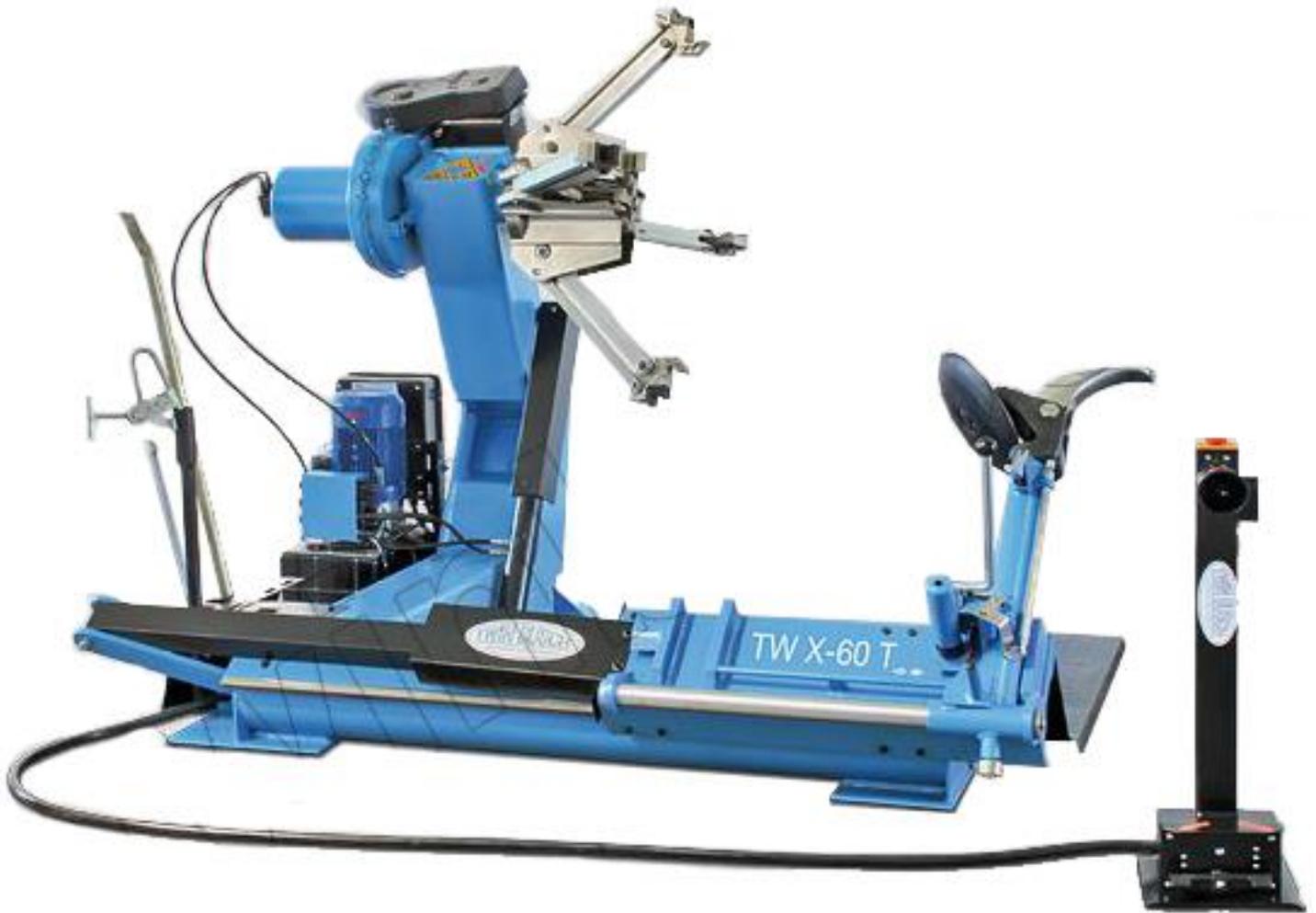

MANUEL TW X-60T



GIMP SÀRL
ROUTE DES SAUDZES A23.3
VERNAYAZ

WWW.GARAGEPRO.CH
027 722 1000

Manuel d'instruction X-60T

TABLE DES MATIÈRES

1	Informations générales	2
2	Données techniques.....	2
3	Sécurité générale	2
4	Dispositifs de sécurité	2
5	Installation	3
5.1	Mode de position lors de l'utilisation	3
5.2	Place d'installation	3
5.3	Branchement électrique	4
6	Signaux d'avertissement	5
7	Utilisation	6
7.1	Blocage de la roue.....	6
7.2	Roue Tubeless et Supersingle	7
7.2.1	Détalonnage.....	7
7.2.2	Démontage.....	7
7.3	Montage.....	8
7.4	Montage avec l'ergot-levier.....	10
7.5	Roue tubless.....	11
7.5.1	Détalonnage.....	11
7.5.2	Démontage.....	11
7.5.3	Montage.....	12
7.6	Jante avec anneau détachable.....	14
7.6.1	Détalonnage et démontage	14
7.6.2	Montage.....	16
8	Maintenance	16
	16
9	Dépannage	17
10	Déplacer la machine.....	18
11	Stockage	18
12	Recyclage.....	18

1 INFORMATIONS GÉNÉRALES

Ce démonte pneu a été spécialement conçu pour démonter les pneus de bus ou de camion à grande vitesse avec des jantes de taille de 14" à 56" et un diamètre maximum de 2300mm.

Le démonte pneu est conçu uniquement pour le montage et démontage des pneus.

Remarque : Utiliser la machine uniquement pour les fins pour lesquelles elle a été conçue, ne pas l'utiliser à d'autres fins. Le fabricant ou revendeur n'est pas responsable des dommages ou préjudices causés par le non-respect de ces règles.

Attention !

S'il vous plaît, veuillez lire attentivement ce manuel avant l'installation et l'utilisation de cette machine. Il est également nécessaire de lire ce manuel pour un bon entretien et une utilisation sûr. Conservez ce manuel.

2 DONNÉES TECHNIQUES

Pompe du moteur	1.5 kW
Boîte à vitesse moteur	1.8 kW
Taille jante	14" - 56"
Diamètre max. de la roue	2300 mm
Largeur max. de la roue	1065 mm
Poids	env. 890 kg
Niveau sonore	< 70 dB

3 SÉCURITÉ GÉNÉRALE

L'utilisation du démonte pneu est réservé uniquement au personnel formé et qualifié. Toujours porter des vêtements de protection tels que : lunettes de sécurité, gants de travail, protection auditive, masque de protection du visage et des chaussures de sécurité (S3).

