plastique
121	Caoutchouc	168	Rondelle φ6 * 14 * 1.2
122	Rondelle	169	Rondelle
123	Tête de montage	170	Rondelle
124	Vis sans tête	171	Couvercle en plastique
125	Vis M10 * 25	172	Cylindre de Full tilt
126	Rondelle	173	Colonne de montage
127	Vis M12 * 16	174	Cylindre de fermeture complète
128	Arrêt	175	Interrupteur
129	Vis M6 * 35	176	Tige de soupape
130	Douille entretoise	177	Bouton
131	Tête de montage	178	Rondelle
132	Écrou autobloquant M8	179	Entretoise
133	Vis M6 * 30	180	Joint O 7.5 * 2.65
134	Écrou autobloquant M12	181	Φ8 bague de retenue



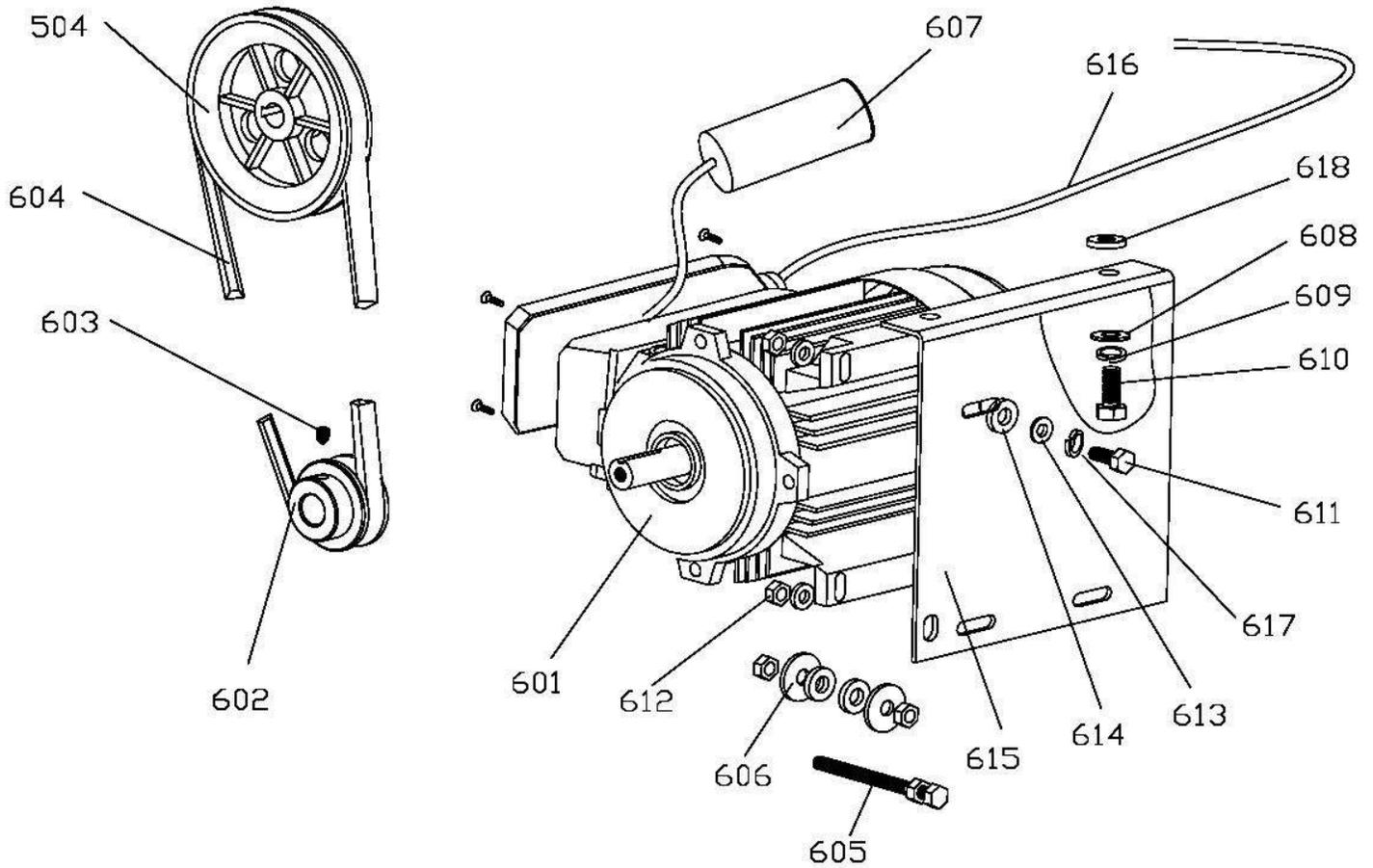
B701	Manomètre
B702	Tuyau
B703	Écrou
B704	Connexion ¼-1/4
B705	Rondelle 13
B706	Réducteur de pression
B707	Connexion 1/4 - Ø8
B708	Tuyau 5 * 8
B709	Pistolet à air



