



BEDIENUNGSANLEITUNG

Infrarot Lackrockner

TW-HL35



Lesen Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie den TW-HL35 in Betrieb nehmen. Befolgen Sie die Anweisungen genauestens.

TWIN BUSCH GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim
Tel.: 06251-70585-0 | Fax: 06251-70585-29 | E-Mail: info@twinbusch.de



Raum für Ihre Notizen:

Inhalt

Warnung und Sicherheit	4
Bedienung	5
Einstellung	6
Schaltplan/ Technische Daten	7
Wartung	8
Farben / Hersteller-Richtlinien	9-11



WARNUNG!

Sie müssen alle elektrischen Produkte vor dem Einsatz überprüfen, um zu gewährleisten, dass sie sicher sind. Sie müssen Stromkabel, Stecker, Steckdosen und andere Anschlüsse auf Verschleiß oder Beschädigung prüfen.



Schalten Sie niemals das Gerät an, wenn Personen vor dem Strahler stehen.

Trennen Sie den Lackrockner von der Stromversorgung, vor der Durchführung von Wartungsarbeiten oder bei Änderung von Zubehörbestandteilen des Gerätes.

Halten Sie Ihre Werkzeuge und andere Gegenstände fern von dem Lackrockner wenn er in Betrieb ist.

Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und frei von unnötigen Gegenständen. Denken Sie daran, dass das Lampenfeld heiß wird, lassen Sie es nach dem Gebrauch abkühlen.

Verwenden Sie nur Originalteile und Zubehör. Verwendung von nicht autorisierten Zubehörteilen kann gefährlich sein.

Verwenden Sie den Lackrockner NIEMALS im Freien oder in feuchten oder nassen Orten und nicht in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Feststoffen.

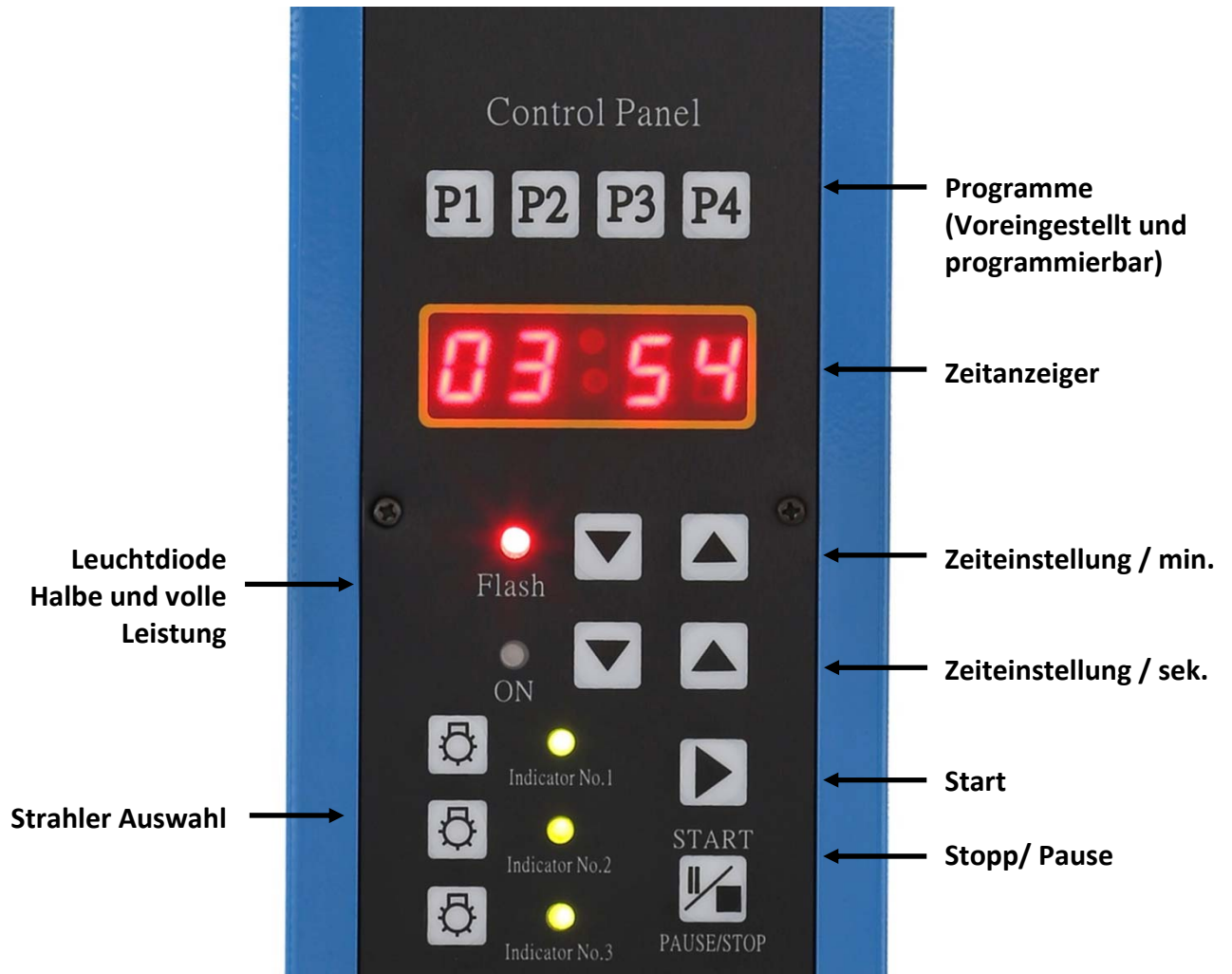
Die IR-Lampen sind zerbrechlich und daher ist es wichtig, dass der TW-HL 35 nicht unnötigen Erschütterungen oder Vibrationen ausgesetzt ist.

