



TW5500-5/-6, TW7500-4/-6

Radgreifanlage

22 t, 33 t, 30 t, 45 t

Bedienungsanleitung



Lesen Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie der TW 5500-7500 in Betrieb nehmen.

TWIN BUSCH GmbH | Amperestraße 1 | D-64625 Bensheim / Germany

Tel.: +49 6251 70585-0 | Fax: +49 6251 70585-29 | Email: info@twinbusch.de

Inhalt

Verpackung, Transport und Lagerung	2
Inhalts Beschreibung	
Chapter 1 Übersicht	6
Chapter 2 Technische Daten	10
Schaltplan	14
Ersatzteile (Elektronik)	16
Chapter 3 Sicherheit	20
Chapter 4 Installation	24
Chapter 5 Bedienung	33
Chapter 6 Wartung und Fehlersuche	37
Chapter 7 Explosionen Bilder	42
Und Ersatzteile	
Chapter 8 EG declaration of conformity	48

Verpackung Transport und Lagerung

1. Verpackung

1. Auspacken: Die mobilen Hebersystemeinheiten werden in einer senkrechten Position ausgeliefert.
2. Entfernen und entsorgen Sie die Verpackung. Der Hauptsäule besteht aus: Bedienungseinheit, Motor, Gewindestange, Geschwindigkeitsdrossel, Sicherheitsmechanismus,



Lagerung:

3. Der TW 5500-7500 Radgreifanlage sollte trocken gelagert werden. Nicht stapeln!

4. Hinweis:

Den Heber nur von ausgebildetem Personal bedienen lassen. Nachdem Sie diese Anweisungen gelesen haben, machen Sie sich mit den Bedienelementen des Hebers vertraut, indem Sie mit dem Heber ein paar Zyklen durchführen, bevor Sie den Heber mit einem Fahrzeug belasten. Befolgen Sie die SICHERHEITS- und WARNUNGS-Aufkleber auf dem Heber1)

2) Sicherheit

3) Sicherheit beim Heben

Wichtiger Hinweis

Bei unsachgemäßer Installation, unsachgemäßer Bedienung, Überladung oder ungeeigneten Bodenverhältnissen wird weder der Hersteller noch der Verkäufer Haftung übernehmen.

Dieses Modell ist speziell für das Heben von Motorfahrzeugen, welche das zugelassene Höchstgewicht nicht überschreiten, konstruiert. Benutzen Sie die Radgreifanlage für andere Zwecke, werden weder der Hersteller noch der Verkäufer für Unfälle oder Schäden haften.

Achten Sie besonders auf das zugelassene Höchstgewicht. Ein Schild mit dem zugelassenen Höchstgewicht ist an der Hebebühne befestigt. Versuchen Sie niemals Fahrzeuge, welche das zugelassene Höchstgewicht überschreiten, mit der Hebebühne anzuheben.

Lesen Sie die Bedienungsanleitung aufmerksam, bevor Sie die Hebebühne bedienen, um einen Schaden durch persönliches Verschulden zu vermeiden.

Fachpersonal

1.2.1 Ausschließlich geschultes Fachpersonal darf die Greifanlage bedienen.

1.2.2 **Elektrische Anschlüsse müssen von einem Elektriker durchgeführt werden.**

1.2.3 Unbeteiligte Personen sind in der Nähe der Greifanlage nicht erlaubt.

1.3 Sicherheitshinweise

1.3.1 Die Greifanlage dürfen nicht willkürlich bewegt werden, wenn der LKW angehoben wird.

1.3.2 Der Motor des Kraftfahrzeugs muss ausgeschaltet sein.

1.3.3 Die Greifanlage darf erst in Betrieb genommen werden wenn das LKW ordnungsgemäß ausgerichtet ist.

1.3.5 Die Greifanlage darf auf keinen Fall als Gabelstapler genutzt werden.

1.3.6 Alle Kabel müssen frei von Hindernissen sein.

1.3.7 Die Umgebung der Greifanlage sollte immer frei von störenden Objekten gehalten werden.

1.3.8 Elektrische Anschlüsse müssen immer trocken sein, um Unfälle zu vermeiden.

1.3.9 Es ist verboten, dass maximal angegebene Hubgewicht zu überschreiten,

1.3.10 Es ist verboten sich auf die Hebebühne zu stellen.

Achtung! Jede andere Nutzung der Greifanlage ist unsachgemäß und unangemessen. Der Hersteller haftet in keinem Fall für Schäden aufgrund eines Gebrauchs der Maschine zu einem anderen als in diesem Handbuch angegebenen Zweck.

1.3.11 Um das Bedienpersonal zu schützen, ist diese Greifanlage mit mehreren Sicherheitsvorrichtungen im elektrischen und mechanischen System ausgestattet.

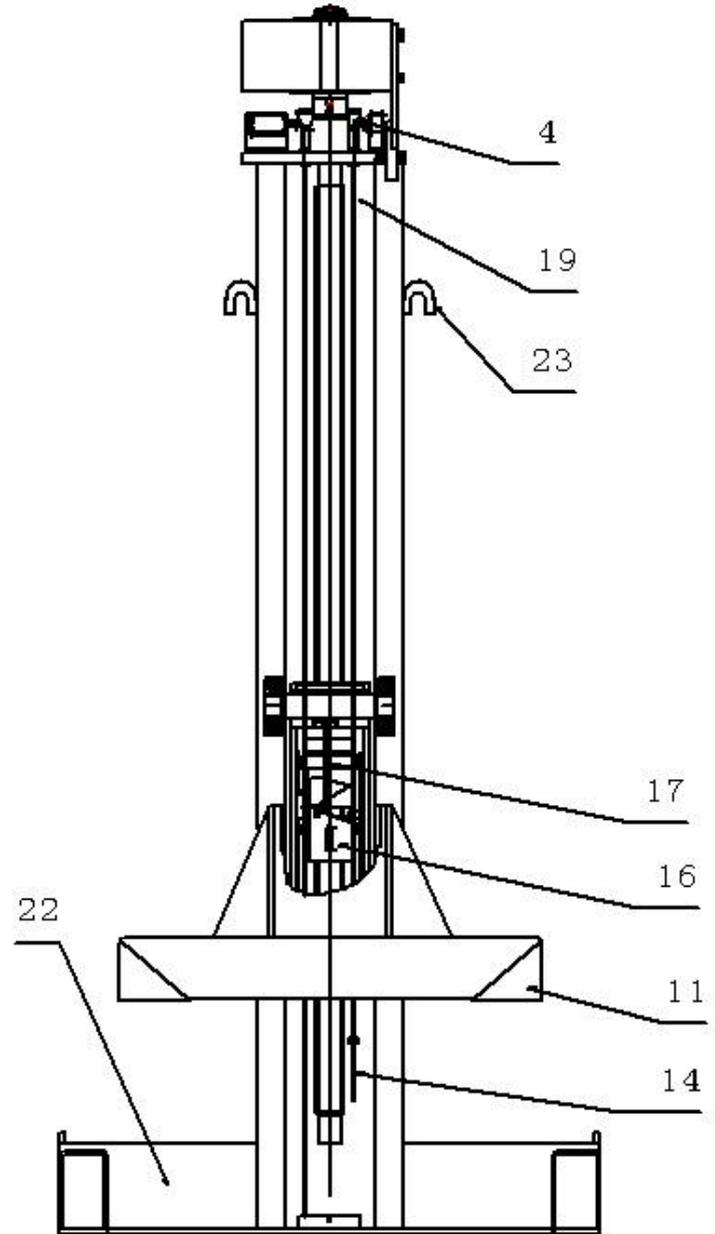
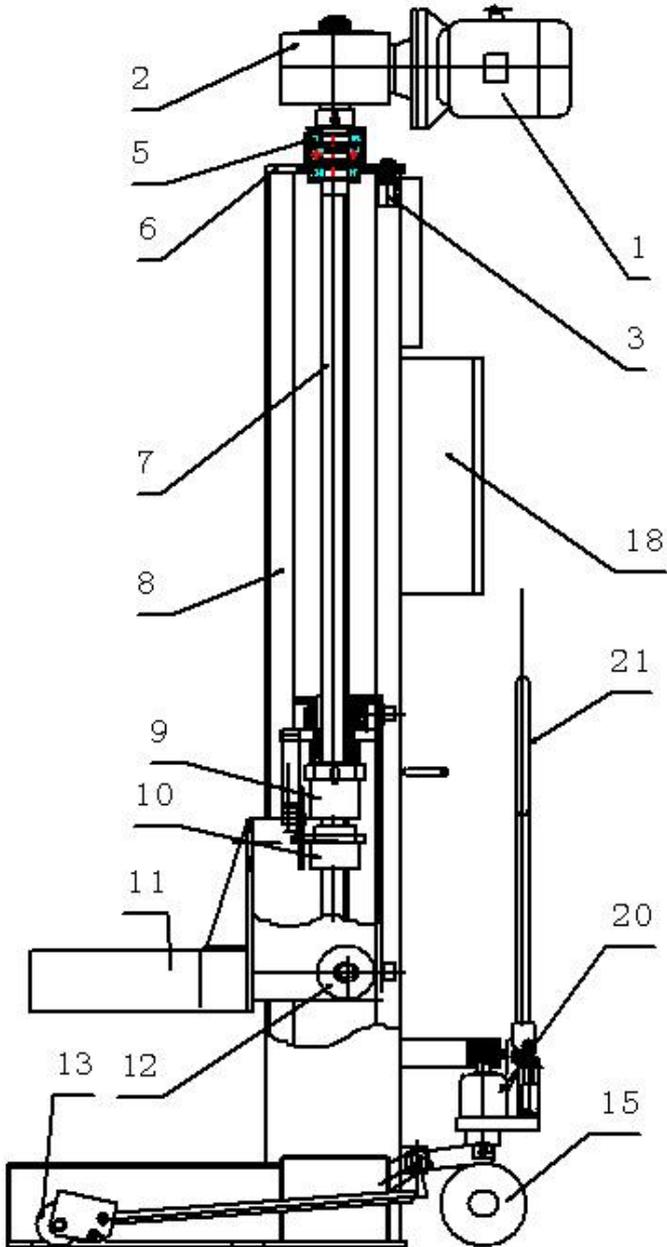
1.3.13 Die TW 5500 -7500 Greifanlage eignet sich bedingt für den Einsatz im Freien bei entsprechendem befestigtem Untergrund. (bei ausschließlich trockenem Wetter), da sie als eine mobile Hebevorrichtung eingestuft ist. Es wird jedoch ausdrücklich vom Hersteller empfohlen zum Schutz der elektrischen Antriebe und Steuerung die Hebebühne in geschlossenen und trockenen Räumen zu verwenden.