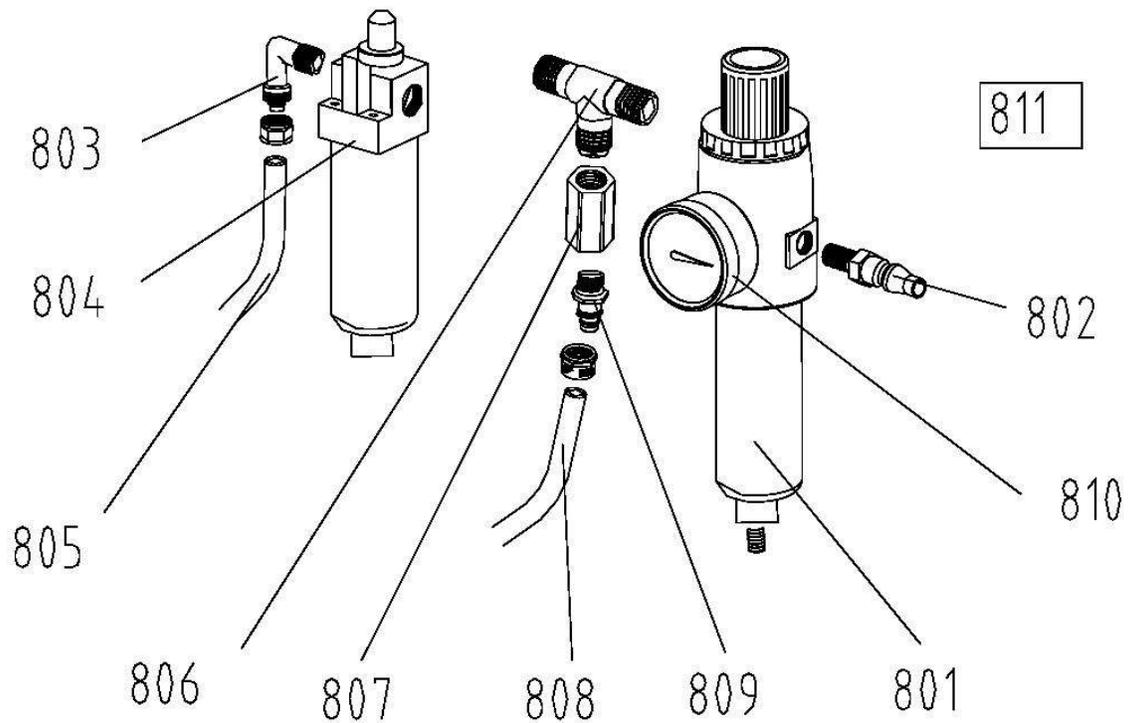
201	Plaque de montage	219	Vis de serrage
202	Griffes de serrage	220	Tige de piston
203	Rondelle	221	Couvercle du cylindre
204	Rondelle $\phi 16$	222	Raccordement 1/8- $\phi 8$
205	Vis M16 * 40	223	Joint V UHS 20 * 28 * 7.5
206	Capuchon de protection	224	Compression O 63 * 2.65
207	Platine	225	Piston avec joint
208	Disque	226	Rondelle $\phi 12 * 25 * 2$
209	$\phi 65$ bague de retenue	227	Écrou M12 * 7 * 1.5
210	Bielle	228	Carter-moteur
211	Goupille de guidage	229	Compression O 20 * 2.65
212	Rondelle $\phi 12 * 25 * 2$	230	Couvercle du cylindre
213	$\phi 12$ bague de retenue	231	Raccord L 1/8- $\phi 8$
214	Vis M12 * 80	232	Écrou autobloquant M8
215	$\phi 12$ rondelle ressort	233	Cylindre de serrage complet
216	Rondelle $\phi 12 * 30 * 3$	B201	Guides de mâchoire de serrage
217	Pièce coulissante	B202	Plateau de montage $\phi 615$
218	Entretoise $\phi 20$		