Vor der Verwendung:

Orientieren Sie sich an den Farbdatentrocknungszeiten für geeignete Trocknungszeiten. Ggf. empfehlen wir Ihnen, Ihre eigenen Lacklieferanten zu kontaktieren in Bezug auf Kurzwellen – und Infrarot-Trocknung von Lacken und Farben, die nicht in unserer Übersicht aufgelistet sind.

Die Feststellbremsen sind immer anzuziehen, um ein Wegrollen zu vermeiden und um sicheren Stand zu gewährleisten.

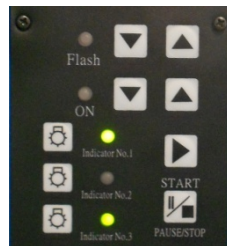




Einstellung / Beispiele



Sie können **P1 bis P4** beliebig programmieren (Zeit und Strahleranzahl) und als Programm speichern. Die Eingaben bleiben bis zur nächsten manuellen Änderung gespeichert.



Die Strahler 1 – 3 können während der Programmabläufe zu jeder Zeit ein - oder ausgeschaltet werden (in jedem Programm **P1 bis P4**).

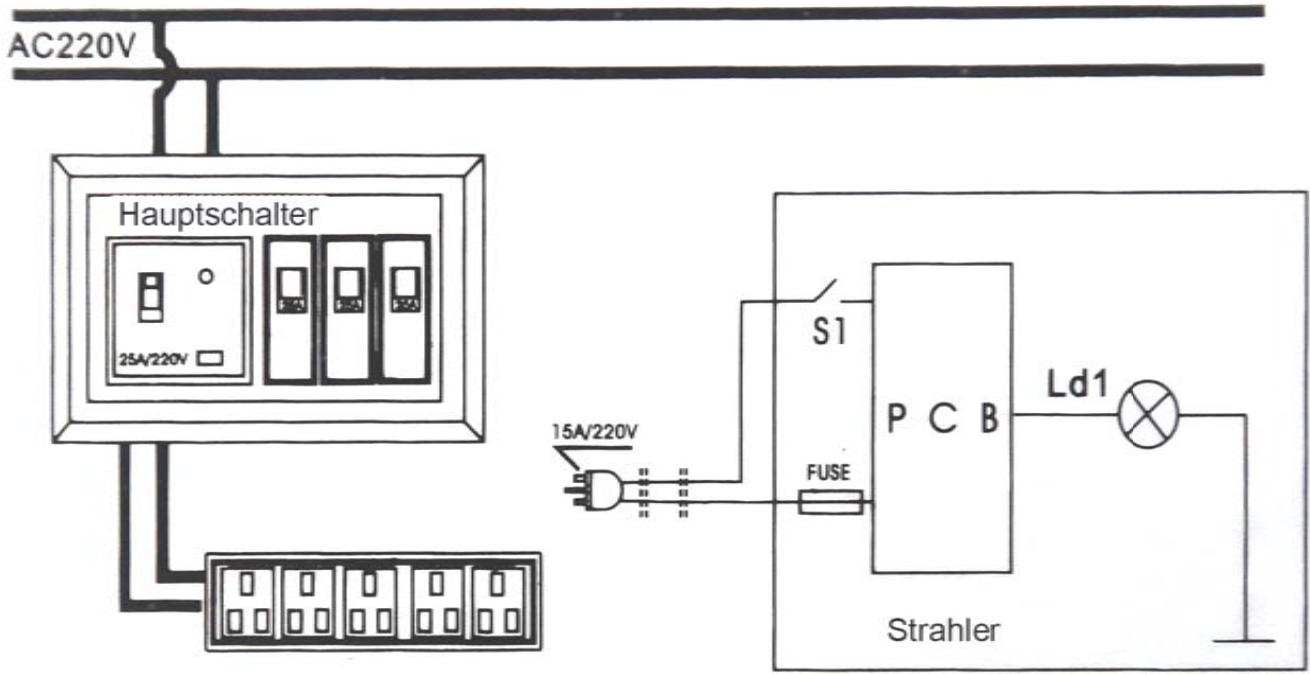


Um die Strahler auf volle Leistung einzustellen, stellen Sie die Minutenanzeige (links) auf „00“ und geben Sie die gewünschte Sekundenzahl ein (rechts).



Im Normalbetrieb stellt sich der Lacktrockner automatisch von Halbleistung auf Volleleistung.

Schaltplan



Technische Daten

Model	TW-HL35
Lampen	3 x 1000 W, 21 Inch Quarz Halogen Kurzwellen-Infrarotlampen
Spannung	200V~240V, 50/60Hz
Absicherung	16 A
Leistung	3 x 1000 W
Arbeitsbereich	1000 mm x 1200 mm
Temperatur	~60-70°C

Wartung

Reflektoren