Warnhinweise

Alle Warnhinweise sind deutlich sichtbar an der Hebebühne angebracht, um sicher zu gehen, dass der Nutzer das Gerät auf sichere und angebrachte Weise benutzt. Die Warnhinweise müssen sauber gehalten und ersetzt werden, sollten sie beschädigt oder nicht vorhanden sein.

Bitte lesen Sie die Zeichen genau und prägen Sie sich deren Bedeutung für zukünftige Bedienungen ein.

Übersichtsbilder

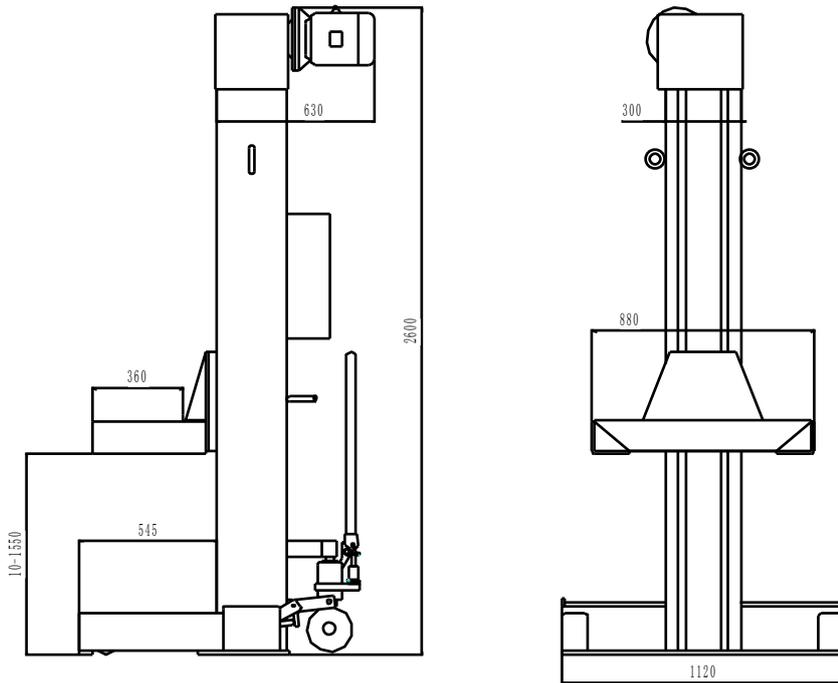


1. Motor	13. ?
2. Getriebe	14. ?
3. ?	15. ?
4. ?	16. ?
5. ?	17. ?
6. ?	18. Bedienungseinheit
7. ?	19. ?
8. ?	20. Hebezyylinder
9. ?	21. Hebel
10. ?	22. ?
11. Gabel	23. Befestigungshagen
12. ?	

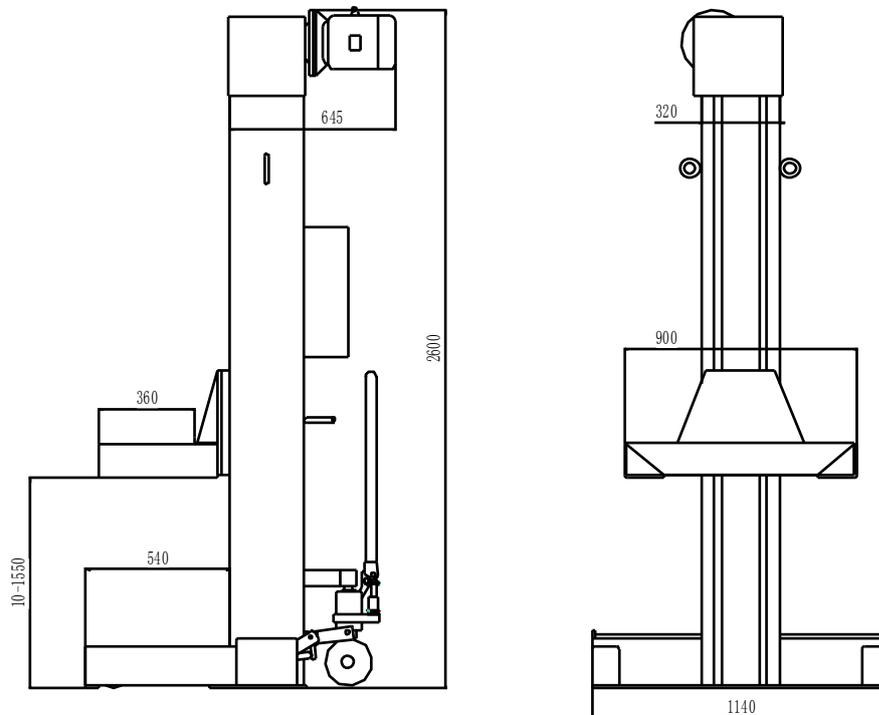
Technische Daten

Tragkraft	5500 kg	7500kg
Hubhöhe max.	~ 1550 mm	~ 1550 mm
Hebegeschwindigkeit	0.6 m/min	0.6 m/min
Antriebsspannung	24 V	24 V
Eigengewicht	~ 650 kg	~ 780 kg
Geräuschpegel	<60 dB(-)/m	<60 dB(-)/m
Bemaßung	1120×1120×2575mm	1120×1150×2575mm
Betriebstemperatur	-5 / +40	-5°C/ +40°C
Bezeichnung	TW5500	TW7500
Motor	3-phase	3-phase
Leistung	3 kW	3kW
Volt	400V 3 ph.+ /- 5%	400V 3 ph.+ /- 5%
Frequency	50 Hz	50 Hz
Phasen	4	4
Umdrehung	1400 RPM	1400 RPM

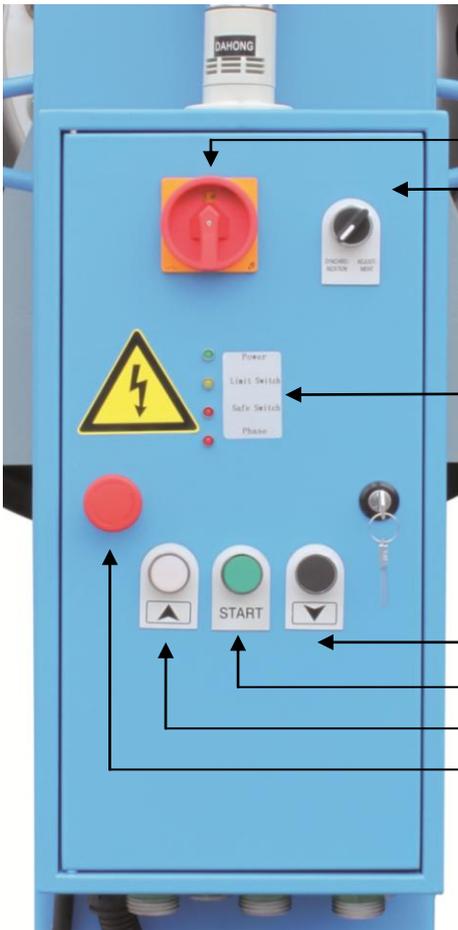
Bemaßungen: 5,5t



Bemaßungen: 7,5t



2.2.2 Bedienungseinheit

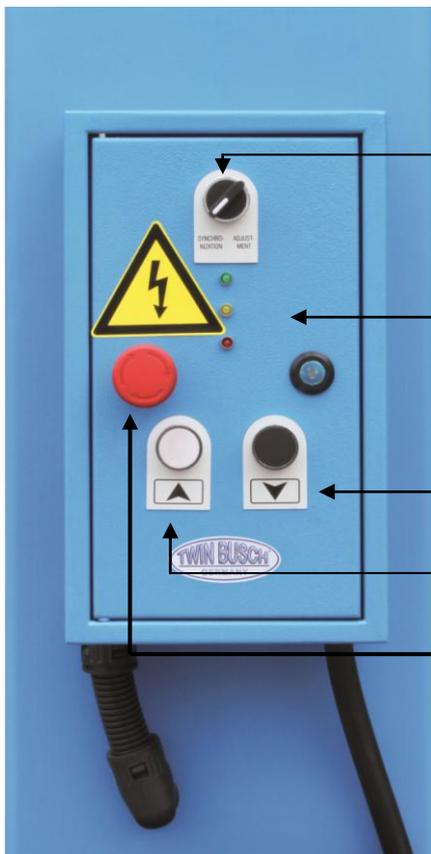


Hauptschalter
Synchronisierung Einstellknopf

LED Warnhinweisdiode

{ Power
 Limit switch (Endschalter)
 SAFE
 (Sicherheitsschalter)