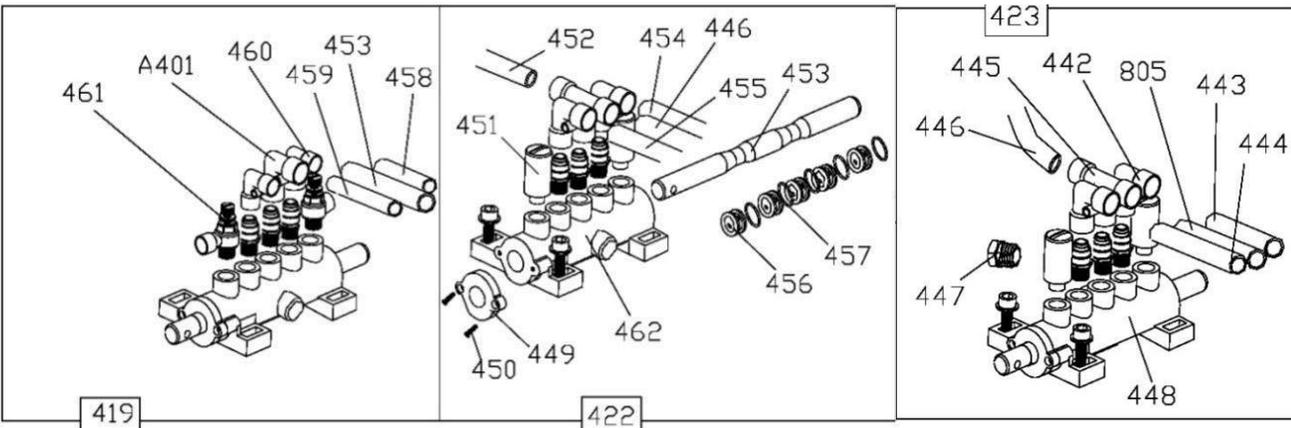
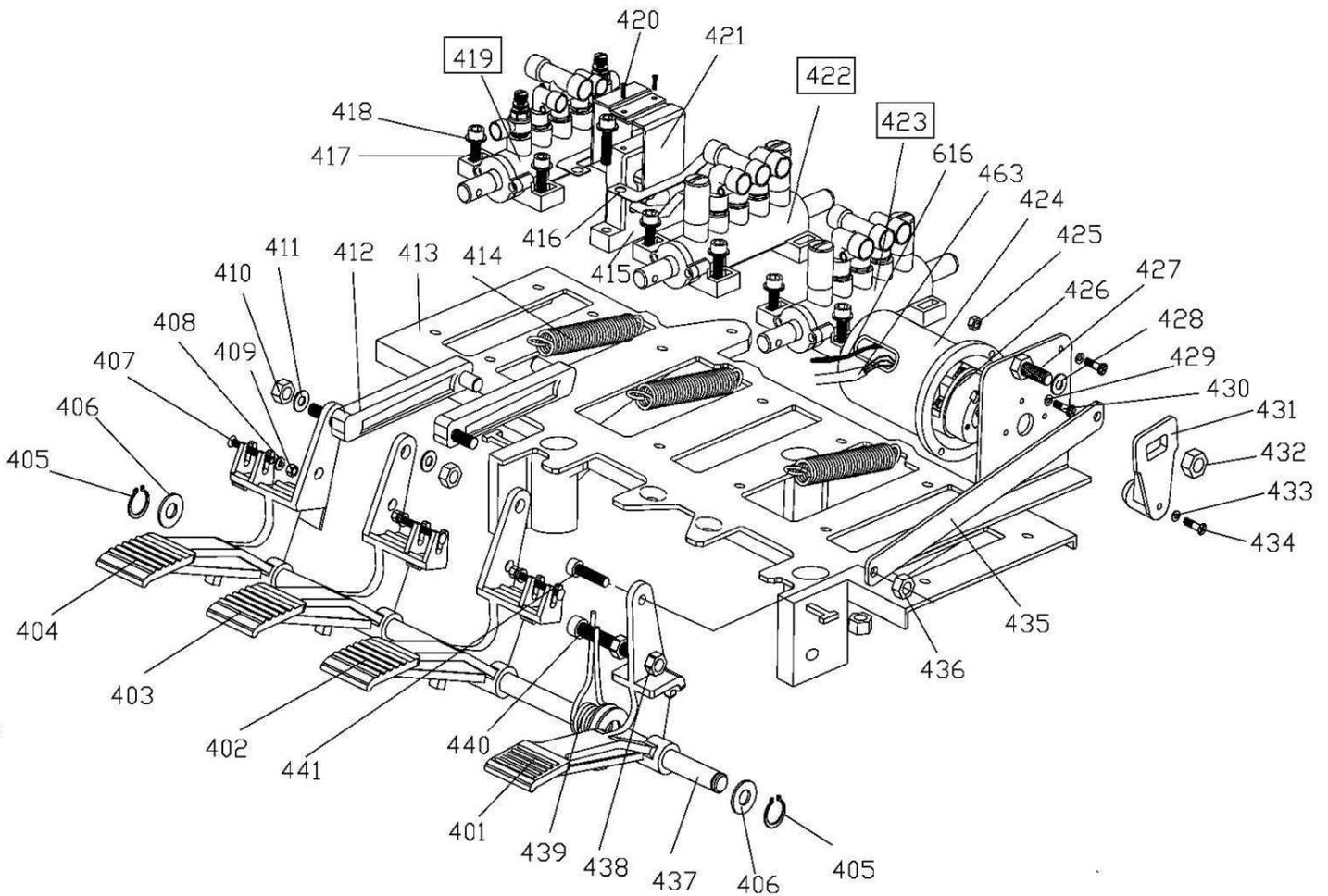
301	Vis M14 * 30	317	Écrou autobloquant M16
302	Écrou autobloquant M6	318	Disque de guidage
303	Raccord L 1/4-φ8	319	Φ14 rondelle ressort
304	Ecrou M16 * 1.5	320	Φ16 bague de retenue
305	Rondelle φ16 * 28 * 2	321	Rondelle φ16 * 28 * 2
306	O compression 16 * 2,65	322	Bras
307	O compression 20 * 2,65	323	Goupille de guidage
308	O compression 180 * 3.5	324	Goupille de guidage (tige)
309	Couverture de cylindre d'impression (recto)	325	Rondelle φ12 * 25 * 2
310	Tige de piston	326	Écrou autobloquant M12
311	Compression V 185 * 168 * 11,5	327	Rondelle φ8 * 30 * 3
312	Plaque de piston	328	Φ8 rondelle ressort
313	Logement de cylindre d'impression	329	Vis M8 * 20
314	Vis M6 * 20	330	Raccordement 1/8-φ8
315	Détalonneur	331	Cylindre d'impression complet
316	Vis M12 * 100		



601	Moteur MY8024	610	Vis M10 * 25
602	Poulie (entraînement)	611	Vis M8 * 25
603	Vis M8 * 12	612	Écrou M8
604	Sangle A-28	613	Rondelle $\phi 8 * 22 * 1.5$
605	Vis M8 * 70	614	Rondelle en caoutchouc
606	Rondelle $\phi 8.5 * 30 * 3$	615	Support moteur
607	Condensateur	616	Câble de raccordement
608	Rondelle $\phi 10 * 20 * 2$	617	$\phi 8$ rondelle ressort
609	$\phi 10$ rondelle ressort	618	Rondelle en caoutchouc