Tout changement ou modification à cet équipement sans l'autorisation du fabricant peut entrainer un dysfonctionnement et des dommages à la machine. Dans ce cas, la garantie du fabricant expire. Pour tout dommage, réparer ou remplacer les parties endommagées.

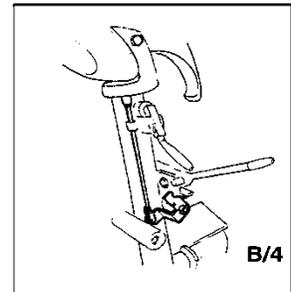
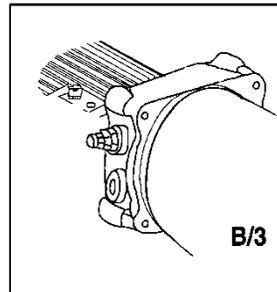
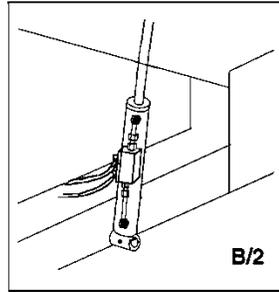
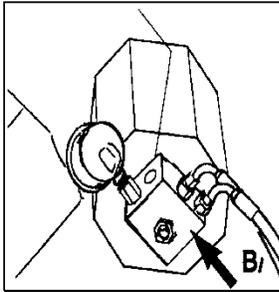
Enlever ou altérer les dispositifs de sécurité installés sur cette machine est en violation avec les règles européennes de sécurité.

4 DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ

Le démonte pneu a un certain nombre de dispositifs de sécurité destinés à garantir la sécurité des opérateurs :

1. Clapet anti-retour sur la ligne hydraulique d'ouverture de la broche (à l'intérieur du connecteur pivotant, Fig.B/1). Cela empêche la roue de tomber s'il y a un problème hydraulique.
2. Clapet anti-retour piloté à double joints (Fig.B/2). Cela empêche le bras de support de broche de tomber si le circuit hydraulique casse accidentellement.
3. Décharge de pression de soupape fixée à 18 Mpa \pm 5% (Fig.B/3). Cela limite la pression dans le circuit hydraulique et assure un fonctionnement correct de l'installation.

4. Coupe-circuit anti surcharge du moteur. Cela réduit la vitesse du moteur s'il surchauffe et l'empêche de brûler.
5. Dispositif de pointe clé du bras mécanique (Fig.B/4). Empêche le bras d'être déplacé dans sa position de « non-travail » lorsqu'il n'est pas nécessaire.

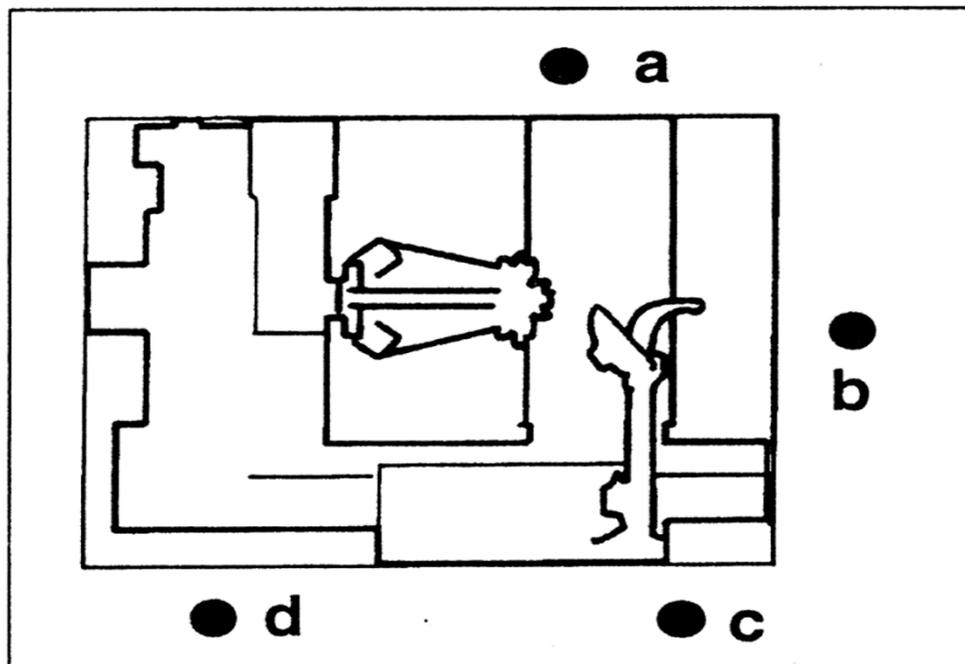


5 INSTALLATION

La machine doit être disposée dans un lieu respectant les points ci-dessous.

5.1 MODE DE POSITION LORS DE L'UTILISATION

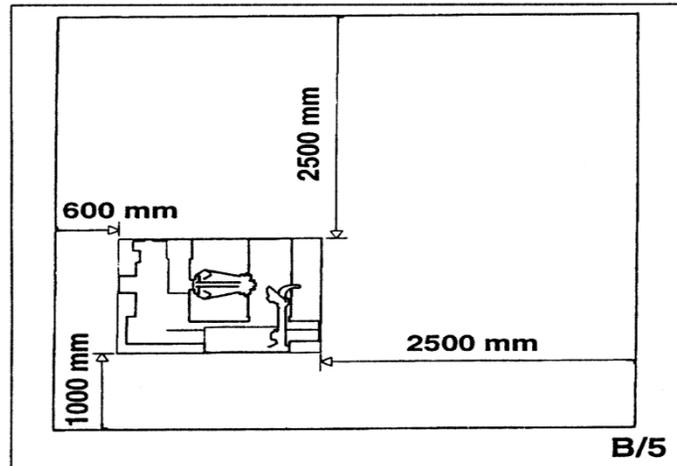
L'utilisateur doit se déplacer à plusieurs reprises durant le changement d'une roue. Voici les positions autour de la machine :



5.2 PLACE D'INSTALLATION

Le sol ne doit pas être cassé ou inégal, de sorte que la machine soit stable. Si la machine est installée à l'extérieur, veillé à la protéger de la pluie. Température : 0 – 55 °C, humidité : 30 – 95% sans condensation.