Knopf (Runter)
Knopf (START)
Knopf (Hoch)
NOT aus



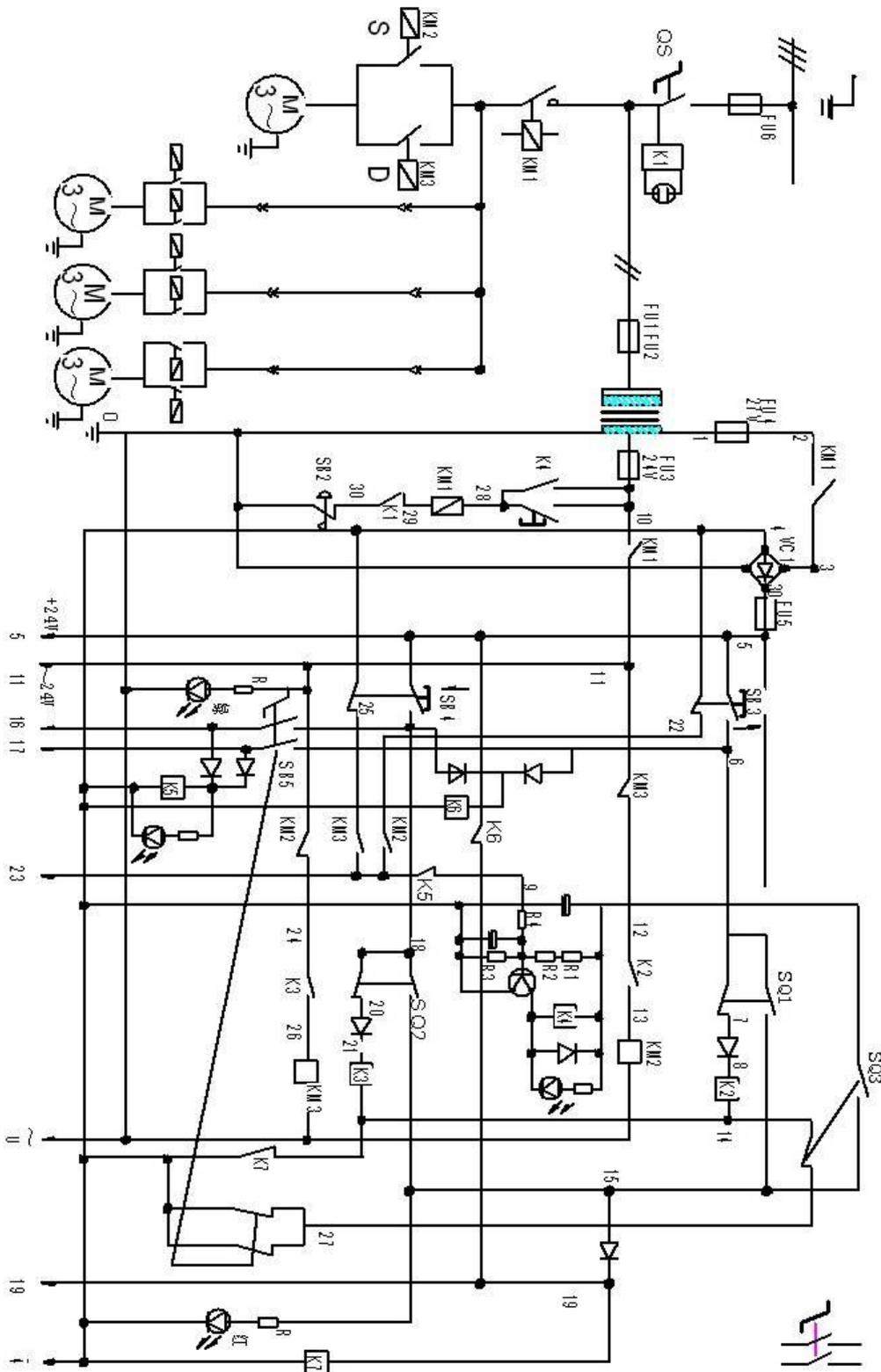
Synchronisierung Einstellknopf

LED Warnhinweisdiode

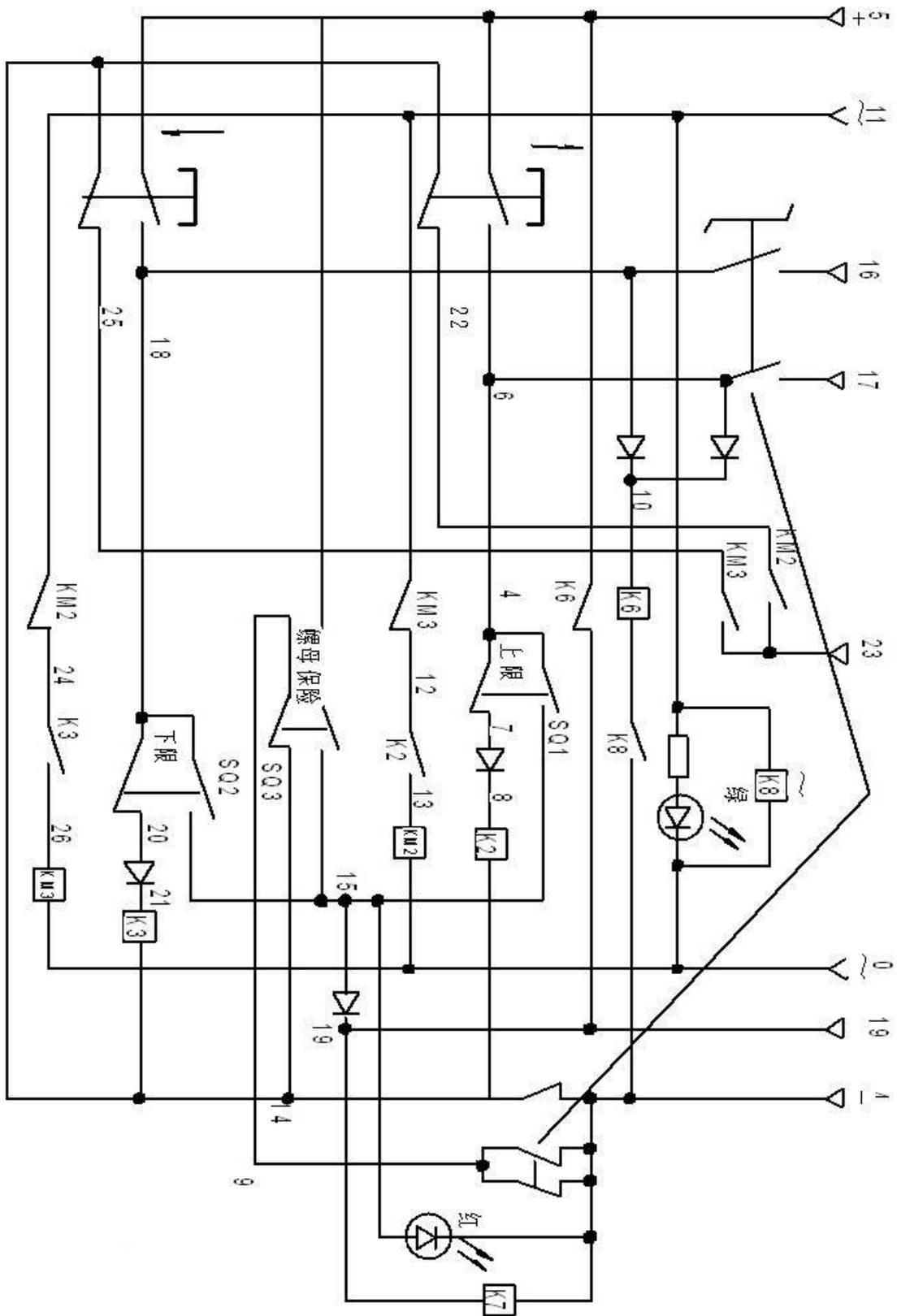
Knopf (Ablass)
Knopf (Hoch)
NOT aus

2.2.3 Schaltplan

Ab. 10 Hauptsäule

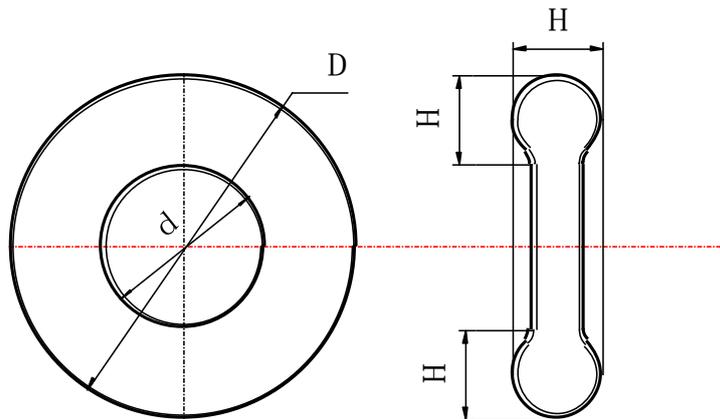


Nebensäule

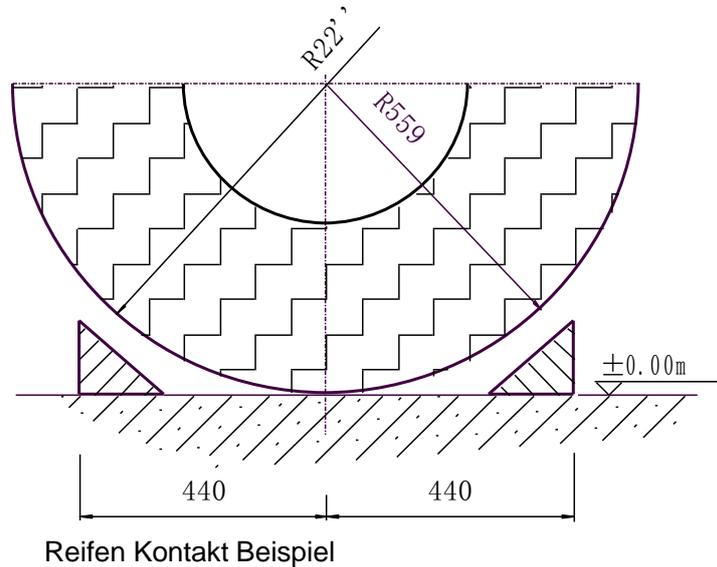


Reifen Spezifikation

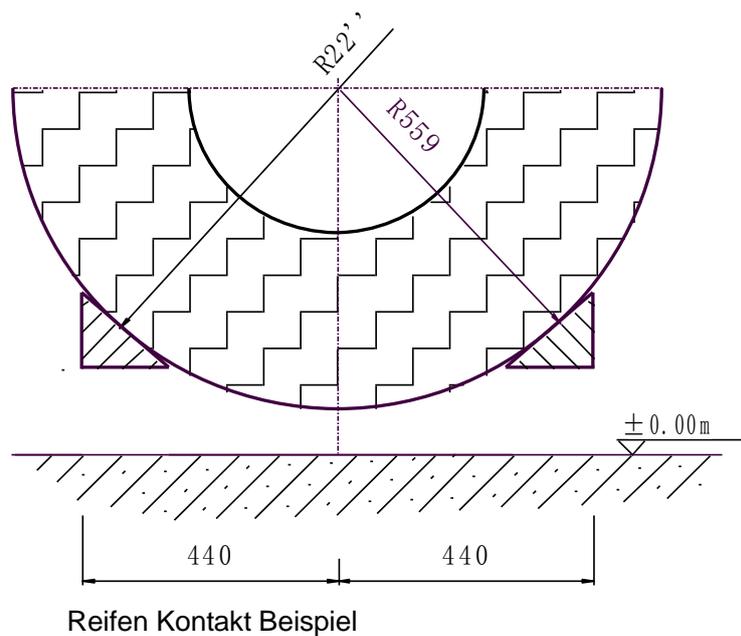
Reifen Model	Reifenbreite (H)	Radumfang (d)	Reifenumfang (D)	
			(inch)	mm
9.00 -- 20	9.0	20	38	965
10.00 -- 20	10.0	20	40	1016
11.00 -- 20	11.0	20	42	1066
12.00 -- 20	12.0	20	44	1118



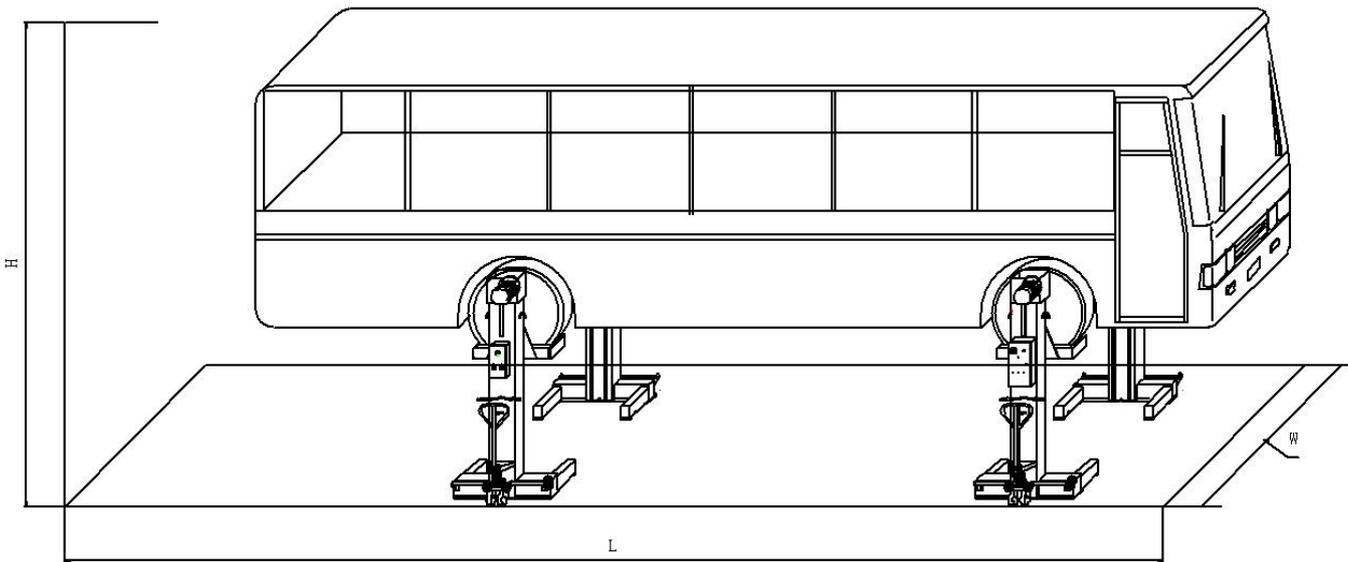
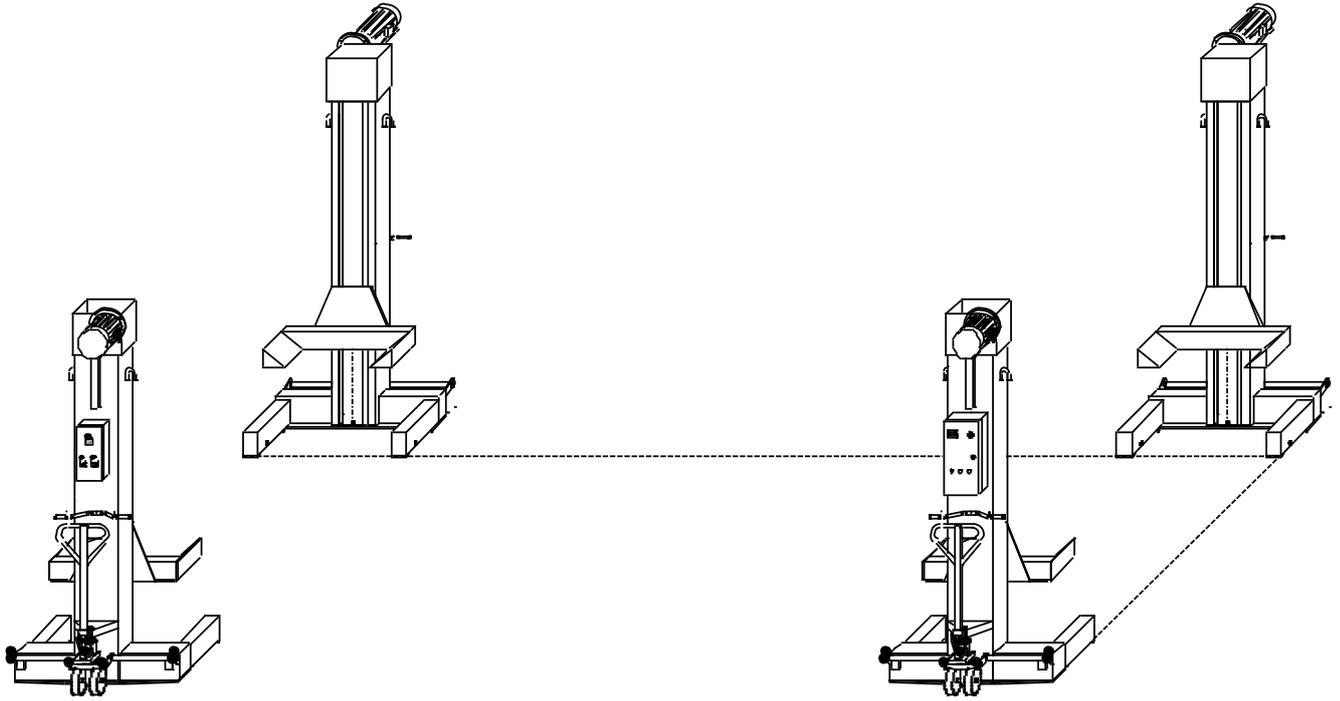
Achten Sie vor dem Anheben darauf, dass die Reifen richtig aufgepumpt wurden.
 Überschreiten Sie beim Anheben eines Fahrzeugs NICHT die max. Reifenbelastung.
 Heben Sie NICHT nur eine Seite eines Fahrzeugs an oder senken Sie diese ab.
 Nur auf der gleichen Achse anheben. NICHT zwischen den Achsen versetzen.
 NICHT über elektrische Kabel fahren oder diese einklemmen.



Positionieren Sie eine Säule an eine Radposition zum Anheben. So ausrichten, dass die Gabeln sich unter dem Reifen befinden und das Gerät so weit wie möglich nach vorne geschoben ist, Abb. 3. Gewährleisten Sie, dass die Gabelbreite richtig an die Reifen/ Rad große angepasst wurde. Schalten Sie den Netzschalter ein,



2.4 Aufstellungsbeispiele



L—Fahrzeuglänge

W--Fahrzeugbreite

H—Maximum höhe 5.5m

Sichere Arbeitsraum

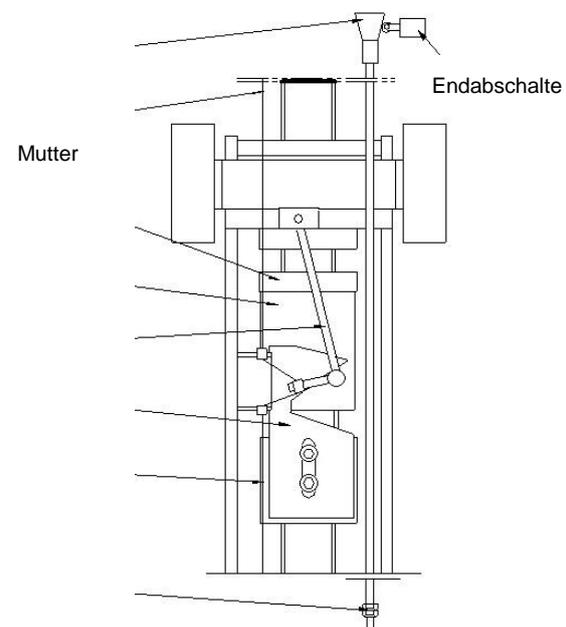
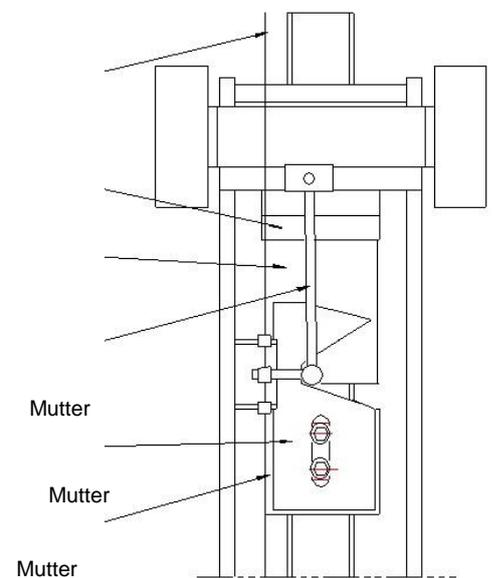
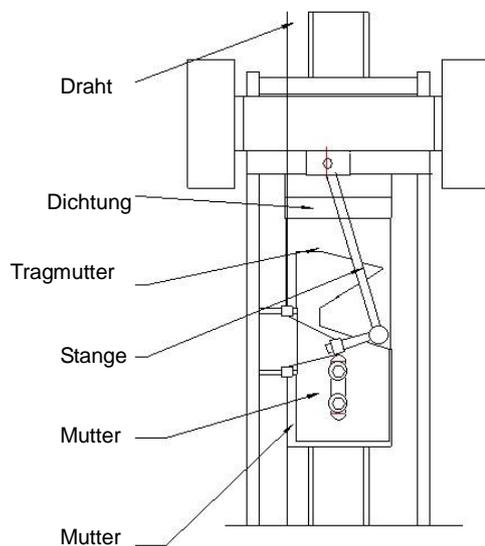
3.4 Sicherheitsmechanismus

3.4.1 Mechanische Sicherheit

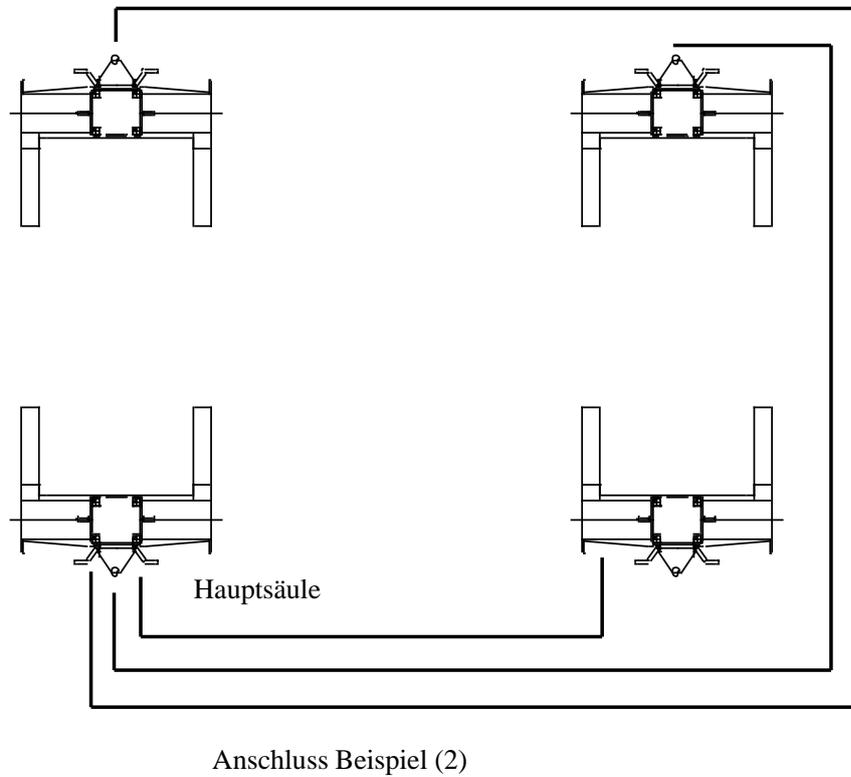
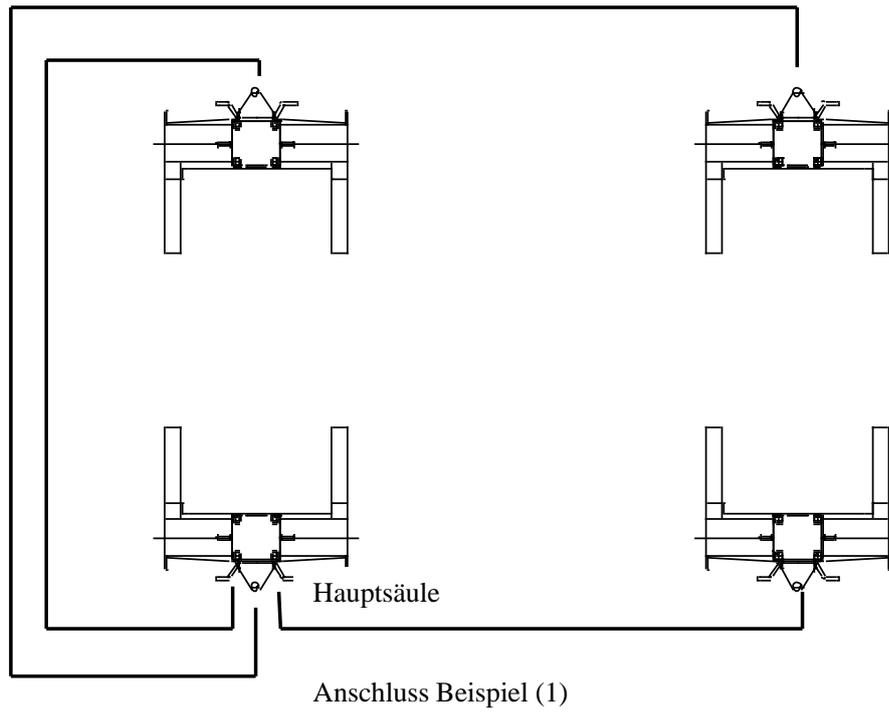
1) Prüfen Sie Ihren Heber täglich. Bei Fehlfunktionen, gebrochenen oder beschädigten Teilen niemals in Betrieb nehmen. Reparaturen ausschließlich von qualifizierten Technikern und nur mit Originalteilen durchführen lassen.

Die Hebebühne ist außer mit einer Vielzahl passiven Sicherheitseinrichtungen auch mit aktiven Sicherheitseinrichtungen versehen. So z.B. die Tragmutterbruchsicherung, die bei verschlissenem Gewinde die Last an eine bis dahin unbelastet mitlaufende Sicherheitsmutter überträgt. Dabei wird ein mechanisches Sperrsystem ausgelöst, welches bei verschlissener Tragmutter ein Wiederanfahren aus der Grundstellung verhindert, wobei ein unbeabsichtigtes Weiterfahren auf der Sicherheitsmutter ausgeschlossen wird.

In diesem defekten Zustand der Tragelemente ist nur ein Absenken der Hubanlage möglich. Beim erneuten Wiederauffahren stößt dieser freistehende Schenkel des Auffahrwinkels unter das an der Säulnrückwand angeschweißte Aufsatzstück und arretiert so die Aufwärtsbewegung.

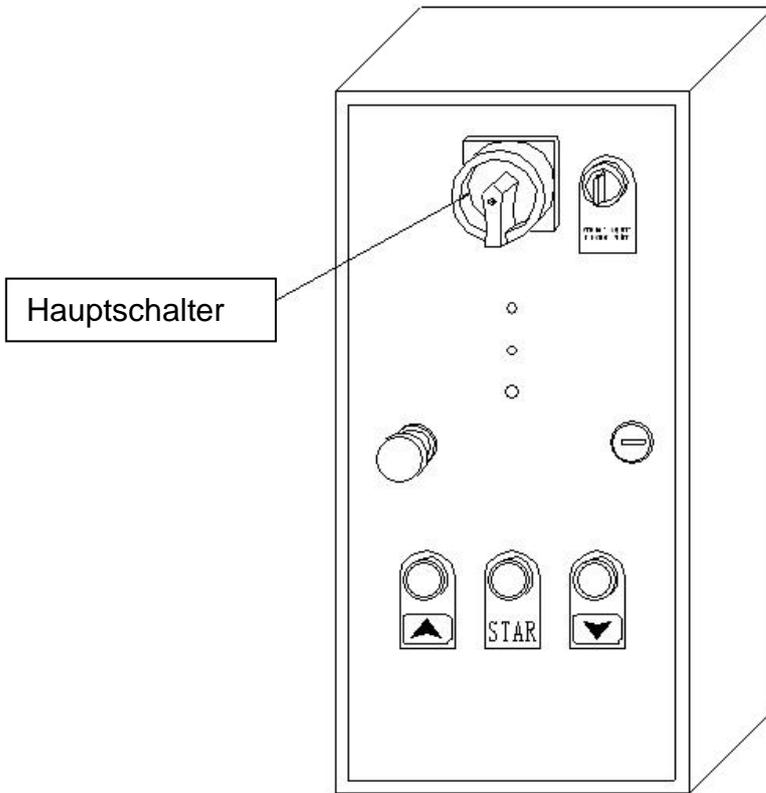


4.2 Kabel Verbindungen

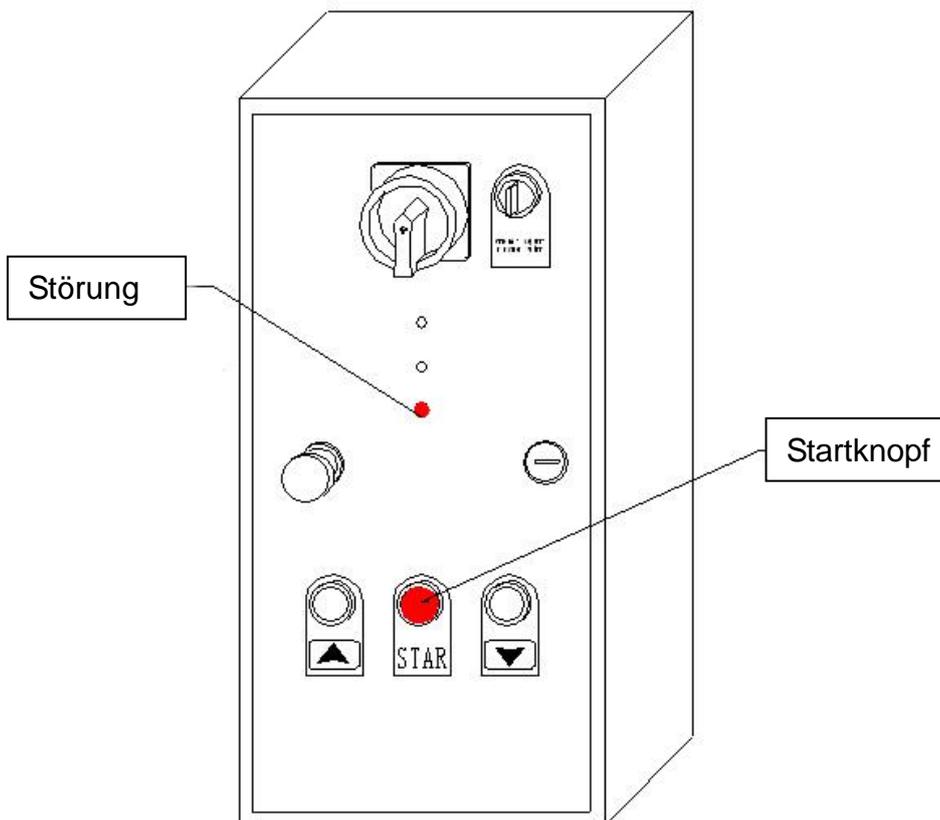


4.3 Operation Sequenzen

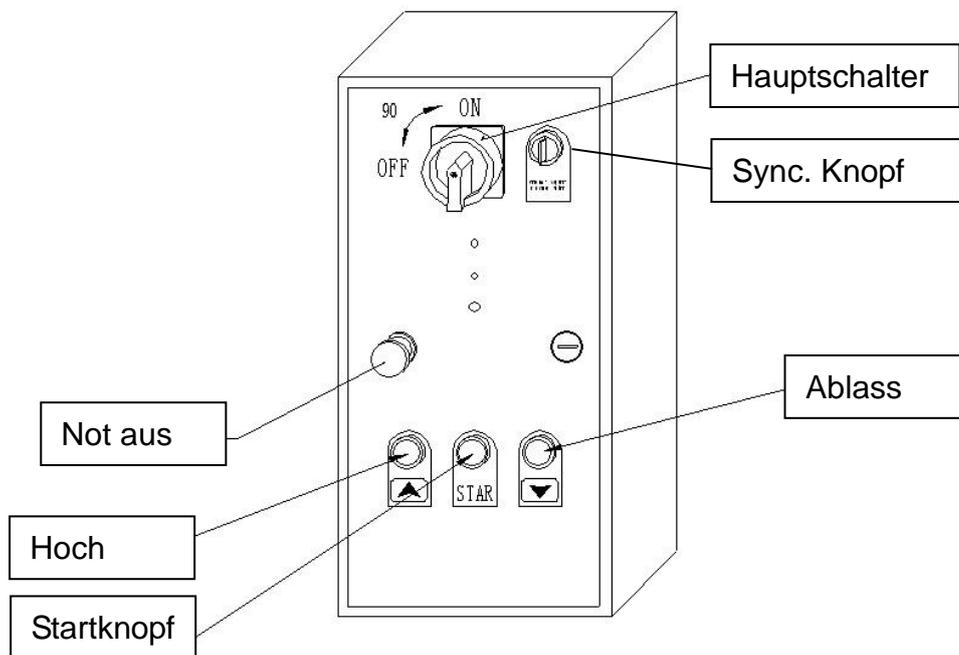
Nachdem Sie diese Anweisungen gelesen haben, machen Sie sich mit den Bedienelementen des Hebers vertraut, indem Sie mit dem Heber ein paar Zyklen durchführen, bevor Sie den Heber mit einem Fahrzeug belasten. Befolgen Sie die SICHERHEITS- und WARNUNGS-Aufkleber auf dem Heber



1. Radgreifanlage verbinden
2. Hauptschalter anschalten
3. Wenn der (Rote) LED blinkt ist eine Störung im System. Prüfen Sie alle Stecker Kabeln und Verbindungen. Und drücken sie der Startknopf 3 Sekunden lang.
4. Grün LED bedeutet, System ist in Ordnung betrieb bereit.



4.4 System Prüfen



4.4.2 Schalten Sie auf “Adjustment” Position, und drücken Sie Hoch oder Ablass.

4.4.3 Schalten Sie auf “Adjustment” Position, alle anderen Säulen auf “Synchronisation”.

Drücken Sie Hoch oder Ablass, sollte eine Säule nicht funktionieren, Strom ausschalten und ab klemmen.

5.1.6 Alle Säulen auf “Synchronisation”, schalten und “▲”, drücken, bis gewünschte Höhe erreicht ist.

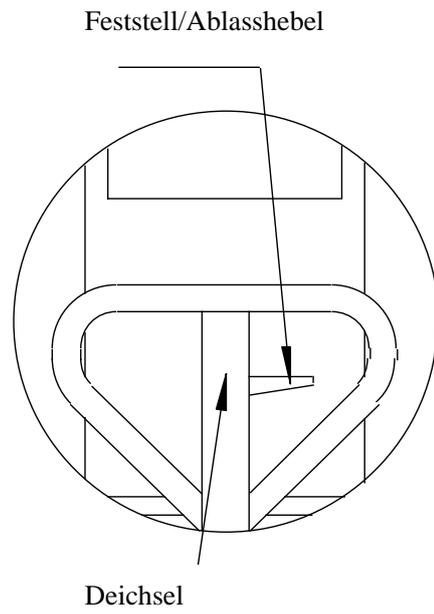
Hinweis: Immer Hauptstromstecker entfernen bevor Sie die säulenkabeln verbinden oder entfernen.

5.2.2 Beim anschalten achten sie auf Die LED leuchte, Fehler im System und falsche Kabel Verbindungen sind hier erkennbar. Ein leuchtende LED deutet hin das Phasen falsch angeschlossen sind. Drücken Sie die Grüne Knopf 3 Sekunden lang.

5.2.3 Nach einem Stromausfall oder Unterbrechung drücken die den Grünen Knopf das System neu zu starten.

5.2.5 Elektrische bremsen anschalten und ohne Fahrzeug ein Testlauf in “Adjustment” Modus, versuchen um mögliche Fehler festzustellen. Schalten Sie auf “Synchronisation” und Prozess wiederholen für alle Säulen.

Hebeeinrichtung



Wartung

6.1 Wartung

6.1.1 Für tägliche Wartung sehe Seite.....

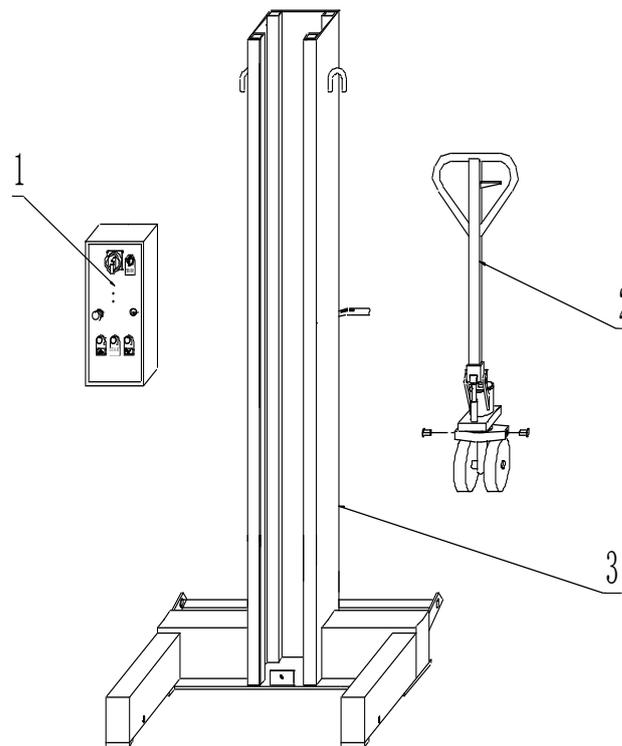
6.1.2 Tragmutter und Geschwindigkeit drossel Jährlich einschmieren.

6.1.3 Tragmutter, Sicherheit relevante Teile nach zwei Jahren wechseln.

6.1.4 Hubspindel monatlich einschmieren

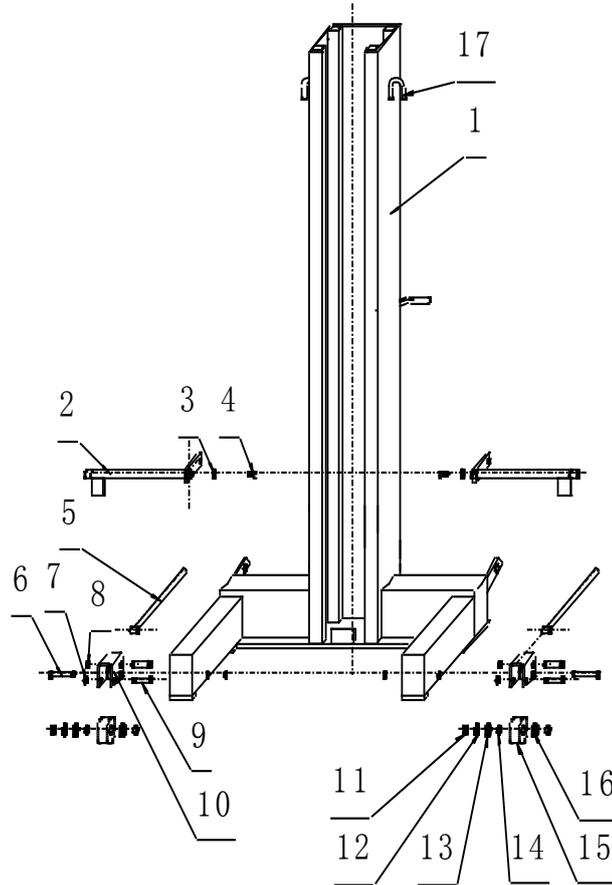
6.15 Stellen sie sicher das der Sicherheitsdraht befestigt ist und nicht beschädigt.

Ersatzteile

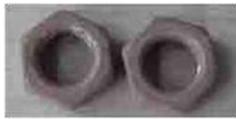


No.	Name in English	Name in Germany	Picture	Quantity
RGA-1.1	Electric cabinet(Sub)	Schaltkasten kompl. Assistenzheber		1set
RGA-1.1	Electric cabinet(Main)	Schaltkasten kompl. Hauptheber		
RGA-1.2	Hydraulic moving and hauling system	Fahrwerk		1pc
RGA-1.3	Vertical post housing	Vertikale Säule		1pc (F5.5)

			1pc(F7.5)
--	--	--	-----------

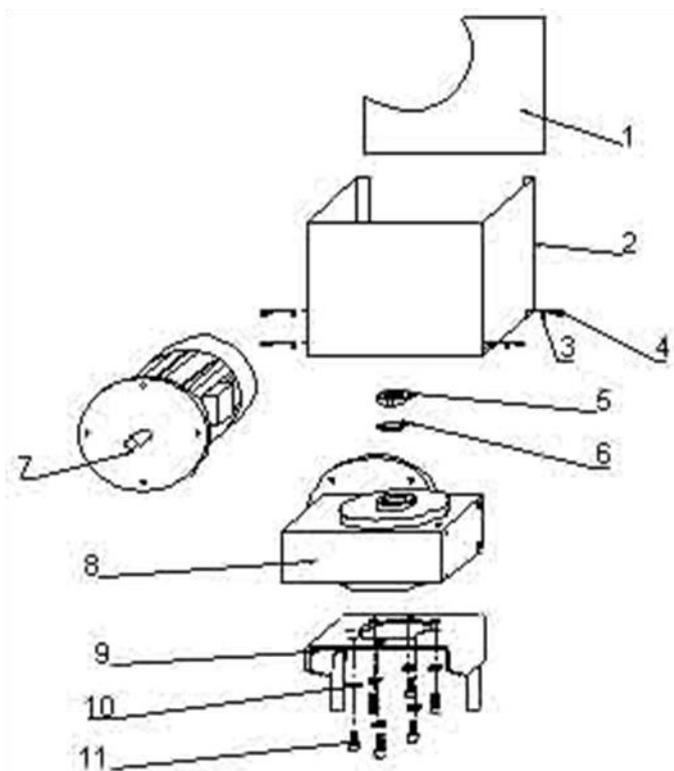


No.	Name in English	Name in German	Picture	Quantity
RGA-2.1	Main body of post housing	Grundgerüst		1pc (F5.5)
				1pc(F7.5)

RGA-2.2	Pole	Anlenkung		1pc
RGA-2.3	Shim	Scheibe		1pc
RGA-2.4	Outer hexagonal bolt	Schraube		1pc
RGA-2.5	Connecting rod	Koppelstange		1pc
RGA-2.6	Pin	Achse		1pc
RGA-2.7	Nut	Mutter		1pc
RGA-2.8	Retaining ring	Sicherungsring		1pc
RGA-2.9	Bolt	Achse		1pc

RGA-2.10	Wheel seat	Radhalter		1pc
RGA-2.11	Nut	Mutter		1pc
RGA-2.12	Retaining ring	Sicherungsring		1pc
RGA-2.13	Bearing	Kugellager		1pc
RGA-2.14	Sleeve	Distanzring		1pc
RGA-2.15 (5.5T)	Wheel(F5.5)	Rolle(F5.5)		1pc
RGA-2.15 (7.5T)	Wheel(F7.5)	Rolle(F7.5)		1pc
RGA-2.16	Bearing	Kugellager		1pc

RGA-2.17	Lifting eye	Transporthaken/Öse		1pc
----------	-------------	--------------------	--	-----



No.	Name in English	Name in German	Picture	Quantity
RGA-3.1	Cover board of exterior hood	Haube Seitenteil		1pc
RGA-3.2	Exterior hood	Haube/Verkleidung		1pc

RGA-3.3	Shim	Scheibe		1pc
RGA-3.4	Bolt	Schraube		1pc
RGA-3.5	Circular nut	Spez.Mutter		1pc
RGA-3.6	Plum blossom-type fastener	Sicherungsblech		1pc
RGA-3.7	Electromotor	Elektromotor		1pc
RGA-3.8	Speed reducer	Winkelgetriebe		1pc
RGA-3.9	Flashboard	Flanschplatte		1pc
RGA-3.10	Shim	Scheibe		1pc

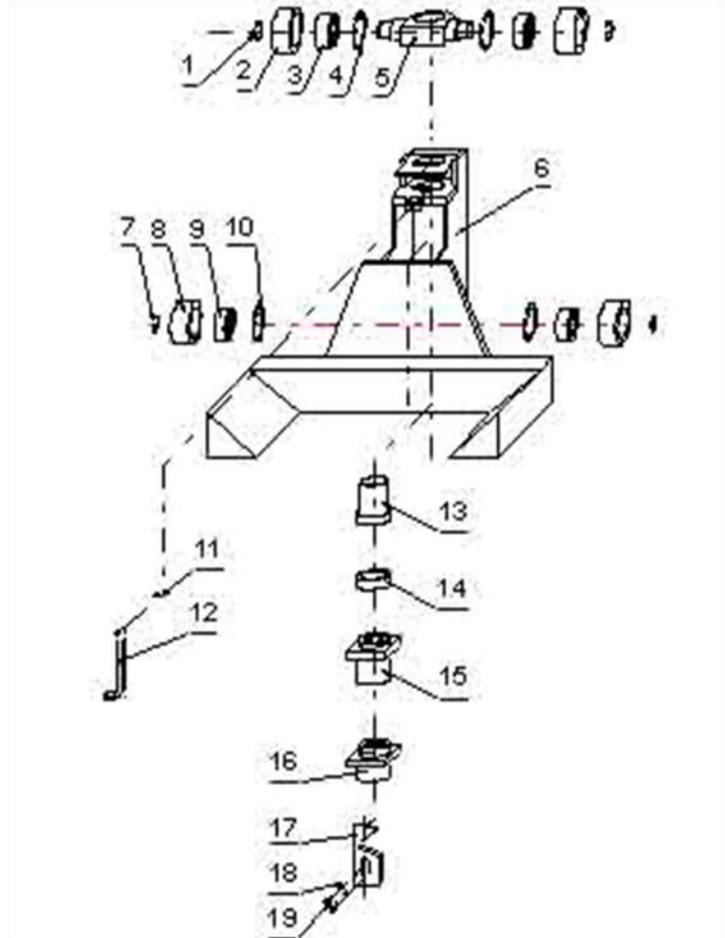
RGA-3.11	Outer hexagonal bolt	Schraube		1pc
----------	----------------------	----------	--	-----

No.	Name in English	Name in German	Picture	Quantity
RGA-4.1	Safety device	Sicherheits-vorrichtung		1pc
RGA-4.2	Spring	Feder		1pc

RGA-4.3	Outer hexagonal bolt	Schraube		1pc
RGA-4.4	Outer hexagonal bolt	Schraube		1pc
RGA-4.5	Shim	Scheibe		1pc
RGA-4.6	Terminal stopping pull bar	Sicherheitsstop-Zugstange		1pc
RGA-4.7	Terminal stopping	Sicherheitsstopp-Schalter		1set
RGA-4.8	Terminal stopping seat	Sicherheitsstopp-Führung		1pc
RGA-4.9	Ceiling plate	Deckenplatte/Flansch		1pc
RGA-4.10	Bearing	Kugellager		1pc (F5.5)
				1pc(F7.5)

RGA-4.11	Fastener	Sicherungsring		1pc
RGA-4.12	Screw bolt	Trapezspindel		1pc (F5.5) 1pc(F7.5)
RGA-4.13	Bearing	Lager		1pc (F5.5) 1pc(F7.5)
RGA-4.14	Axial sleeve	Axial Hülse		1pc
RGA-4.15	Bearing	Lager		1pc (F5.5) 1pc(F7.5)
RGA-4.16	Retaining ring	Sicherungsring		1pc
RGA-4.17	Shim	Einstellscheibe		1pc
RGA-4.18	Circular nut	Spez. Mutter		1pc

RGA-4.19	Pin	Sicherungsstift		1pc
----------	-----	-----------------	--	-----



No.	Name in English	Name in German	Picture	Quantity
RGA-5.1	Retaining ring	Sicherungsring		1pc
RGA-5.2	Axial sleeve	Axial Führung		1pc (F5.5)

RGA-5.3	Bearing	Lager		1pc (F5.5)
				1pc(F7.5)
RGA-5.4	Retaining ring	Sicherungsring		1pc
RGA-5.5	Axle	Tragelement		1pc (F5.5)
				1pc(F7.5)
RGA-5.6	Main body	Radgreifer/Arm		1pc (F5.5)
				1pc(F7.5)
RGA-5.7	Retaining ring	Sicherungsring		1pc
RGA-5.8	Axial sleeve	Axial Führung		1pc(F7.5)
RGA-5.9	Bearing	Kugellager		1pc (F5.5)
				1pc(F7.5)

RGA-5.10	Retaining ring	Sicherungsring		1pc
RGA-5.11	Pin	Stift		1pc
RGA-5.12	Connecting rod	Halter Sicherungsstange		1pc
RGA-5.13	Axial sleeve	Führung		1pc (F5.5)
				1pc(F7.5)
RGA-5.14	Balance pad	Distanz		1pc (F5.5)
				1pc(F7.5)
RGA-5.15	Mother nut	Tragmutter		1pc (F5.5)
				1pc(F7.5)
RGA-5.16	Safety nut	Sicherheitsmutter		1pc (F5.5)
				1pc(F7.5)
RGA-5.17	Safety wedge board	Sicherheits-blockierung		1pc

RGA-5.18	Shim	Scheibe		1set
RGA-5.19	Allen screw	Schraube		1pc



EG-declaration of conformity



The company

**Twinbusch GmbH
Amperestraße 1
D-64625 Bensheim**

declares here with, that the

**Combined mobile single vehicle lifts
TW5500-4 und TW5500-6, 22 to. and 33 to.**

serial no.

in the by us version marketed meets the relevant safety and health requirements,
as required by the EC directive(s) in it's current version(s).

EG directive

2006/42/EC Machinery

Applied harmonized standards and regulations

**EN 1493:1998+A1:2009 vehicle lifts,
EN 60204-1:2006+A1:2009**

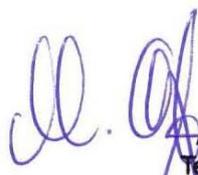
CE Certificate No.:

CE-C-1214-09-102-04-5A vom 10.08.2010

Certification body:

CCQS UK Ltd.,
112 London Road, Headington, OXFORD

Any alteration to the equipment, improper use or installation void this declaration.



TWIN BUSCH GmbH
Amperestr. 1 · 64625 Bensheim
Tel. 06251 / 70585-0 · Fax: 70585-29

Michael Glade
Quality Management



EG-declaration of conformity

The company



**Twinbusch GmbH
Amperestraße 1
D-64625 Bensheim**

declares here with, that the

**Combined mobile single vehicle lifts
TW7500-4 und TW7500-6, 30 to. and 45 to.**

serial no.

in the by us version marketed meets the relevant safety and health requirements,
as required by the EC directive(s) in it's current version(s).

EG directive

2006/42/EC Machinery

Applied harmonized standards and regulations

**EN 1493:1998+A1:2009 vehicle lifts,
EN 60204-1:2006+A1:2009**

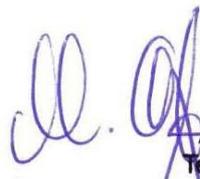
CE Certificate No.:

CE-C-1214-09-102-05-5A vom 10.08.2010

Certification body:

CCQS UK Ltd.,
112 London Road, Headington, OXFORD

Any alteration to the equipment, improper use or installation void this declaration.



**TWIN BUSCH GmbH
Amperestr. 1 · 64625 Bensheim
Tel. 06251 / 70585-0 · Fax: 70585-29**

Michael Glade
Quality Management