Die Reflektoren müssen immer sauber gehalten werden, um maximale Wärmereflektion zu gewährleisten. Ein schmutziger Reflektor wird die übertragene Energie verringern und die empfohlenen Trocknungszeiten beeinträchtigen. Achten Sie darauf, die Lampen niemals mit den Fingern zu berühren. Sollten Sie diese versehentlich berühren, im abgekühltem Zustand und bei getrenntem Netzstecker mit Alkohol reinigen.

Gasdruckfeder

Dieses Modell ist mit einer verstellbaren Gasdruckfeder ausgestattet, um in der richtigen Positionierung die Strahlereinheit vor einer Trocknung zu unterstützen. Den Hebel drücken, bevor Sie versuchen, den Strahlerarm zu bewegen.



Falls der Tragarm sich schwer bewegen lässt oder der Arm bewegt sich nach unten wenn der Gasdruckfederhebel gedrückt wird, ist eine kleine Anpassung erforderlich. (Dies kann auch notwendig sein, nachdem die Maschine über längere Zeit im Einsatz ist). **Um eine Einstellung vorzunehmen, lösen Sie die Sicherungsmutter direkt über dem Hebel - drehen Sie dann die Mittelspindel des Gasfederbeins eine halbe Umdrehung im Uhrzeigersinn. Dies stellt den Druck der Gasdruckfeder ein. Die Kontermutter über dem Griff nach der Einstellung wieder anziehen.**

LAMPEN

Für jede andere Form von Wartungsarbeiten oder elektrischen Anpassungen an Ihrem TW-HL35 wenden Sie sich bitte an einem autorisierten Händler. Wenn nicht in Gebrauch, lagern Sie den TW HL35 an einem sicheren, trockenen Ort.