L'espace maximum de la machine est de 2130 x 1730 mm avec une distance minimale des murs comme indiqué sur le schéma ci-dessous :

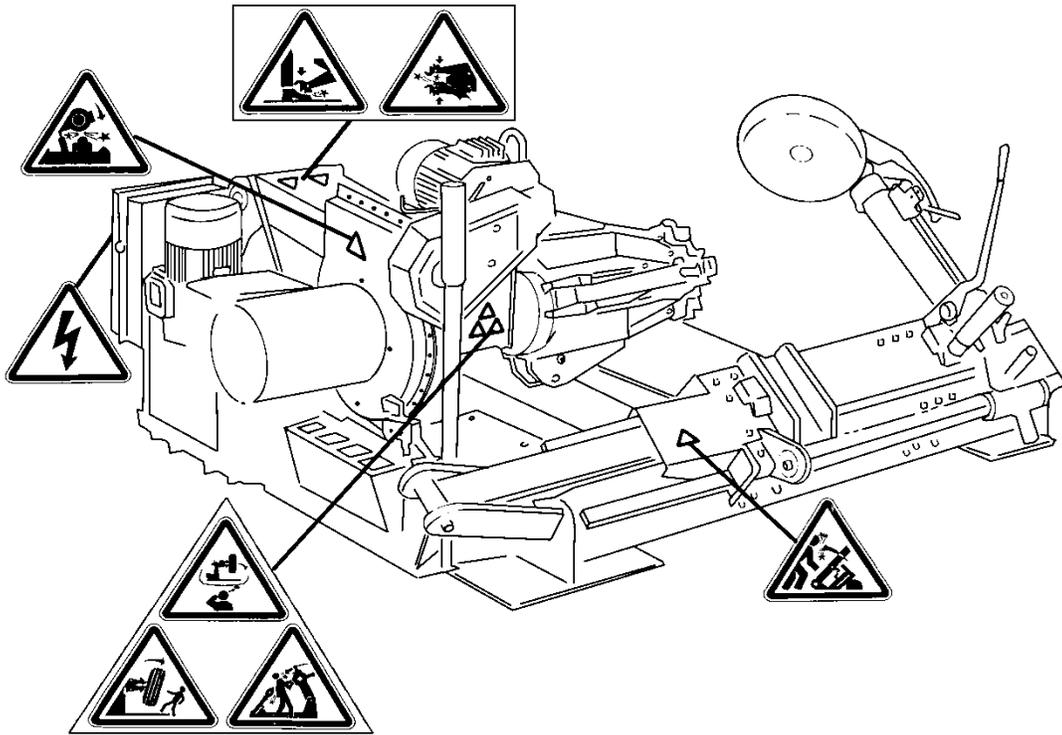


5.3 BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

Il est essentiel que le circuit soit :

- Branché à la terre
- Connectée à un circuit d'alimentation, disjoncteur 30 mA
- Connectée à une source de courant : 380V – 3ph – 50/60 Hz

6 SIGNAUX D'AVERTISSEMENT



Attention ! Ne pas placer votre visage derrière le bras de support lors de l'utilisation.



Lorsque les griffes de serrage sont fermées, il y a toujours un potentiel de risque lors de l'abaissement. Toujours travailler dans la zone sécurisée.



Lors du blocage de la roue, s'assurer que les pinces soient correctement positionnées sur la jante, de manière à empêcher que le pneu gicle dehors.



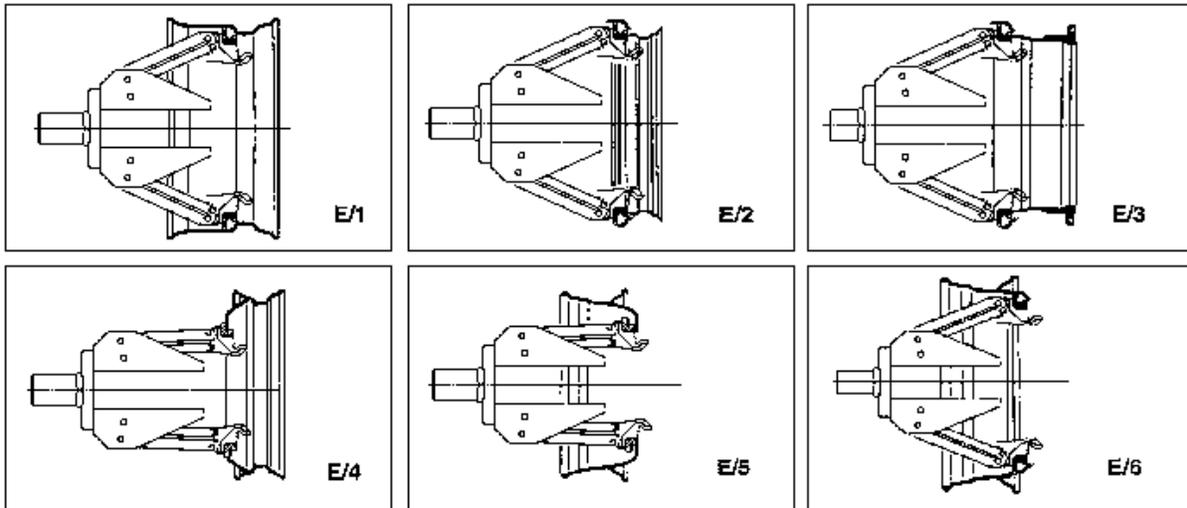
Ne pas rester dans la zone si la roue est bloquée sur la machine et levé du sol.

7 UTILISATION

7.1 BLOCAGE DE LA ROUE

1. Prendre l'unité de commande mobile pour travailler la position B.
2. Tirer le bras des griffes de serrage à la verticale.
3. Utilisation depuis la commande mobile, déplacer le bras coulissant et placer la roue en position verticale sur le bras coulissant.
4. Lever ou baisser le bras coulissant jusqu'aux griffes de serrage.
5. Avec les griffes de serrage fermées, positionner la roue et actionner les griffes de serrage pour bloquer la roue.