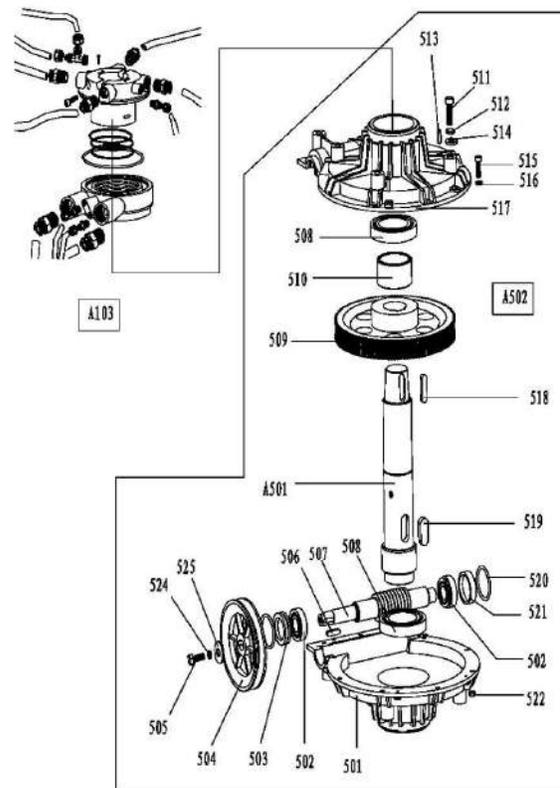
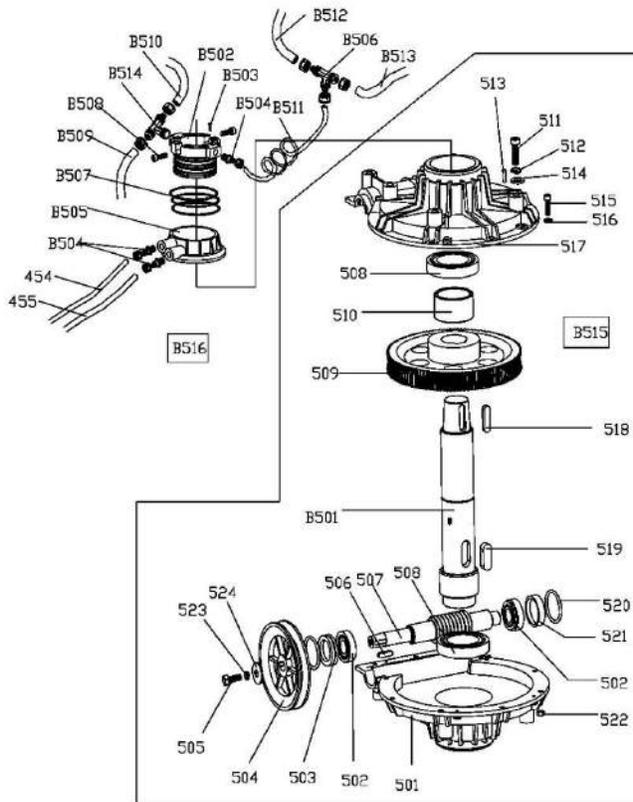


801	Récupérateur d'eau
802	Raccord d'air comprimé
803	Raccord L
804	Unité d'entretien lubrificateur air
805	Tuyau 5 * 8
806	Pièce T / Ligne d'air
807	Connexion ¼-1/4
808	Tuyau 5 * 8
809	Raccordement 1/8-φ8
810	Manomètre
811	Unité de maintenance avec réducteur de pression



401	Pédale (rotation de la plaque de montage)	434	Vis M4 * 30
402	Pédale (dégonneur de pneu)	435	Tige de l'interrupteur
403	Pédale (pinces)	436	Écrou autobloquant M8
404	Pédale (bras de montage)	437	Axe de la pédale
405	Φ12 bague de retenue	438	Écrou
406	Rondelle φ12 * 25 * 2	439	ressort Anneau
407	Vis M4 * 30	440	Vis M8 * 50
408	Rondelle φ4	441	Vis M8 * 20

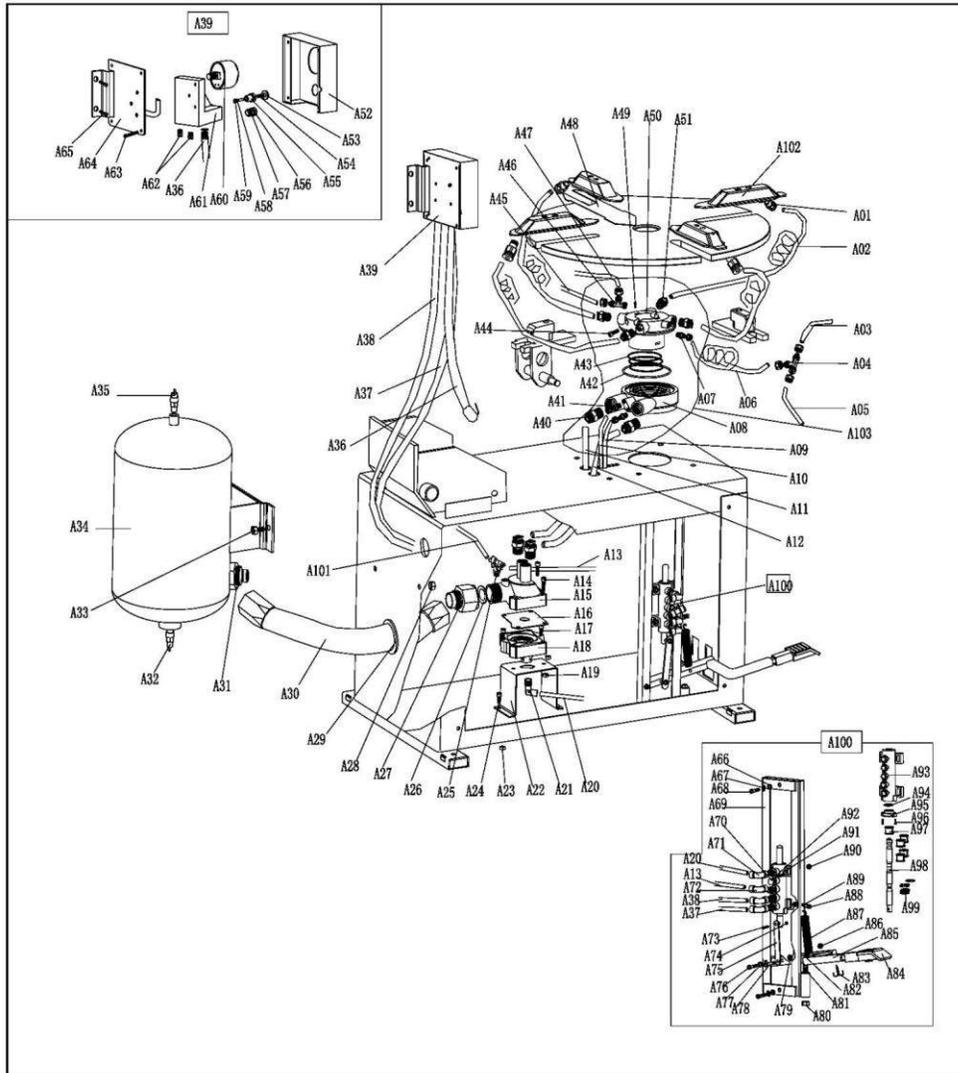
409	Écrou autobloquant M4	442	Raccord L 1/8-φ8
410	Écrou autobloquant M8	443	Tuyau 5 * 8
411	Rondelle φ8 * 17 * 1.2	444	Tuyau 5 * 8
412	Barre de verrouillage	445	Connecteur en T 1/8 * φ8
413	Plaque de pédale	446	Tuyau 5 * 8
414	Ressort	447	Raccord L 1/8-φ6
415	Plaque de guidage	448	corps de vanne 5 voies
416	Rondelle	449	Couvre-culasse
417	Vis M6 * 20	450	Tarauds vis ST2. 9 * 16
418	Rondelle φ6 * 12 * 1	451	Silencieux 1"
419	Complet vanne 5 voies (culbuteur)	452	Tuyau 5 * 8
420	Tarauds vis ST2. 9 * 12	453	Tige de soupape
421	Porte-canne de Cam	454	Tuyau 5 * 8
422	Complet vanne 5 voies (pinces)	455	Tuyau 5 * 8
423	Complet 5 voies valve (pneu impression cylindre)	456	Entretoise
424	Couvercle de l'interrupteur	457	O compression 12 * 20 * 4
425	Écrou M4	458	Tuyau 6 * 4
426	Commutateur (sens de rotation du moteur)	459	Tuyau 6 * 4
427	Vis M6 * 20	460	L raccord 1/8-φ6
428	Rondelle φ6 * 12 * 1	461	Robinet de réglage 1/8-φ6
429	Rondelle φ4	462	Corps de vanne 5 voies
430	Vis M4 * 16	463	Câble de raccordement 3 * 1.5
431	Angle de plomb	B401	Tuyau 6 * 4
432	Écrou autobloquant M6	B402	L raccord 1/8-φ6
433	Rondelle		



501	Gehäuseabdeckung unten
502	Lager 30204
503	Dichtung $\varnothing 20 \times 35 \times 8$
504	Riemenschiebe
505	Schraube M8*20
506	Keil 6*20
507	Schneckenwelle
508	Lager 6010
509	Schneckenwelle
510	Abstandhalter
511	Schraube M10*55
512	Federscheibe $\varnothing 10$
513	Stift 6*20
514	Unterlegscheibe $\varnothing 10 \times 20 \times 2$
515	Schraube M6*20

516	Unterlegscheibe $\varnothing 6 \times 14 \times 1.2$
517	Gehäusedeckel oben
518	Keil 10*40
519	Keil 14*40
520	O-Dichtung $\varnothing 27.8 \times 3.1$
521	Dichtung
522	selbstsichernde Mutter M6
523	Federscheibe $\varnothing 8$
524	Unterlegscheibe $\varnothing 8 \times 30 \times 3$

B501	Antriebswelle
B502	Drehführung
B503	Schraube M4*6
B504	Anschluss 1/8"- $\varnothing 8$
B505	Ventilgehäuse
B506	T-Anschluss 3* $\varnothing 8$
B507	O-Dichtung 59.9*2.62
B508	Schraube M6*20
B509	Druckluftzufuhrschlauch 5*8
B510	Druckluftzufuhrschlauch 5*8
B511	Schlauch 5.5 $\varnothing 8$
B512	Druckluftschlauch 5*8
B513	Druckluftschlauch 5*8
B514	T-Anschluss 1/8-2* $\varnothing 8$
B515	Komplettes Getriebe
B516	Kompletter Luftverteiler



A001	Gehäuse
A002	linke Abdeckung
A201	Komplette Drehteller Ø615a
A501	Antriebswelle
A502	Komplettes Getriebe
A01	Anschluss 1/4-φ10
A02	Schlauch 6.5*φ10
A03	Schlauch 5*8
A04	T-Anschluss
A05	Schlauch 5*8
A06	Schlauch 5.5* φ8
A07	Anschluss 1/8- φ8
A08	Luftverteiler
A09	Schlauch 5*8
A10	Schlauch 5*8
A11	Schlauch 12*8
A12	Schlauch 12*8
A13	Schlauch 12*8
A14	Schraube M6*30
A15	Ventildeckel
A16	Gummidichtung
A17	Schraube M6*20
A18	Ventilunterseite
A19	Mutter M6

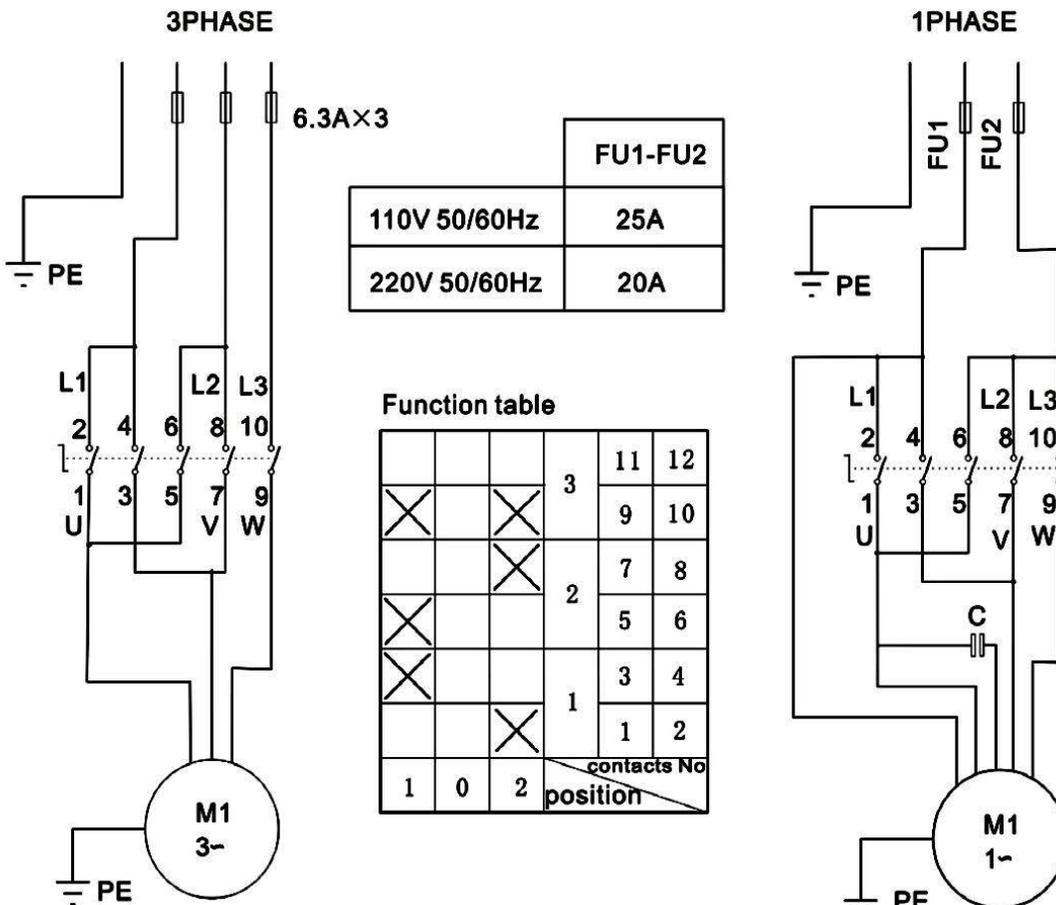
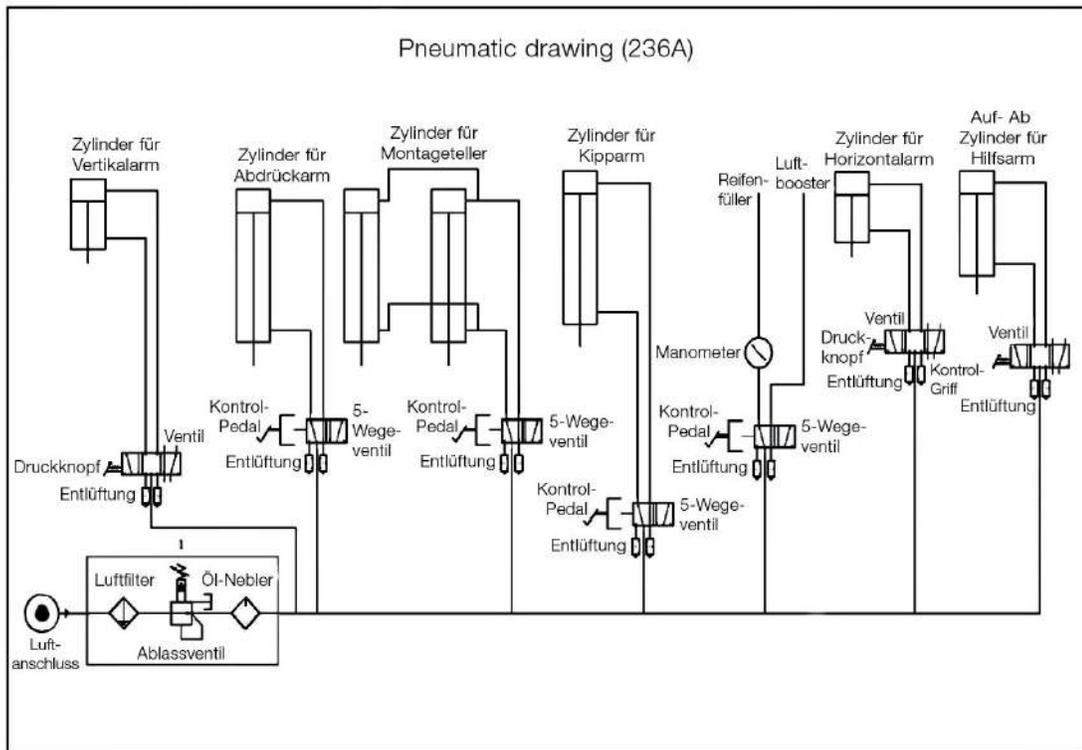
A20	Schlauch 5*8
A21	L-Anschluss ¼- φ8
A22	Halter
A23	Mutter M6
A24	Schraube M6*16
A25	T-Anschluss 1/8-2* φ8
A26	Gummischeibe φ24*34*2
A27	Anschluss
A28	Selbstsichernde Mutter M10
A29	Durchführungsschutz
A30	Schlauch
A31	Anschluss
A32	Entwässerungsventil
A33	Schraube M10*25
A34	Tank
A35	Sicherheitsventil
A36	Verbindungsschlauch
A37	Schlauch 5*8
A38	Schlauch 5*8

A39	Kompletter Luftprüfer
A40	Anschluss ½- φ12
A41	Anschluss 1/8-φ8
A42	O-Dichtung
A43	O-Dichtung φ62*2.8
A44	Schraube M6*25
A45	Schlauch 5*8
A46	T-Anschluss 1/8-2*φ8
A47	Schlauch 5*8
A48	Seitenplatte
A49	Schraube M4*6
A50	Drehführung
A51	Anschluss 3/8-φ10
A52	Manometergehäuse
A53	Taste
A54	Feder
A55	Ventil

A56	Stecker
A57	O-Dichtung 4*1.8
A58	O-Dichtung 6.9*1.8
A59	Achse
A60	Manometer
A61	Halter
A62	Anschluss 1/8- φ8
A63	Schraube M4*30
A64	Halteplatte
A65	Schraube M6*16
A66	Unterlegscheibe φ8*30*3
A67	Federscheibe φ8
A68	Schraube M6*25
A69	Rahmen
A70	Stecker 1/8
A71	L-Anschluss 1/8- φ8
A72	L-Anschluss 1/8- φ8
A73	Schraube M5*20
A74	selbstsichernde Mutter M5
A75	Ventilstrebe
A76	Schraube M6*25
A77	Unterlegscheibe φ6*12*1
A78	Schraube M8*25

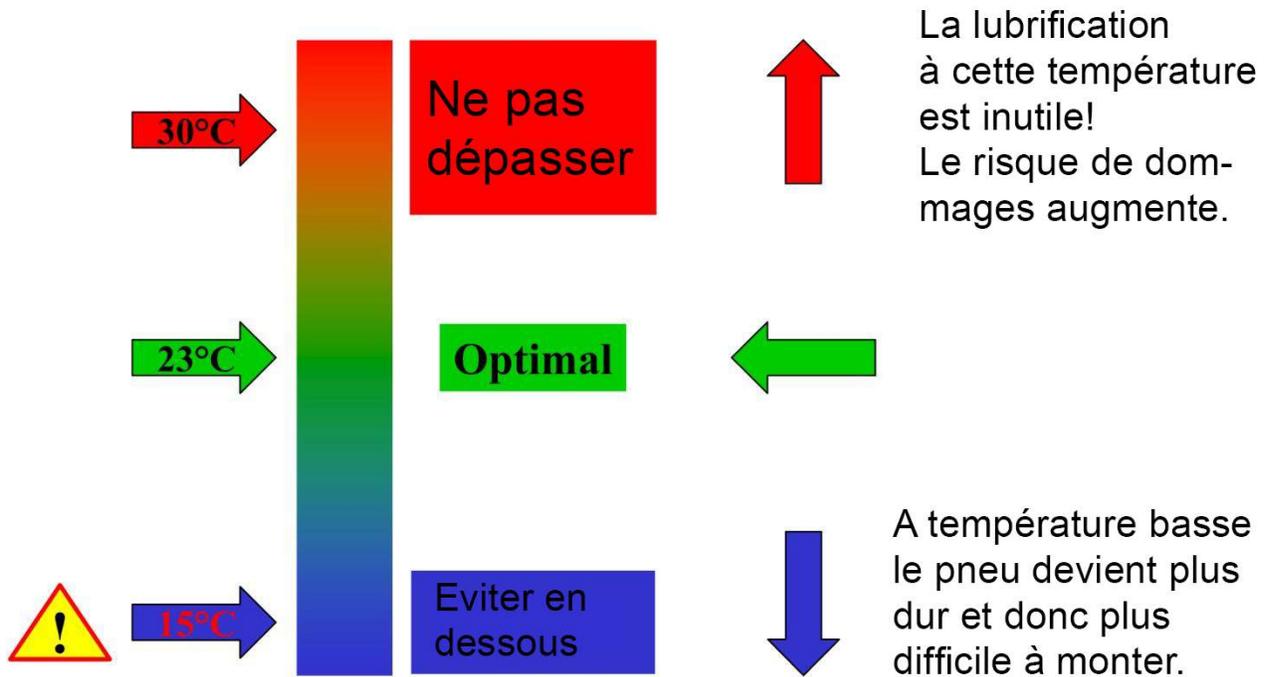
A79	Mutter 8
A80	Selbstsichernde Mutter M10
A81	Feder
A82	Schraube M10
A83	Stift
A84	Pedal gummi
A85	Pedal
A86	Mutter M6
A87	Feder
A88	Schraube M6*25
A89	Mutter
A90	selbstsichernde Mutter M6
A91	Unterlegscheibe φ6*12*1
A92	Schraube M6*20
A93	5-Wege Ventil
A94	O-Dichtung 12*20*4
A95	Ventilabdeckung
A96	Blechschrabe ST2.9*16
A97	Ventil Abstandhalter
A98	Ventilstange
A99	O-Dichtung 12*20*4
A100	Komplettes Fußpedal Reifenfüller
A101	Schlauch 5*8
A102	Sperrungsschieberegler
A103	Kompletter Luftverteiler

22 SCHÉMAS ÉLECTRONIQUE

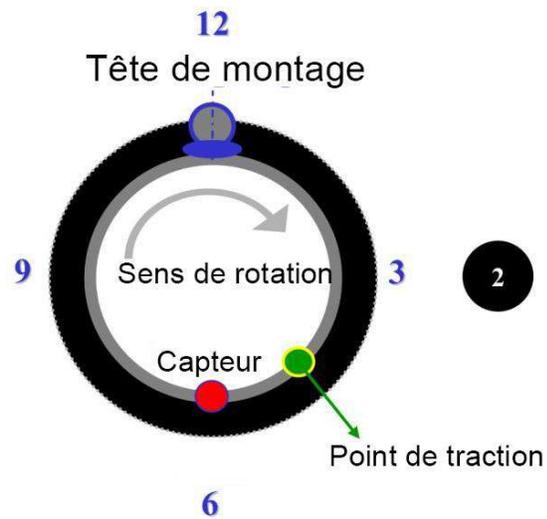


23 UHP ET RUNFLAT

Montage – Température optimale

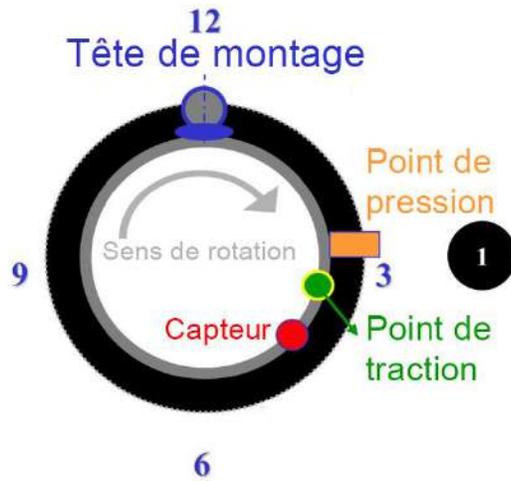


- Montage - Bourrelet bas
- 1 Graisser le pneu et la jante
- 2 Positionner la sonde à la tête de montage
- 3 Tourner la roue lentement dans le sens horaire
- 4 S'assurer que la distance entre le capteur et le point de traction n'est pas en dessous de 15 cm



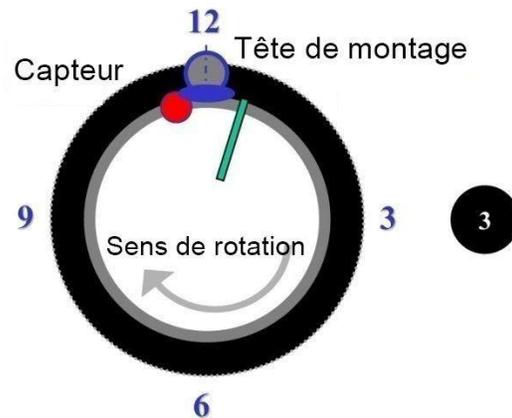
Montage - Talon supérieur

- 1 Position capteur tête de montage
- 2 Appuyer sur le cordon avec l'aide du levier sous le rebord et lubrifier
- 3 Tourner lentement la roue dans le sens de rotation. Assurez-vous que la distance entre le capteur et le point de traction n'est pas au dessous de 15 cm
- 4 Utiliser le levier pour maintenir le talon dans le creux de la jante. La dernière partie du talon doit sauter sur le capteur sur la jante.

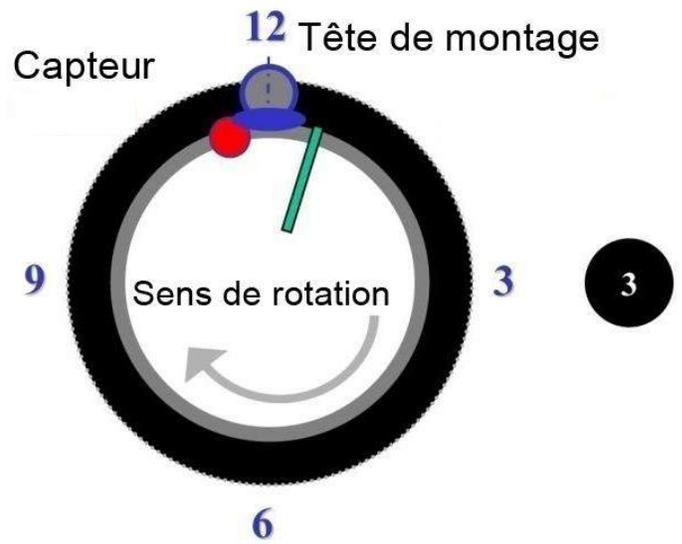


Démontage - Talon supérieur

- 1 Placer le détalonneur contre le pneu, le faire aller 3-4 fois
- 2 Commencer à la position 3 ou 9, non à 6 ou 12
- 3 Mettre la tête de montage comme indiqué ci-dessous, commencer à la position 6
- 4 Tirer la tête de montage au dessus de la jante. Avec protection pour éviter tout dommage. Tourner lentement dans le sens horaire



- Démontage - Talon inférieur
- 1** Positionner la sonde dans le sens horaire
- 2** Monter le pneu sur le rebord de la jante
- 3** Tourner lentement dans le sens horaire



24 GUIDE RAPIDE POUR LE MONTAGE ET DÉMONTAGE SELON LES SPÉCIFICATIONS WDK

24.1 DÉMONTAGE

Attention : Retirer tous les poids de la jante et la valve d'air. Vider l'air du pneu

Détalonneur

Positionner le pneu contre la protection en caoutchouc et utiliser le détalonneur pour pousser le pneu d'environ 10 cm.

Mettre la roue sur le plateau, graisser le talon de pneu, haut/bas et la tête de montage

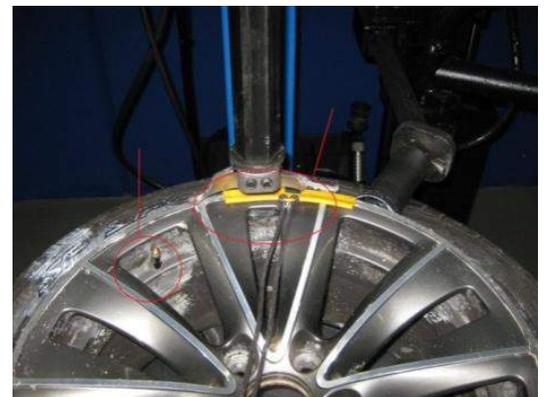
Position de la vanne à 11h, utiliser le protecteur de jante à 12h

Fixer le fer de montage (lubrifié), utiliser la chaîne abaisseuse de talon contre la tête de montage.

Déplacer le pneu avec de légères secousses sur la tête de montage.

Attention : Ne pas mettre le fer de montage trop à l'intérieur dans le pneu.

Actionner la pédale dans le sens horaire et retirer le pneu



**Pousser le pneu hors de la jante avec l'aide du bras.
Attention au capteur.**



24.2 MONTAGE – TALON INFÉRIEUR

**Bien lubrifier le talon de pneu. Insérer une nouvelle valve.
Attention au capteur.
Remplacer la vanne à la position 6h et monter le talon de pneu.**



24.3 MONTAGE – TALON SUPÉRIEUR

Mettre la vanne à la position 3h. Attacher la protection de jante au point de traction. Pince de protection de jante avec le bourrelet. (Bien lubrifier la jante et le pneu)



**Positionner le maintien de talon à la position 5h.
Positionner le rouleau du bras inférieur avant la pince.
Abaisser le maintien de talon de pneu et positionner la chaîne pièce par pièce. (Graisser la chaîne)
Attention : Garder le pneu sous la bosse de la jante.**



Insérer la chaîne complètement. (Bien lubrifier le dessous de la chaîne).
L'installation du pneu se fait uniquement en 1^{ère} vitesse de rotation.
Attention : Respecter la taille de la jante et du pneu.

Tourner le plateau jusqu'au talon, réduire la pression. La pince devrait passer la vanne. Retirer les outils après l'installation. Gonfler le pneu.





GIMP Sàrl | Route des Saudzes a23.3 | 1904 Vernayaz

www.garagepro.ch