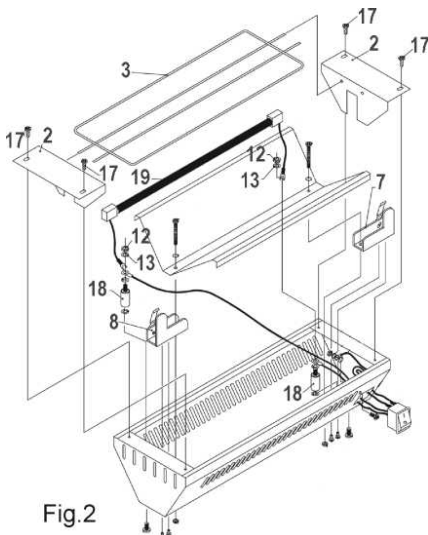


Fig.2

Wichtig: Sofern Sie den Lampenwechsel nicht selbst vornehmen möchten, wenden Sie sich an einen qualifizierten Elektriker. Lampenwechsel (Abb.2). Der TW-HL35 ist mit Lampen vormontiert geliefert, gehen Sie folgendermaßen vor, wenn Ersatzlampen erforderlich sind; Sicherstellen, dass die Stromversorgung getrennt ist. Entfernen Sie die zwei Schrauben (17) Reflektor und die Abdeckung (2), entfernen sie die Abdeckung (3), anschließend Muttern lösen (12). Entfernen Sie nun das andere Ende (2), Muttern lösen (12), die Lampe entfernen (19), vorsichtig die neue Lampe aus der Verpackung nehmen, nur an den Porzellan-Endkappen anfassen. Die Endkappen der Lampe vorsichtig unter den Haltefedern (7 und 8) montieren. Die Gabelklemmen an jedem Ende der Lampe sollte jetzt unter der Unterlegscheibe sitzen (13), Muttern (12) anziehen, um eine gute Verbindung herzustellen. Jetzt montieren Sie alle zuvor entfernten Teile (2) und (3).

Achtung!

Jede andere Nutzung des Lackrockners ist unsachgemäß und unangemessen. Der Hersteller haftet in keinem Fall für Schäden aufgrund eines Gebrauchs, des TW-HL35 zu einem anderen als in dieser Anleitung angegebenen Zweck.

DUPONT

DUPONT CENTARIPERFORMANCE DATA

PRODUCT	MIXING RATIO	COLOUR DESCRIPTION	ACTIVATOR HARDENER	THINNER	FLASHOFF HALFPPOWER	FULLBAKE FULLPOWER	TOTAL TIME	CURE
PRIMERS 1020MAXI	4 : 1	BEIGE	1010	N/A	5MINS	11MINS	16MINS	GOOD
1020P . SUR	4 : 1 : 2	BEIGE	1010	1025	N/A	8MINS	8MINS	GOOD
TOP COAT CENTARI 500HS	3 : 1 : 0.6	STD BLACK	AK260 HS	AK360 HS	5MINS	10MINS	15MINS	GOOD
CENTARI 500HS	3 : 1 : 0.6	WHITE	AK260 HS	AK360 HS	5MINS	11.5MINS	16.5MINS	GOOD
CENTARI690S	3 : 1	CLEAR/SILVER METALLIC	AK260 HS	N/A	5MINS	11MINS	16MINS	GOOD
CENTARI690S	3 : 1	CLIAI/DARK GREY METALLIC	AK260 HS	N/A	5MINS	8MINS	13MINS	GOOD
CENTARI MAXI1060	3 : 1	CLEAR/SILVER METALLIC	AK260 HS	N/A	5MINS	11MINS	16MINS	GOOD
CENTARI MAXI1060	3 : 1	CLIAI/DARK GREY METALLIC	AK260 HS	N/A	5MINS	8MINS	13MINS	GOOD

Distanz zur Oberfläche: 400 mm

ICI AUTOCOLOR

ICI AUTOLOUR PERFORMANCE DATA

PRODUCT	MIXING RATIO	COLOUR DESCRIPTION	ACTIVATOR HARDENER	THINNER	FLASHOFF HALFPPOWER	FULLBAKE FULLPOWER	TOTAL TIME	CURE
STOPPERS P551-1052	100 : 2	GREY	P275-300	N/A	3MINS	N/A	3MINS	GOOD
P551-1059	100 : 2	GREY	P275-200	N/A	3MINS	N/A	3MINS	GOOD