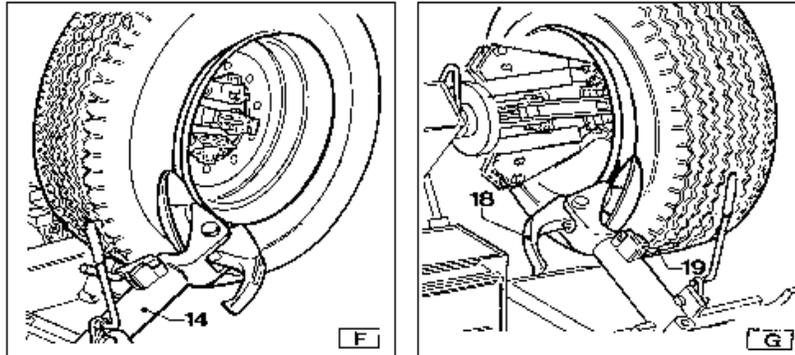
Retrouver ci-dessous les fonctions de serrage adaptés aux jantes.



7.2 ROUE TUBELESS ET SUPERSINGLE

7.2.1 Détalonnage

1. Garder la roue sur le mandrin central et s'assurer que le pneu soit dégonflé.
2. Prendre l'unité de commande mobile pour travailler la position C.
3. Les griffes de serrage doivent être verrouillées.
4. Positionner le détalonneur à l'extérieur de la jante.
5. Faire tourner la roue et, en même temps, faire avancer le détalonneur avec de petits mouvements.
6. Continuer jusqu'à ce que le talon de pneu soit dehors. Pour faciliter le détalonnage, lubrifier le bord de la jante ainsi que le talon de pneu lorsque la roue tourne.



7.2.2 Démontage

Le pneu Tubeless peut être démonté de deux façons :

- 1) si le pneu est facile à démonter, après avoir détalonné les 2 flans, utiliser le disque de détalonnage pour pousser contre la paroi plane du pneu jusqu'à ce que les deux talons sortent de la jante (voir fig. h)
- 2) avec des pneus très durs ou « roues doublées » la procédure décrite ci-dessus ne peut pas être utilisée. L'outil levier devra être utilisé.



Positionnez l'unité de contrôle au point C.

- Faire tourner la roue et en même temps, déplacer le levier entre la jante et le talon jusqu'à ce qu'il s'enfonce complètement dans le pneu. (voir Fig.l)
- Déplacez le levier de 4-5 cm pour tirer le talon vers l'arrière en prenant soin qu'il ne se décroche pas de ce dernier.



Positionnez l'unité de contrôle au point B.

- Introduire le levier manuel BL (17, Fig.l) entre la jante et le talon à droite du levier hydraulique.
- Tirez le levier vers le haut pour jusqu'à déplacer vers l'extérieur le bord de la jante de quelques centimètres.
- Tournez la roue dans le sens antihoraire toujours en pressant sur levier manuel BL jusqu'à ce que la lame du talon commence à sortir de la jante.
- Déplacer le bras de détalonnage à sa position de repos et puis déplacez-le vers le plan intérieur de la roue.



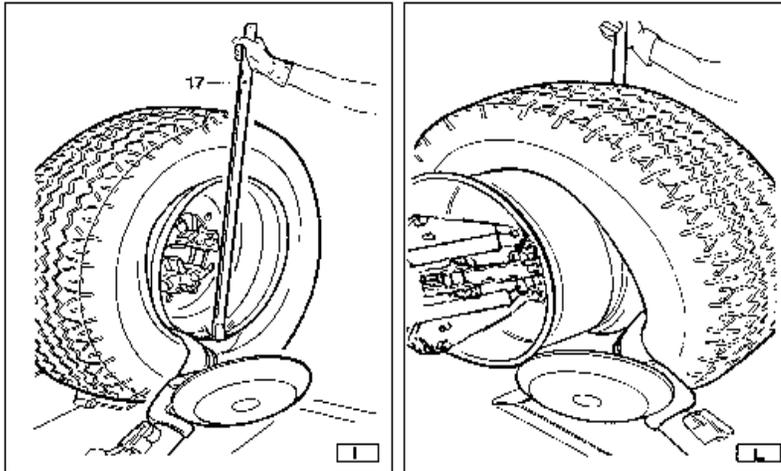
Positionnez l'unité de contrôle au point D.

- Pivotez la tête du bras de 180° et insérez le entre la jante et le talon (voir Fig.L). Déplacez-le jusqu'à ce que le levier s'enfonce dans le talon (il est préférable de le faire en tournant).
- Retirez vers l'arrière le levier d'environ 4-5 cm en veillant à ce qu'il ne se décroche pas.



Positionnez l'unité de contrôle au point B.

- Introduire le levier manuel BL (17, Fig.I) entre la jante et le talon à droite du levier hydraulique.
- Tirez le levier vers le haut pour jusqu'à déplacer vers l'extérieur le bord de la jante de quelques centimètres.
- Tournez la roue dans le sens antihoraire toujours en pressant sur levier manuel BL jusqu'à ce que la lame du talon commence à sortir de la jante.



DANGER !

Lorsque le détalonneur sort de la jante, le pneu va tomber. Vérifiez qu'il n'y a aucun travailleur dans la zone de travail.

7.3 MONTAGE

Pneus tubeless peuvent être montés en utilisant le disque de détalonnage ou l'outil levier. Si le pneu est facile, utilisez le disque détalonneur. Si le pneu est très rigide, l'outil levier doit être utilisé.

Montage du pneu avec le disque il faut suivre les étapes suivantes :

Si la jante a été retirée des bras de serrage, la refixer dessus comme décrit dans la section sur « Serrage de la roue » lubrifier le disque et la jante avec un lubrifiant préconisé par le fabricant. Fixez le maintien de talon de pneu en métal RP vers le bord extérieur de la jante au point le plus lâche (voir Fig.M).



MISE EN GARDE ! Assurez-vous que le clip (le maintien de talon de pneu) est fermement attaché à la jante.



Positionnez l'unité de contrôle au point B.

- Mettre le pneu sur la plate-forme roulant et abaisser les bras de serrage.
- Soulevez la jante avec le bras de serrage et tournez dans le sens antihoraire $\frac{1}{4}$ à $\frac{1}{2}$ tour. Le pneu doit être incliné sur la jante.



Positionnez l'unité de contrôle au point C.

- Poussez légèrement le talon du pneu avec le disque tout en plaçant le maintien de talon de pneu dans la partie la plus lâche du pneu jusqu'à ce que le maintien de talon de pneu se trouve à 6h. (opération facultative)
- Placer le maintien de talon à 6h (voir Fig.N). Tournez maintenant la broche dans le sens antihoraire tout en avançant très légèrement le disque. Le talon rentre tout seul, le talon côté intérieur se positionne également.
- Quand le talon est entièrement monté, inclinez le bras de détalonnage à sa position de repos et retirez le clip. Repositionnez la plate-forme sous la roue, abaissez le mandrin pour poser la roue sur la plate-forme.



Positionnez l'unité de contrôle au point B.

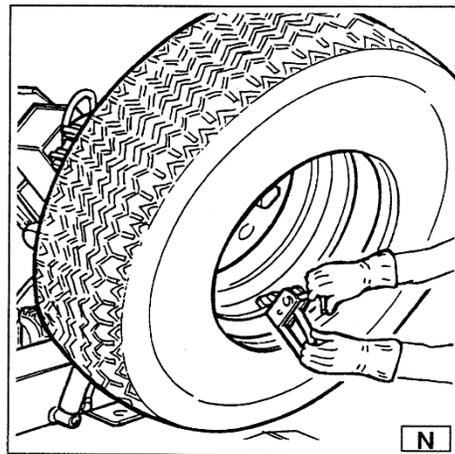
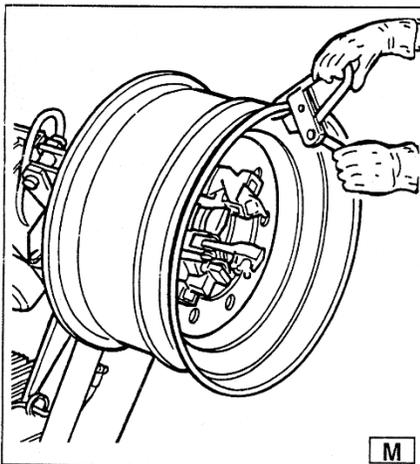
Fermez les bras de serrage complètement et soutenez la roue pour éviter qu'elle ne tombe.



DANGER !

Cette opération peut être extrêmement dangereuse. Faites-le manuellement uniquement si vous êtes certain que vous pouvez garder la roue équilibrée. Pour les pneus volumineux et lourds, un dispositif de levage adéquat doit être utilisé.

Déplacez la plateforme et enlevez la roue.



NB: Si le pneu le permet, l'opération décrite ci-dessus peut être accélérée.

- suivez les étapes décrites aux points 1, 2, 3, 4 décrit ci-dessus, mais au contraire y attacher le clip à juste le premier talon (voir point 4) Accrochez-le à la fois. -Soulever la jante avec pneu accroché à elle et tournez-la

dans le sens anti-horaire 15-20 cm (pince à 10:00). -Suivez les étapes décrites aux points 10,11,12,13,14,15 ci-dessus.

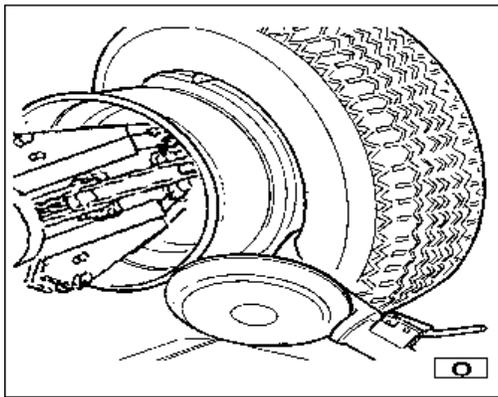
7.4 MONTAGE AVEC L'ERGOT-LEVIER

Suivez les étapes décrites les points 1, 2, 3, 4, 5 pour montage avec le disque. Positionner le bras porte-outil à sa position de repos. Déplacer vers l'intérieur plan du pneu en enfoncez le levier. Vérifiez que l'outil est bien ancré sur le côté de la roue. Si ce n'est pas le cas, appuyez avec le levier (19, Fig.D) et tournez de 180°.



Positionnez l'unité de contrôle au point B.

Déplacer l'outil vers l'avant jusqu'à ce que le repère rouge soit aligné avec le bord extérieur de la jante et à environ 5 mm de cette dernière (voir Fig.O).



Positionnez l'unité de contrôle au point C.

Tirez le talon tout en vérifiant la position exacte du crochet et ajustez le en conséquence Tournez le mandrin dans le sens horaire jusqu'à ce que le maintien de talon soit en bas (06:00). Le premier talon sera sur la jante. Retirer le maintien de talon.



Positionnez l'unité de contrôle au point D.

Faire sortir le crochet du pneumatique. Positionner le bras porte-outil à sa position de repos .Déplacez-le vers le flan extérieur du pneu et il re-enfoncez le crochet dans cette position. Tourner de 180° avec levier (19, Fig.D). Fixer le maintien de talon en bas (6 heures) à l'extérieur du deuxième bord de jante (see Fig.N)



Positionnez l'unité de contrôle au point C.

Tourner le mandrin dans le sens horaire d'environ 90° (pince à 09:00). Avancer l'ergot jusqu'à ce que le repère rouge soit aligné avec le bord extérieur de la jante d'env. 5 mm. Commencez à tourner le mandrin dans le sens horaire et vérifiez si, après environ 90° de rotation, le deuxième talon a commencé à bien glisser vers le centre. Continuez à tourner jusqu'à ce que le clip se situe en bas (06:00). Le deuxième talon va maintenant être monté sur la jante. Suivez les étapes décrites aux points 11, 12, 13, 14, 15 pour un montage avec le disque.

7.5 ROUE TUBLESS

7.5.1 Détalonnage

Attention : Dévisser la vanne et dégonfler le pneu.

Suivre les étapes décrites ci-dessus pour détalonner un pneu Tubless.

7.5.2 Démontage



Positionner l'unité de contrôle en mode C.

Incliner le bras de serrage à sa position de non-travail. Le déplacer au plan extérieur de la roue et raccrocher dans cette position.

Tourner la roue en même temps que le levier et insérer entre la jante et le talon du pneu. Déplacer la jante de 4-5 cm avec le crochet, attention à ne pas déformer le talon du pneu.

Déplacer le crochet vers l'extérieur jusqu'à ce que le point de référence rouge apparaisse.



Positionner l'unité de contrôle en mode B.

Insérer le levier entre la jante et le talon de pneu. Appuyer sur le levier et abaisser la roue pour amener le bord de la jante d'environ 5cm du crochet.

Tourner dans le sens antihoraire la roue en appuyant sur le levier jusqu'à ce que le talon de pneu soit dehors. Déplacer le bras à sa position de repos. Abaisser le mandrin central jusqu'à ce que la roue soie pressée contre la plateforme. Comme la plateforme est déplacée légèrement vers l'extérieur, le pneu va s'ouvrir un peu et créer ainsi un espace suffisant pour retirer l'intérieur.

Retirer le tube intérieur et soulever la roue.



Positionner l'unité de contrôle en mode D.

Déplacer les griffes de serrage à l'intérieur du pneu, tourner le crochet de 180° et abaisser le bras à sa position de travail. Insérer entre la jante et le talon de pneu jusqu'à ce que le détalonneur passe le bord de la jante. Déplacer la jante d'environ 4-5 cm. S'assurer que le crochet ne se détache pas de la jante.



Positionner l'unité de contrôle en mode B.

Déplacer le crochet de telle sorte que son point rouge de référence est à environ 3 cm de côté de la jante. Insérer le levier entre la jante et le talon de pneu à droite. Appuyer sur le levier et abaisser la roue pour amener le bord de la jante d'environ 5cm avec le crochet. Tourner dans le sens antihoraire en appuyant sur le levier jusqu'à ce que le pneu soit complètement hors de la jante.

7.5.3 Montage

Si la jante a été retirée des griffes de serrage, la remettre.

Lubrifier le talon du pneu ainsi que la jante, fixer les clips RP sur le bord extérieur de la jante la plus élevée.



Attention ! S'assurer que les clips sont solidement fixés à la jante.

Positionner l'unité de contrôle en mode B.

Mettre le pneu sur la plateforme et abaisser les griffes de serrage pour accrocher le pneu. Rentrer une partie du pneu dans la jante et accrocher un clip. Le pneu sera incliné à travers la jante.

Placer le détalonneur contre le talon du pneu et faire tourner la roue.



Positionner l'unité de contrôle en mode D.

Déplacer l'outil vers l'avant jusqu'au point de référence rouge est aligné avec le bord extérieur de la jante et à 5mm env.



Positionner l'unité de contrôle en mode C.

Déplacer à l'extérieur de la roue et vérifier la position exacte du crochet visuellement et ajuster si besoin. Puis tourner les griffes à droite jusqu'à ce que le clip soit au fond (position 6h). Retirer le clip.



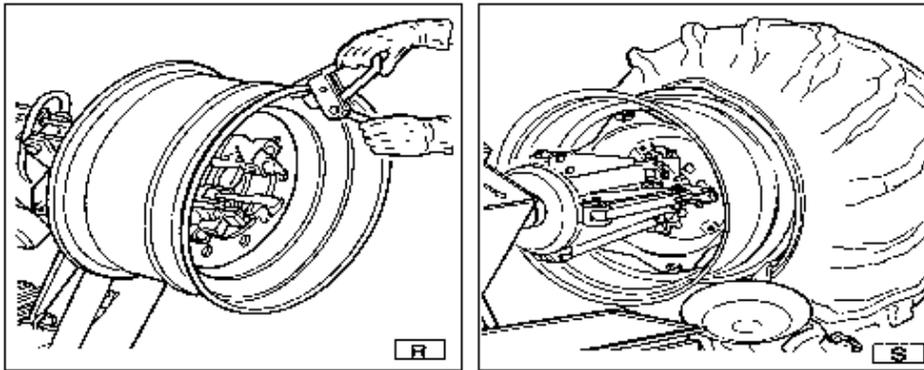
Positionner l'unité de contrôle en mode D.

Retirer l'outil du pneu. Placer le bras à sa position de repos.

Tourner la broche à 180° avec le levier.



Positionner l'unité de contrôle en mode B.

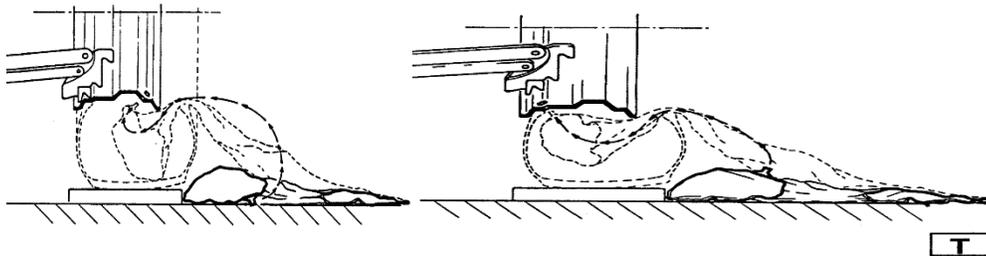


Tourner la broche jusqu'à ce que le trou de valve se trouve en bas (Position 6h).

Déplacer la plateforme sous la roue et abaisser le pneu jusqu'à ce qu'il soit appuyé contre la plateforme. Comme la plateforme est déplacée légèrement vers l'extérieur, le pneu va ouvrir un peu et ainsi créer suffisamment d'espace pour insérer le tube intérieur.

Note : Le trou de la valve peut être asymétrique par rapport à l'axe de la jante. Dans cette position de cas, insérer le tube intérieur comme le montre la figure T ci-dessous.

Insérer la valve dans le trou et la fixer avec son anneau de verrouillage.



Placer le tube intérieur dans le centre de la jante (note : pour faciliter cette opération, tourner la broche à droite).

Tourner la broche jusqu'à ce que la vanne se trouve en bas.

Gonfler le tube intérieur un petit peu (pour qu'il n'y ai pas de plis). Fixer une extension de vanne puis retirer la bague de verrouillage.

Note : Le but de cette opération est de permettre à la vanne d'être lâche de sorte qu'elle ne soit pas arrachée lors du montage du talon du pneu.



Positionner l'unité de contrôle en mode C.

Déplacer le bras vers sa position de travail. Amener l'outil vers l'avant jusqu'à ce que le point de référence rouge soit aligné avec le bord extérieur de la jante.

Tirer sur le levier qui guidera le détalonneur. Continuer à tourner la broche jusqu'à ce que le pneu soit complètement monté sur la jante.

Incliner le bras à sa position de repos. Placer la plateforme sous la roue et abaisser la broche jusqu'à ce que la roue soit posée sur la plateforme. Lorsque la roue est posée sur la plateforme, s'assurer que la vanne est parfaitement centrée avec son trou. Si ce n'est pas le cas, tourner la broche légèrement pour ajuster la position.

Fixer la vanne avec son anneau de verrouillage et supprimer l'extension. Fermer le bras complètement. Soutenir la roue pour l'empêcher de tomber. Déplacer la plateforme pour libérer la roue des griffes de serrage puis la retirer.

7.6 JANTE AVEC ANNEAU DÉTACHABLE

7.6.1 Détalonnage et démontage

7.6.1.1 Roue avec 3 anneaux

Fixer la roue sur la broche et vérifier que le pneu a été dégonflé.

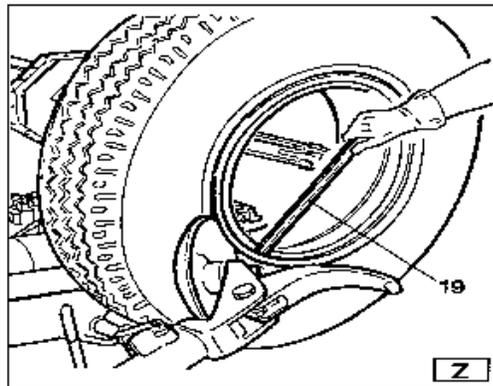
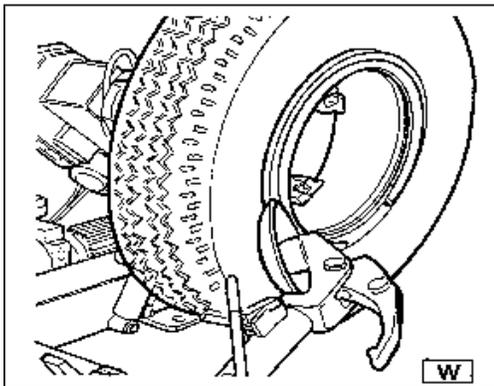


Positionner l'unité de contrôle en mode B.

- Abaisser le bras à sa position de travail jusqu'à ce qu'il soit verrouillé par le crochet.
- Positionner le niveau du disque détalonneur avec la jante (Fig.W ci-dessous).
- Tourner la broche et en même temps déplacer le disque peu à peu en suivant le contour de la jante jusqu'à ce que le premier talon de pneu soit libéré (note : lubrifier durant le travail.).

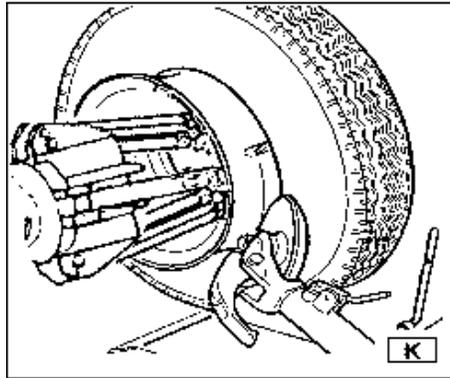
Attention ! Si le pneu a un tube interne, travailler très soigneusement.

- Répéter cette procédure mais cette fois-ci, mettre le disque comme sur la figure Z ci-dessous jusqu'à ce que la bague de verrouillage soit libérée. Retirer avec l'aide du levier ou l'aide du disque.



- Retirer la bague.
- Déplacer le bras en retrait du bord de la jante. Relâcher le crochet et basculer le bras à sa position de repos.
- Déplacer le bras par rapport au plan intérieur de la roue.
- Appuyer sur le levier et faire tourner la tête du bras de 180° jusqu'à ce qu'elle se verrouille automatiquement. Abaisser le bras dans sa position de travail.

- Tourner la broche et en même temps mettre le disque détalonneur contre le pneu en suivant le contour de la bague fendue jusqu'à ce que le deuxième talon de pneu soit sorti. Continuer de déplacer le disque vers l'avant jusqu'à environ la moitié du pneu à démonter. (Fig.K)



- Déplacer le bras à sa position de repos.
- Déplacer la plateforme directement sous la roue.
- Abaisser la broche jusqu'à ce que la roue repose sur la plateforme.
- Déplacer la plateforme vers l'extérieur jusqu'à ce que le pneu soit complètement hors de la jante. Attention à la vanne.

7.6.1.2 Roue avec 5 segments d'anneaux

Fixer la roue dégonflée



Positionner l'unité de contrôle en mode C.

1. Abaisser le bras à sa position de travail.
2. Utiliser le joystick pour positionner la roue afin que le disque détalonneur soit contre le bord extérieur de la jante.
3. Tourner la broche et en même temps déplacer le disque de détalonnage jusqu'à ce que l'anneau soit détaché.
4. Répéter cette opération mais cette fois déplacer le disque contre l'anneau soit libéré.
5. Cet anneau peut être enlevé avec le levier ou à l'aide du disque de détalonnage.
6. Retirer le joint torique.
7. Déplacer le bras en retrait du bord de la jante. Relâcher le crochet et basculer le bras à sa position de repos.
8. Appuyer sur le levier et tourner la tête d'outil à 180° jusqu'à ce qu'elle se verrouille automatiquement. Abaisser le bras à sa position de travail.



Positionner l'unité de contrôle en mode D.

9. Tourner la broche et en même temps ramener le disque détalonneur contre le pneu entre la jante et le talon de pneu.
10. Placer le disque dans la pneumatique uniquement lorsque le cordon commence à se détacher de la jante et que le talon de pneu se déplace vers le bord extérieur de la jante. (Lubrifier tout au long du processus.)



Positionner l'unité de contrôle en mode B.

11. Déplacer la plateforme directement sous la roue.
12. Abaisser la broche jusqu'à ce que la roue repose sur la plateforme.
13. Déplacer la plateforme vers l'extérieur jusqu'à ce que le pneu avec la bague fendue se détache complètement de la jante.
14. Retirer la jante des griffes de serrage.

7.6.2 Montage

7.6.2.1 Roue avec 3 anneaux

Déplacer le bras à sa position de repos. Si la jante a été retirée de la broche, la remettre. Lubrifier le talon du pneu et la jante.



Positionner l'unité de contrôle en mode B.

1. Placer le pneu sur la plateforme.
2. Ajuster la broche pour centrer la jante et le pneu.
3. Déplacer la plateforme vers l'avant jusqu'à ce que le rebord soit inséré dans le pneu.
4. Amener le bras à l'extérieur du plan de travail avec le disque détalonneur en direction de la roue.
Note : Si le pneu n'est pas inséré suffisamment sur la jante, déplacer l'axe jusqu'à ce que le talon du pneu touche le disque. Avancer le disque tout en tournant la broche jusqu'à ce qu'il soit complètement inséré.
5. Mettre l'anneau séparateur sur la jante puis installer la bague de verrouillage à l'aide du disque comme le montre la figure Y.
6. Déplacer le bras à sa position de repos et, en même temps, fermer les griffes de serrage. Soutenir la roue pour ne pas qu'elle tombe.

Danger ! Cette opération peut être extrêmement dangereuse. Le faire manuellement uniquement si vous êtes certain que vous pouvez garder la roue équilibrée. Pour les pneus grands et lourds, un dispositif de levage adéquat doit être utilisé.

8 MAINTENANCE



ATTENTION!

La maintenance doit se faire après avoir débranché la prise de courant.

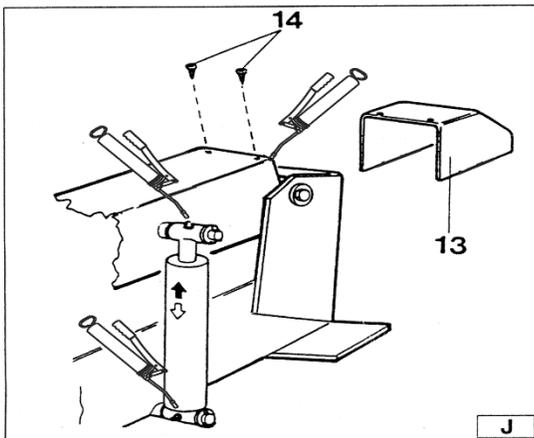
Pour s'assurer que le démonte-pneu fonctionne parfaitement au fil des ans, procéder à un historique des entretiens périodique décrit ci-dessous :

- **Lubrifier** les pièces suivantes de temps en temps, après un nettoyage en profondeur avec du naphta:
 - Les divers pivots et axes
 - La glissière support bras détalonnage
 - La plaque de guidage du chariot.

Graisser le cylindre d'ascension du bras de serrage de temps en temps et aussi son pivot. Ajouter la graisse par les graisseurs (voir Fig.J) avec une graisse ordinaire. NB: pour atteindre le graisseur sur le support, retirer le capuchon en plastique en enlevant les deux vis taraudées tel qu'illustré à la figure.J. 3)

L'occasion de **vérifier** le niveau d'huile dans le bloc d'alimentation hydraulique. Utilisez la jauge sous le bouchon du réservoir. Si nécessaire rajouter avec Esso Nuto H46 ou huile hydraulique similaire (par exemple, Agip Oso 46, shell tellus oil 46, Mobil DTE 25, Castrol Hyspin AWS 46, Chevron RPM EP hydraulique huile 46, BP Energol HLP). Vérifier de temps en temps le niveau d'huile dans le réducteur à engrenage qui, lorsque l'outil transporteur

Quand le bras porte-mandrin est entièrement abaissé et en fin de course, le témoin d'huile ne doit pas être complètement vide. Si nécessaire rajouter avec Esso Spartan EP 320 ou huile similaire (par exemple, Agip F1 REP 237, BP GRX P 320, Chevron Gear Compound 320 Mobil Gear 632, vendre omala 320, l'huile Castrol Alpha SP 320). NB: Si l'huile dans le réducteur ou le bloc d'alimentation hydraulique doit être changé, notez que le boîtier réducteur et le réservoir du bloc d'alimentation ont des bouchons de vidange spécifique.



Attention

Toujours effectuer les opérations de maintenance hors courant.

9 DÉPANNAGE

Après avoir allumé l'interrupteur général, le voyant d'alarme générale ne s'allume pas et aucune commande ne fonctionne.

L'alimentation générale n'est pas connectée

2) Il n'y pas de courant dans les éléments principaux.

Insérez la prise

2) Contrôlez le passage de courant dans les principaux éléments.

Après avoir activé le bouton général, le voyant d'alarme générale s'allume mais le bloc moteur hydraulique ne fonctionne pas.

1) L'interrupteur de protection du moteur magnétothermique est encore actif.
--

1) Autre problème : appelez votre fournisseur



ATTENTION

Si malgré ces indications, la machine ne fonctionne pas, contactez-nous.

10 DÉPLACER LA MACHINE

Déplacer avec un lift (1, Fig. A) Soulevez la machine depuis le dessous ou avec des sangles depuis des éléments fixes.

Ne jamais soulevez la machine par des éléments mobile comme par ex. les bras hydrauliques.

Toujours mettre la machine en mode repos, avec les bras fermés et repliés en fin de course.

(Fig 2.A) (3, Fig. A). Mettre la table coulissante (4, Fig. a) à la fin de sa course,

11 STOCKAGE

Si la machine doit être stockées pendant une longue période de 3-4 mois, il faut : fermer les mâchoires; et baisser le mandrin;

Déconnecter la machine de toutes les sources d'énergie.

Graisser les pièces qui pourraient être endommagées si elles se dessèchent : les réservoirs de liquides huile vide/hydraulique outil doivent être Vidés. Emballer la machine sous une feuille de platique pour empêcher la poussière d'atteindre les pièces mobiles internes Si la machine quant à travailler à nouveau après une période de longue conservation, il est nécessaire de:

- Mettre l'huile dans les réservoirs à nouveau.
- Avec un tour de vis pousser le goujon sur le milieu de l'electro-vannes et de l'unité hydraulique (voir Fig.X) afin de déverrouiller manuellement les électrovannes qui pouvaient être bloquée après une longue période d'inactivité.
- Restaurer la connexion électrique.

12 RECYCLAGE

Lorsque durée de vie de vous machine est terminée, elle doit être décomposé en parties uniformes et éliminé conformément aux règlements et lois en vigueur.



GIMP Sàrl | Route des Saudzes a23.3 | 1904 Vernayaz

www.garagepro.ch