PRIMERS/ SURFACERS EXT.FILLER 2CT	6 : 1 : 1	BEIGE	P210-796	1275	N/A	9MINS	9MINS	GOOD
EXT.FILLER 3CT	6 : 1 : 1	BEIGE	P210-796	1275	N/A	12MINS	12MINS	GOOD
EXPRESS P420	4 : 2 : 1	STD BLACK	P210-790	1275	4MINS	4MINS	8MINS	GOOD
EXPRESS P420	4 : 2 : 1	WHITE	P210-790	1275	2MINS	7MINS	9MINS	GOOD
CLEARCOATS P190-596	2 : 1	CLEAR/SILVER METALLIC	P210-790	1292	N/A	12MINS	12MINS	GOOD
P190-596	2 : 1	CLAR/DARK GREY METALLIC	P210-790	1292	4MINS	7MINS	11MINS	GOOD

Distanz zur Oberfläche: 400 mm

B.A.S.F./RM

RM AUTOMOTIVE PERFORMANCE DATA

PRODUCT Produkt	MIXING RATIO Mischung	COLOUR DESCRIPTION Farbe	ACTIVATOR HARDENER	THINNER Verdünner	FLASHOFF HALFPOWER	FULLBAKE FULLPOWER	TOTAL TIME Zeit
STOPPER/ FILLERS RM PROFHIBUILD	100 : 3	GREY	RM STOP HARDEN	N/A	4MINS	N/A	4MINS
RM STOP FILLER	100 : 3	SPRAY FILLER	RM STOP FILIER HARDENER	ER54	8MINS	N/A	8MINS
PRIMERS/ SURFACERS RM PROF HI BUILD	4 : 1	BEIGE/GREEN	D85	N/A	5MINS	10MINS	11MINS
RM PROF P/SURFACFR	4 : 1 : 1	BEIGE/GREEN	D85	ER54/BC020/ BL030	3MINS	8MINS	12MINS
FAST FILLER2 PACK PRIMER	5 : 1 : 1	BEIGE	D85	ER54/BC020/ BL030	4MINS	8MINS	13MINS
TOP COATS SOLO STD SYSTEM	4 : 1 : 1	WHITE	D5000	HS300/400 MULTIFLASH	3MINS	10MINS	12MINS

SOLO STD SYSTEM	4 : 1 : 1	BLACK	D5000	HS300/400 MULTIFLASH	4MINS	8MINS	13MINS
SOLO BLEND CLEAR	4 : 1 : 1	CLEAR	D5000	HS300/400 MULTIFLASH	3MINS	10MINS	13MINS
CLEARCOATS DIAMONTOP	5 : 1	CLEAR/XILVER METALLIC	D76	N/A	3MINS	10MINS	13MINS
DIAMONTOP	5 : 1	CLEAR/XILVER GREY METALLIC	D76	N/A	3MINS	10MINS	13MINS
EUROCLEAR FL	4 : 1 : 2	CLEAR	D5000	BC020/BC030	3MINS	10MINS	13MINS

Distanz zur Oberfläche: 400 mm

PPG

PPG INDUSTRIES DELTRON PERFORMANCEDATA

PRODUCT	MIXING RATIO	COLOUR DESCRIPTION	ACTIVATOR HARDENER	THINNER	FLASHOFF HALFPOWER	FULLBAKE FULLPOWER	TOTAL TIME	CURE
PRIMERS/ SURFACERS PRIMAD839 SURFACER	5 : 1 : 1	GREY	D803	D866	N/A	7MINS	7MINS	GOOD
PRIMAD839 FILLER	5 : 1	GREY	D803	N/A	N/A	8MINS	8MINS	GOOD
TOP COAT DELTRONDG	3 : 1 : 1	STD BLACK	D803	D807	5MINS	7MINS	12MINS	GOOD
DELTRONDG	3 : 1 : 1	WHITE	D803	D807	N/A	14MINS	14MINS	GOOD
CLEARCOATS D800C	3 : 1 : 1	CLEAR/SILVER METALLIC	D803	D807	5MINS	9MINS	14MINS	GOOD
D800C	3 : 1 : 1	CLAR/DARK GREY METALLIC	D803	D807	5MINS	7MINS	12MINS	GOOD
DELTRONDG	4 : 2 : 0.5	FORD SUNBURST RED	D803	D818 ACC/D808	2MINS	5MINS	7MINS	



Raum für Ihre Notizen: