



# TW 250 B4.5

Ponts 2 colonnes  
Capacité de levage: 5000 kg



twinbusch.fr



## INSTALLATION, UTILISATION ET ENTRETIEN



Lisez soigneusement ce manuel avant de la mise en service du pont éleveur. Suivez scrupuleusement les instructions.

Twin Busch France Sarl | 6, Rue Louis Armand | F-67620 Soufflenheim

Tél. : +33 (3) 88 94 35 38 | Courrier électronique : info@twinbusch.fr

# CONDITIONS DE GARANTIE

Vous venez d'acquérir un pont élévateur à colonnes TWINBUSCH® et nous vous remercions de la confiance que vous accordez à nos produits. Afin de vous assurer une installation et une utilisation répondant à vos attentes, nous vous adressons quelques recommandations importantes. Veuillez prendre connaissance et respecter scrupuleusement ces consignes de montage, d'utilisation et d'entretien.

## **LEGISLATION**

L'installation et l'utilisation d'un pont élévateur sont soumises à vérifications par un organisme de contrôle et de certification conformément à l'arrêté du 1<sup>er</sup> Mars 2004 relatif aux vérifications des appareils et accessoires de levage.

Avant la mise en service initiale de l'équipement, tout appareil de levage doit subir un contrôle d'installation et une épreuve de charge initiale afin de déceler toute anomalie éventuelle.

## **INSTALLATION**

L'implantation doit être effectuée par un personnel qualifié et habilité, et conformément aux plans de fondations correspondants. L'ancrage de l'équipement au sol doit être effectué au moyen du nécessaire fourni avec l'équipement, en respectant le couple de serrage de **120Nm**.

L'installation électrique doit être réalisée par un personnel qualifié et habilité.

Toute opération afférente à un composant électrique doit être réalisée par un personnel qualifié et habilité.

L'installation du circuit hydraulique doit être réalisée par un personnel qualifié et habilité.

Toute opération afférente à un organe du circuit hydraulique doit être réalisée par un personnel qualifié et habilité.

## **UTILISATION**

### **Consignes de sécurité**

Avant d'entreprendre des travaux avec l'équipement, il est impératif de procéder à un contrôle visuel de l'installation afin de déceler toute anomalie ou dysfonctionnement.

Effectuer un test de levage à vide avant de procéder à un levage de charge.

Le pont élévateur TWINBUSCH® est équipé de crans de sécurité conformément aux certifications en vigueur. Il est impératif de vous assurer du verrouillage des crans de sécurité avant de commencer les travaux avec l'équipement. Le non-respect de cette consigne expose votre matériel à une rupture du circuit hydraulique pouvant entraîner un accident matériel et/ou corporel grave.

Il est impératif de respecter les indications de répartition des masses de la charge à lever (voir notice d'utilisation).

## **MAINTENANCE/ENTRETIEN**

Il est important d'effectuer un entretien périodique :

- **Quotidiennement** :
  - o Vérifications de l'état général de l'installation.
  - o Test de fonctionnement à vide.
  - o Contrôle/réglage de la tension des câbles de synchronisation (voir notice)

- Tous les 2 mois :
  - o Graissage de l'intégralité des points de graissage (voir notice)
  - o Contrôle du serrage des points d'ancrage au sol (120 Nm)
- Annuellement :
  - o Entretien du circuit hydraulique (vidange d'huile+remplacement de la crépine d'aspiration)

Conservez tout justificatif (rapports d'intervention, factures, etc.). Vous pourrez être amené à fournir une copie de ces documents à notre service technique dans le cadre d'une demande de garantie ou à votre compagnie d'assurance en cas de problème plus grave.

## **Equipements hydrauliques**

L'installation et la maintenance du circuit hydraulique doit être réalisée par un personnel qualifié et habilité.

Il est impératif d'employer de l'huile hydraulique de type HLP 32 ou équivalente, répondant aux spécifications ISO-VG 32 DIN 51 524/2

Pour la longévité du système hydraulique des ponts élévateurs le réservoir d'huile doit être vidangé et nettoyé pour rinçage après 10 à 20 levages et remplacer l'huile usagée par de l'huile type HLP 32 (voir notice de montage)

Le circuit hydraulique équipant votre pont assure une fonction de levage et n'est pas prévu dans un but de maintien en charge. Il est impératif de verrouiller vos chariots mobiles dans les crans de sécurité. Le non-respect de ces consignes expose votre matériel à une rupture du circuit hydraulique pouvant entraîner un accident matériel ou corporel grave.

## **Graissage**

Graissez les parties mobiles. Les chariots mobiles sont munis de patins en matière composite. Il est important de les graisser régulièrement afin d'éviter une usure anticipée de ces pièces.

Le graissage de ces points de friction est à effectuer lors de l'entretien périodique tous les 2 mois.

Il est impératif de graisser les câbles de synchronisation périodiquement (tous les 2 mois) afin d'éviter la corrosion de ces câbles. Le non-respect de cette consigne expose votre matériel à une rupture de ces câbles, pouvant entraîner un accident matériel ou corporel grave.

Utiliser de la graisse universelle multifonctions. Ne pas utiliser de lubrifiants à base de composites ni de type adhésive (usure anticipée), ni de lubrifiants en aérosol.

Dans les environnements poussiéreux (ponçage, peinture, etc..), le graissage inclut le nettoyage préalable des points de graissage avant d'effectuer l'opération.

## **Equipements électriques**

L'installation électrique doit être réalisée par un personnel qualifié et habilité.

Toute opération afférente à un composant électrique doit être réalisée par un personnel qualifié et habilité.

L'ouverture du boîtier de contrôle ainsi que l'accès aux organes électriques afférents sont réservés à un personnel qualifié et habilité, après accord de notre service technique.

Le non-respect de cette consigne entraîne une non-prise en charge par la garantie et expose les personnes concernées à un choc électrique pouvant entraîner de graves séquelles, voir la mort.

En cas de panne d'ordre électrique, veuillez contacter notre service technique ou un électricien qualifié et habilité.

Notes :

# TABLE DES MATIÈRES

## 1. Informations importantes / Mises en garde

- 1.1 Informations importantes
- 1.2 Personnel qualifié
- 1.3 Consignes de sécurité
- 1.4 Mises en garde
- 1.5 Niveau sonore
- 1.6 Formation

## 2. Vue d'ensemble du pont élévateur

- 2.1 Descriptif général
- 2.2 Données techniques
- 2.3 Plan du pont élévateur

## 3. Installation

- 3.1 Avant le montage
  - 3.1.1 Outil et équipement nécessaires
  - 3.1.2 Liste des composants
  - 3.1.3 Conditions requises
- 3.2 Mesures de sécurité avant l'installation
- 3.3 Installation
- 3.4 Points à contrôler après l'installation

## 4. Manuel d'utilisation

- 4.1 Consignes de sécurité
- 4.2 Description du boîtier de commande
- 4.3 Diagramme d'utilisation
- 4.4 Utilisation du pont élévateur
- 4.5 Descente de secours en cas de panne de courant

## 5. Recherche de pannes

## 6. Entretien

## 7. Annexes

- Annexe 1 : Pièces fournies
- Annexe 2 : Dimensions
- Annexe 3 : Schémas de fixation au sol
- Annexe 4 : Système hydraulique
- Annexe 5 : Schémas électriques
- Annexe 6 : Schémas des éléments individuels du pont élévateur
- Annexe 7 : Liste des pièces rechange, adaptateur spécial pour camionnette
- Annexe 8 : Liste des pièces de rechange | Électronique
- Annexe 9 : Conditions de dimensions et de poids du véhicule
- Annexe 10 : Section du bloc hydraulique
- Annexe 11 : Procès-verbal de réception, certification UVV/BGV, résultats des tests

# 1. Informations importantes / mises en garde

## 1.1 Information importante

Le fabricant et le revendeur déclinent toute responsabilité en cas d'installation ou d'utilisation non conforme ou de surcharge, ou si la nature du sol n'est pas appropriée. Ce modèle a été spécialement conçu pour le levage de véhicules ne dépassant pas la capacité maximale autorisée. Si vous utilisez le pont élévateur à d'autres fins, ni le fabricant ni le revendeur ne sauraient être tenus pour responsables en cas d'accident ou d'endommagement.

Veillez particulièrement à respecter la capacité maximale autorisée. Un panneau indiquant la capacité maximale est fixé au pont élévateur. N'essayez jamais de lever un véhicule dépassant la charge maximale autorisée avec le pont élévateur.

**(Répartition des charges, dimensions du véhicule et empattement, voir diagramme)**

Lisez soigneusement ce manuel d'utilisation avant d'utiliser le pont élévateur afin d'éviter tout endommagement qui résulterait de votre fait.

## 1.2 Personnel qualifié

1.2.1 Le pont élévateur doit être utilisé exclusivement par du personnel qualifié.

**1.2.2 Les branchements électriques doivent être réalisés exclusivement par un électricien.**

1.2.3 La zone de travail du pont élévateur est exclusivement réservée aux personnes autorisées.

## 1.3 Consignes de sécurité

1.3.1 N'installez pas le pont élévateur sur une surface goudronnée.

1.3.2 Veuillez lire et comprendre les consignes de sécurité avant d'utiliser le pont élévateur.

1.3.3 Ne quittez en aucun cas le pupitre de commande lorsque le pont élévateur est en mouvement.

1.3.4 Soyez attentifs à ce que mains et pieds soient suffisamment éloignés des pièces en mouvement. Soyez particulièrement attentif à vos pieds lors de l'action de descente.

1.3.5 Le pont élévateur doit être utilisé exclusivement par du personnel qualifié.

1.3.6 Portez des vêtements adaptés.

1.3.7 Veillez à ce qu'aucun objet qui pourrait entraver le bon fonctionnement du pont élévateur ne se trouve dans la zone de travail.

1.3.8 Le pont élévateur a été conçu pour lever un véhicule complet ne dépassant pas la capacité maximale autorisée.

1.3.9 Assurez-vous toujours que toutes les mesures de sécurité ont été mises en œuvre avant de travailler à proximité ou sous le pont élévateur.

**Il est interdit de retirer des composants essentiels à la sécurité du pont élévateur. Le pont élévateur ne doit pas être utilisé si des composants essentiels à la sécurité sont absents ou endommagés.**

1.3.10 Veuillez en aucun cas déplacer le véhicule ou retirer des objets lourds du véhicule, si ceux-ci sont susceptibles d'entraîner des différences de poids considérables, pendant que le véhicule se situe sur le pont élévateur.

1.3.11 Veuillez toujours contrôler la mobilité du pont élévateur afin de vous assurer de son bon fonctionnement.

Veillez à un entretien régulier. Si vous constatez un dysfonctionnement, cessez immédiatement d'utiliser le pont élévateur et contactez votre revendeur.

1.3.12 Descendez entièrement le pont élévateur lorsque vous ne l'utilisez pas.

N'oubliez pas de couper l'alimentation électrique.

1.3.13 En cas de non-utilisation prolongée du pont élévateur, veuillez :

a. déconnecter le pont élévateur de la source électrique.

b. vider le réservoir d'huile.

c. lubrifier les parties mobiles avec de l'huile hydraulique.

**Attention : dans un souci de préservation de l'environnement, veuillez toujours éliminer l'huile de vidange de manière appropriée.**

**1.13.14 Pour un levage en toute sécurité des camionnettes, il est impératif d'utiliser les adaptateurs spéciaux disponibles en option.**

Ces derniers sont disponibles pour les véhicules suivants :

**Mercedes Sprinter / VW Crafter à partir de 2006, Renault Master 3 / Opel Movano B / Nissan NV 400 à partir de 2010 et Fiat Ducato 3 / Citroen Jumper 2 / Peugeot Boxer 2 à partir de 2010**

## 1.4 Mises en garde

Tous les panneaux de mise en garde sont fixés sur le pont élévateur de manière visible afin de garantir une utilisation conforme et en toute sécurité du dispositif.

Les panneaux de mise en garde doivent toujours être propres et remplacés dès qu'ils sont endommagés ou qu'ils ne sont plus présents.

Lisez soigneusement ces panneaux et mémorisez leur signification pour toute utilisation ultérieure.



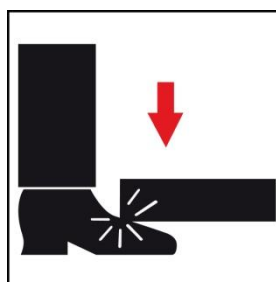
Il est interdit de stationner sous le pont élévateur lorsque celui-ci monte ou descend !



Les voies d'évacuation doivent rester libres en permanence !



N'utilisez qu'un seul adaptateur par bras de levage. Assurez-vous que le poids du véhicule est réparti de manière uniforme sur les 4 bras de levage !



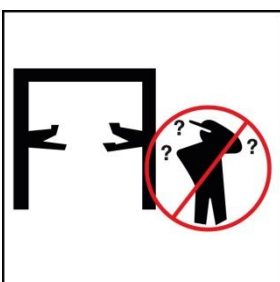
Soyez particulièrement attentif à vos pieds lors de l'action de descente.



Les réparations doivent uniquement être effectuées par du personnel qualifié !



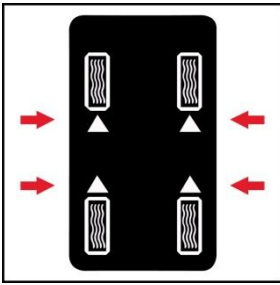
Évitez de fortement secouer le véhicule.



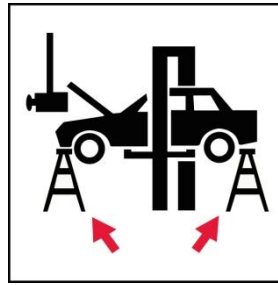
Le pont élévateur doit être utilisé uniquement par des personnes qualifiées.



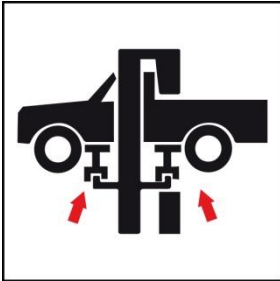
Assurez-vous que seul du personnel qualifié se trouve à proximité du pont élévateur !



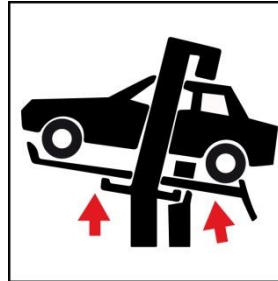
Veillez aux points d'appui définis par le constructeur du véhicule !



En cas de charge lourde, il est nécessaire d'utiliser des supports de sécurité !



Veillez utiliser un adaptateur (un par support) si cela confère une meilleure stabilité. Vérifiez que l'adaptateur pour camionnettes soit bien positionné !



Ne surchargez pas le pont élévateur !  
Il est interdit d'utiliser d'autres objets entre le support et le véhicule !

## 1.5 Niveau sonore

Le niveau sonore émis ne devrait pas dépasser 75 dB.

## 1.6 Formation

Le pont élévateur doit être utilisé exclusivement par du personnel qualifié.

En cas de besoin, nous pouvons dispenser des formations professionnelles à l'attention des utilisateurs.



## 2. Vue d'ensemble du pont élévateur

### 2.1 Descriptif général

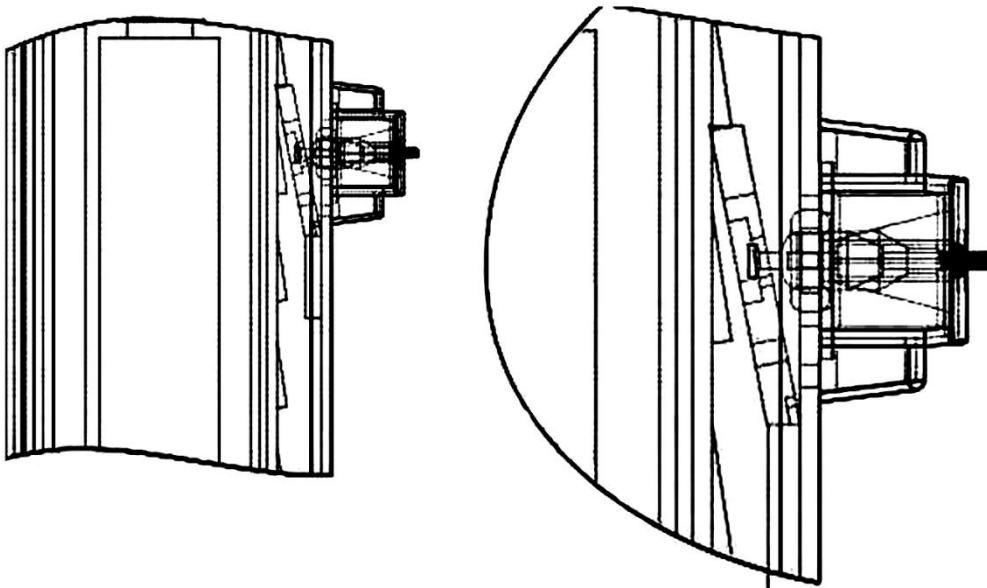
Ce pont élévateur 2 colonnes se compose de colonnes, supports, bras de levage, vérins, bloc moteur etc.

La pression hydraulique nécessaire est générée par la pompe à engrenage. L'huile sous pression est dirigée par des électrovannes, à travers les conduites et jusque dans les vérins hydrauliques dans les colonnes.

Ces vérins actionnent les chariots situés à droite et à gauche sur lesquels sont fixés les bras de levage.

Des crans de sécurité s'enclenchent pendant la montée de sorte à éviter toute chute en cas de défaillance du système hydraulique.

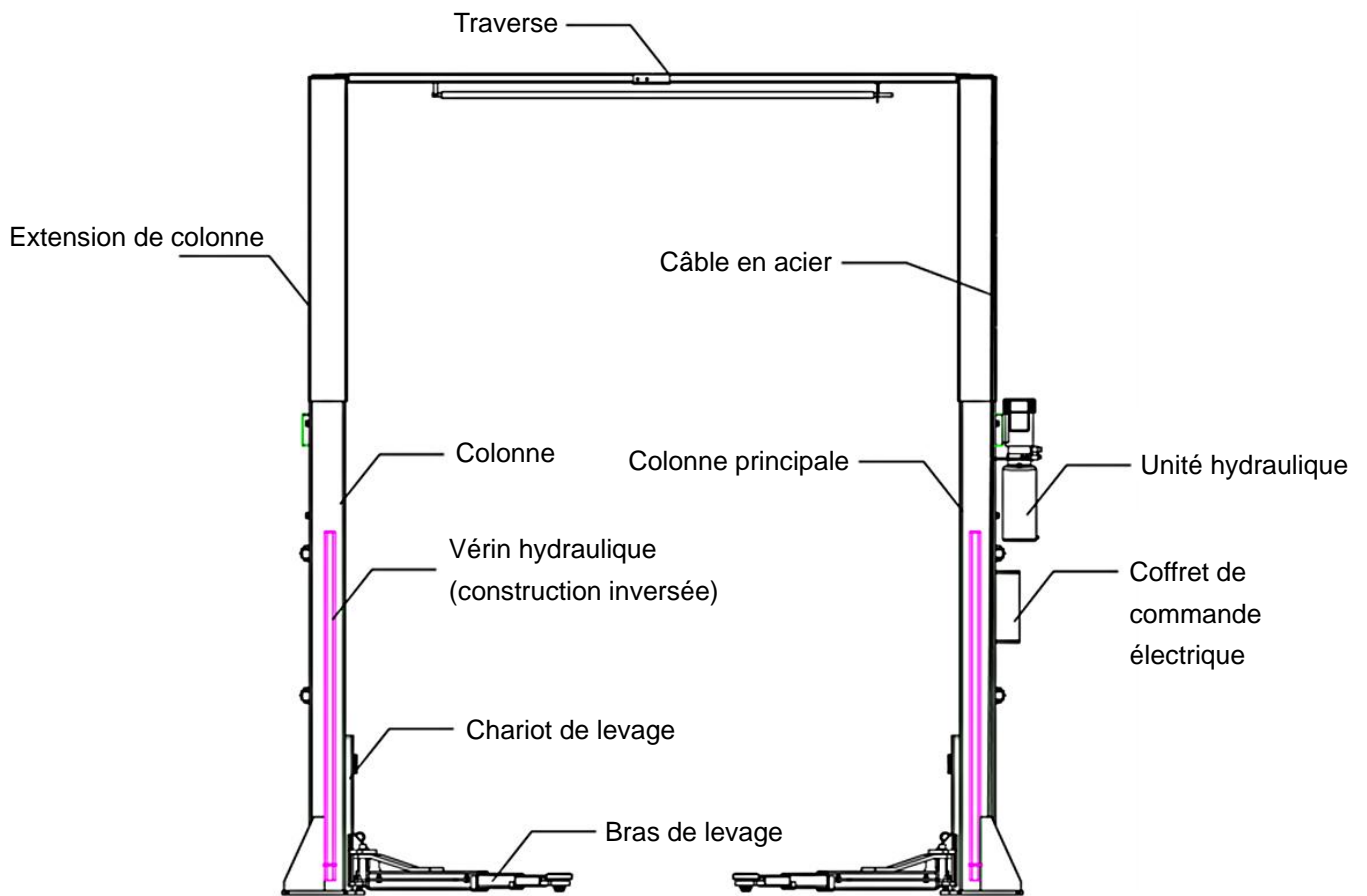
Dispositif de sécurité :



### 2.2 Données techniques

Modèle	Capacité	Durée de montée	Hauteur de levage	Hauteur	Largeur	Largeur entre les colonnes
TW 250 B4.5	5000 kg	45 secondes	1900 mm	4451 mm	4028 mm	3342 mm

## 2.3 Plan du pont élévateur



## 3. Installation

### 3.1 Avant le montage

#### 3.1.1 Outil et équipement nécessaires

- ✓ Équipement nécessaire
- ✓ Huile hydraulique HLP 32
- ✓ Perceuse à percussion
- ✓ Embouts pour clés et clé à fourche, jeu de clés Allen, tournevis plat et cruciforme
- ✓ Marteau, pince plate, clé à pipe de 17, 19 et 22 clé à douille

#### 3.1.2 Liste de contrôle - Annexe 1 (pièces fournies)

Veillez déballer toutes les pièces et vérifier que toutes les pièces répertoriées à l'Annexe 1 sont présentes.

N'hésitez pas à nous contacter s'il manque une ou plusieurs pièces. Si vous utilisez la machine alors qu'il manque des pièces, nous ne saurons être tenus pour responsables en cas d'endommagement.

#### 3.1.3 Conditions requises

Le pont élévateur doit être installé sur une surface résistante et plane présentant une résistance à la compression de plus de 3kg / m<sup>2</sup>, une variation de la planéité de moins de 5 mm et une épaisseur d'au moins 250 mm.

Par ailleurs, il est nécessaire d'attendre au moins 28 jours avant d'installer le pont élévateur sur un sol en béton récemment coulé.

### 3.2 Mesures de sécurité avant l'installation

3.2.1 Vérifiez que les deux colonnes sont bien parallèles et verticales par rapport au sol. Aucune inclinaison n'est tolérée.

3.2.2 Contrôlez l'ensemble des tuyauteries et raccords. Le pont élévateur ne doit être mis en service que si aucune fuite n'est constatée.

3.2.3 Toutes les vis doivent être serrées.

3.2.4 Ne placez pas de véhicule sur le pont élévateur lors d'un essai de fonctionnement.



### 3.3 Installation

**Étape 1 :** Retirez l'emballage et sortez le carton contenant les pièces individuelles et les plaques de recouvrement. Veuillez lire et comprendre le manuel d'utilisation avant de poursuivre.

**Étape 2 :** Dans un premier temps, veuillez placer une cale entre les deux colonnes ou soulever une des deux colonnes au moyen d'une grue. Retirez ensuite les vis de la structure.

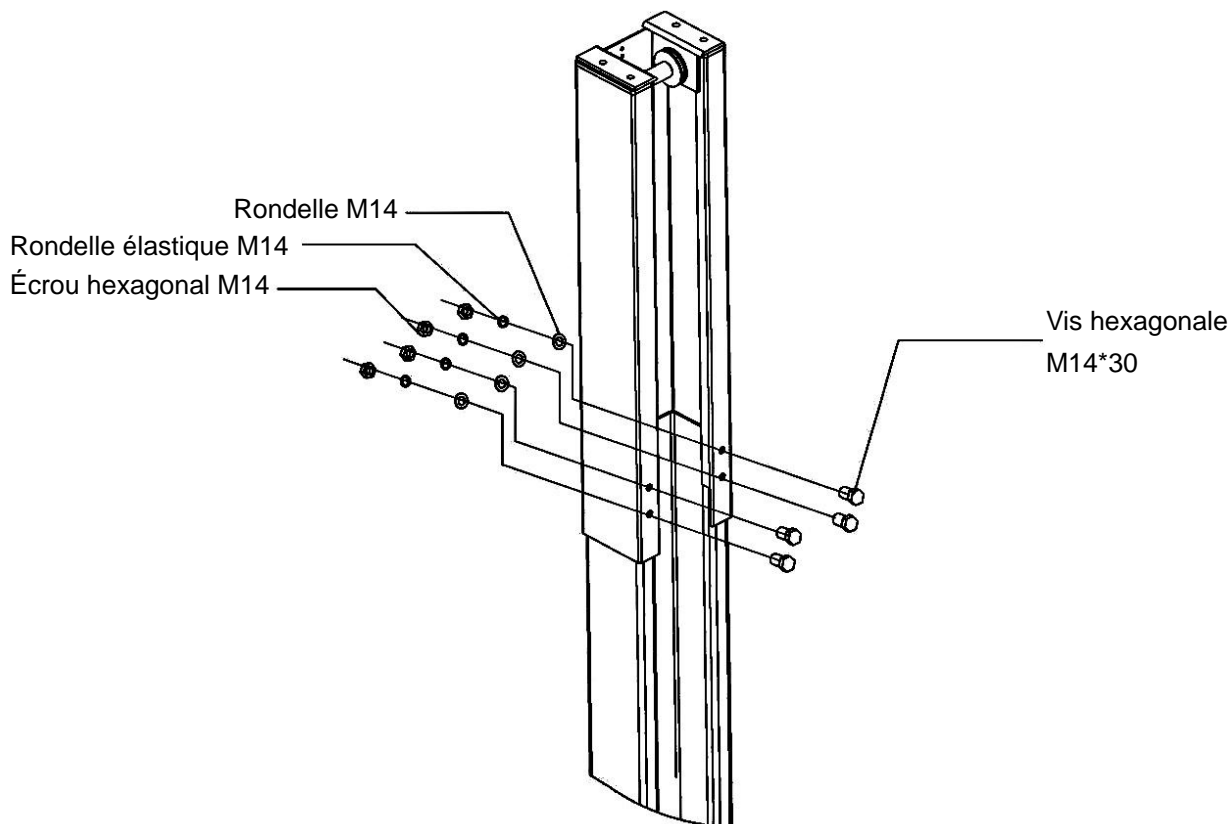
**Attention :** Veillez à ce que la colonne ne puisse pas tomber. Des accessoires pourraient être endommagés ou des personnes blessées.

**Étape 3 :** Une fois que vous avez retiré la première colonne, placez une cale sous l'autre colonne.

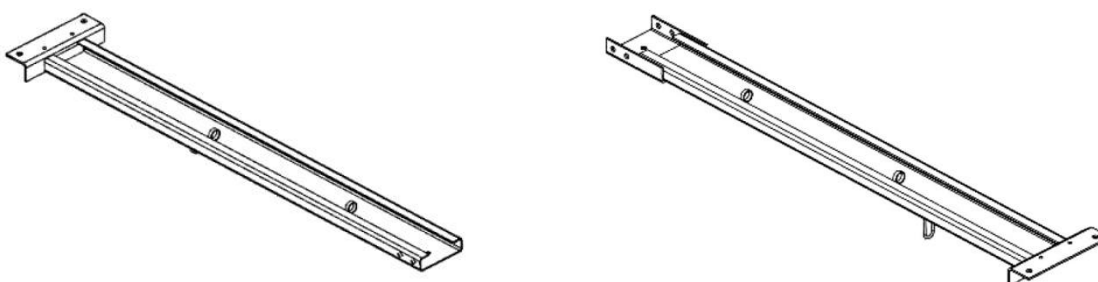
Retirez ensuite les vis de la structure.

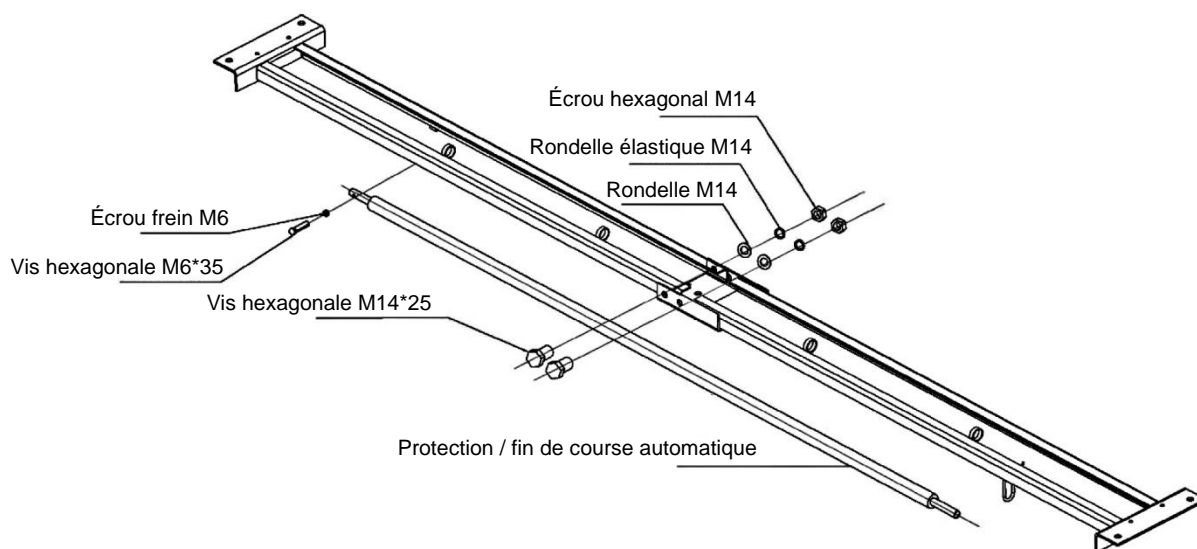
**Étape 4 :** Vissez les extensions de colonne sur les colonnes et montez la traverse.

1. Vérifiez que les vis sont bien serrées.



2. Fixez les traverses et montez le fin de course.





**Étape 5 :** Levez les deux colonnes. Positionnez la colonne principale et la colonne auxiliaire de sorte qu'il y ait un écart d'env. 3342 mm entre les deux.

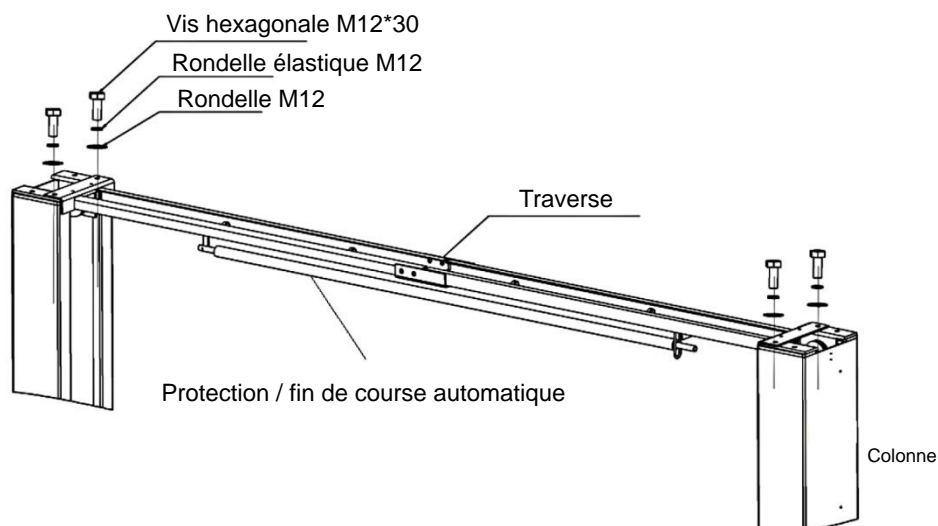
1. Après le déballage, vous devez choisir sur quelle colonne vous souhaitez placer le boîtier de raccordement de l'alimentation électrique.
2. Levez une colonne. Placez la tôle de seuil contre cette colonne et définissez l'écart précis en plaçant la deuxième colonne contre le deuxième côté de la tôle de seuil. Levez la deuxième colonne.

**Étape 6 :** Levez d'abord la colonne principale, puis la deuxième colonne.

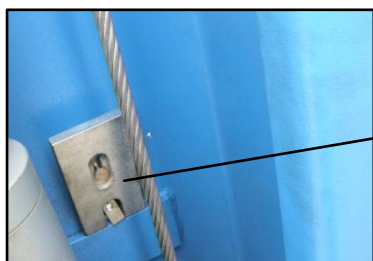
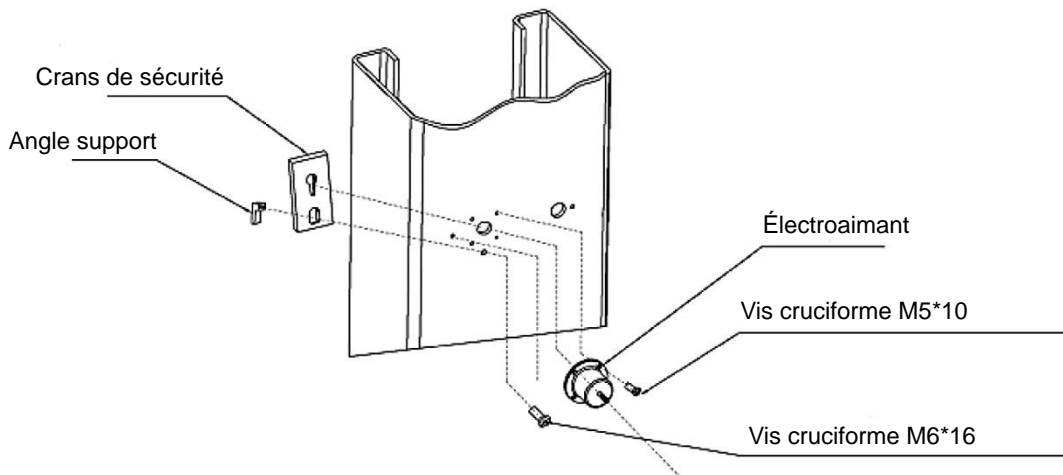
1. Pour chaque ancrage au sol, percez un trou dans le sol au moyen d'une perceuse à percussion. Percez un trou vertical.
2. Retirez soigneusement les débris et la poussière après le perçage.



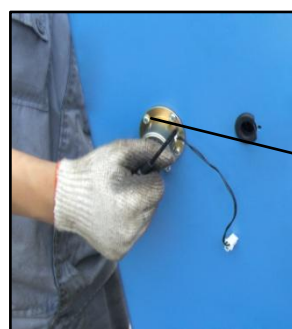
**Étape 7 :** Montage de la traverse.



**Étape 8 :** Montez les crans de sécurité, les quatre électroaimants et les protecteurs qui s'y rattachent.



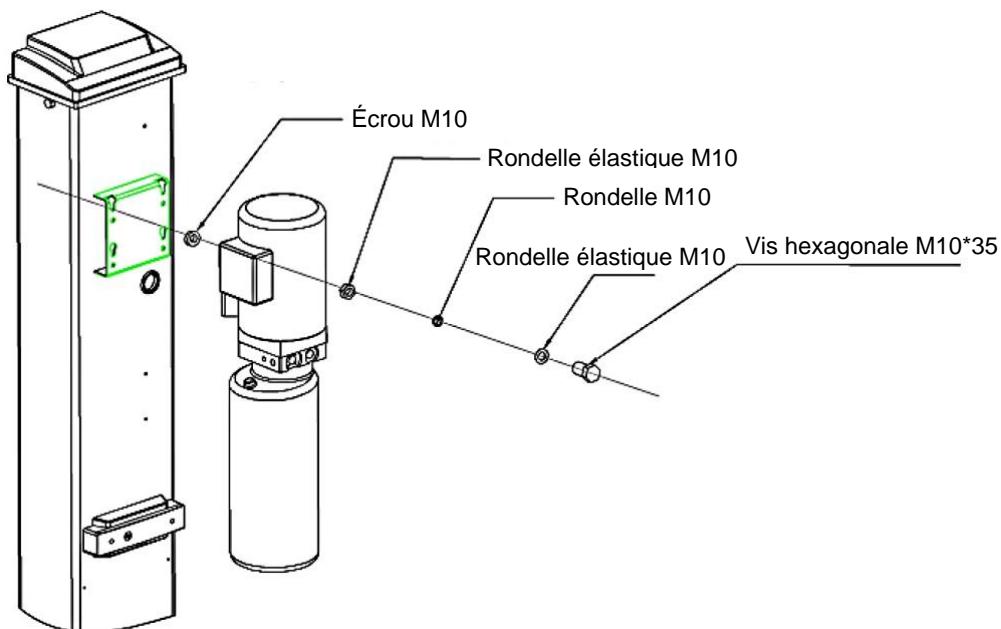
Crans de sécurité



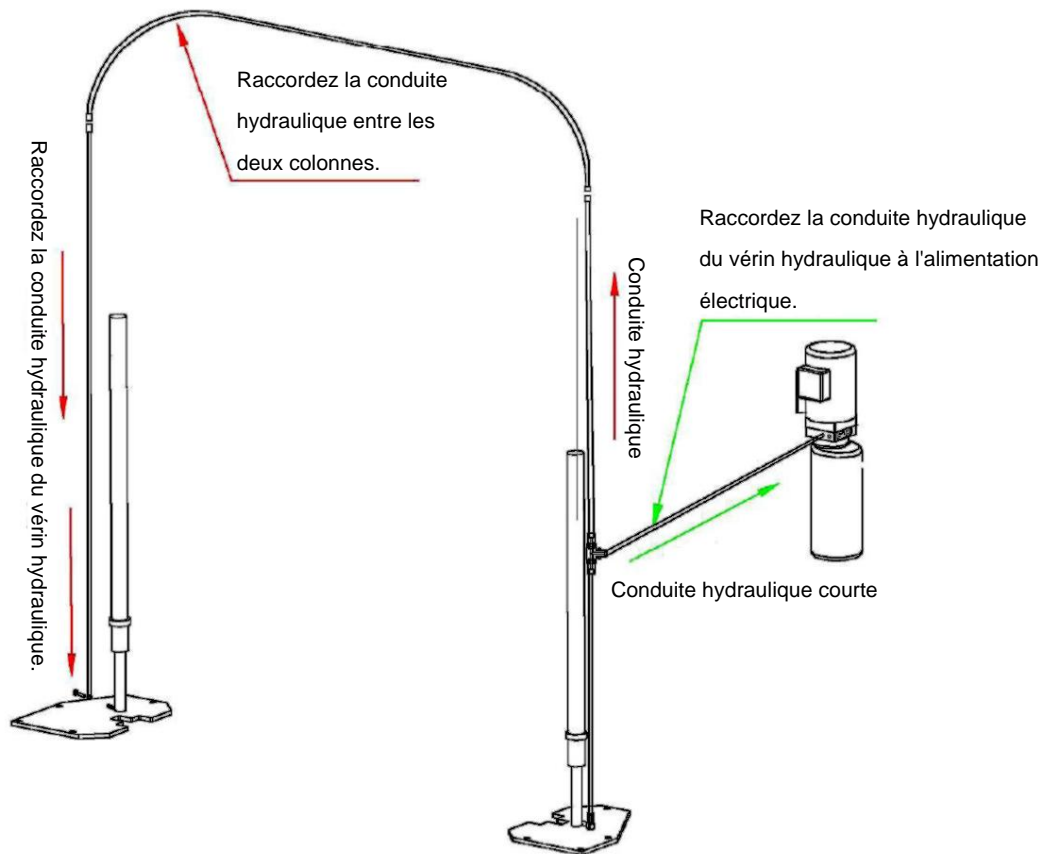
Électroaimant

**Étape 9 :** Raccordez les conduites hydrauliques.

1. Montez le bloc moteur.

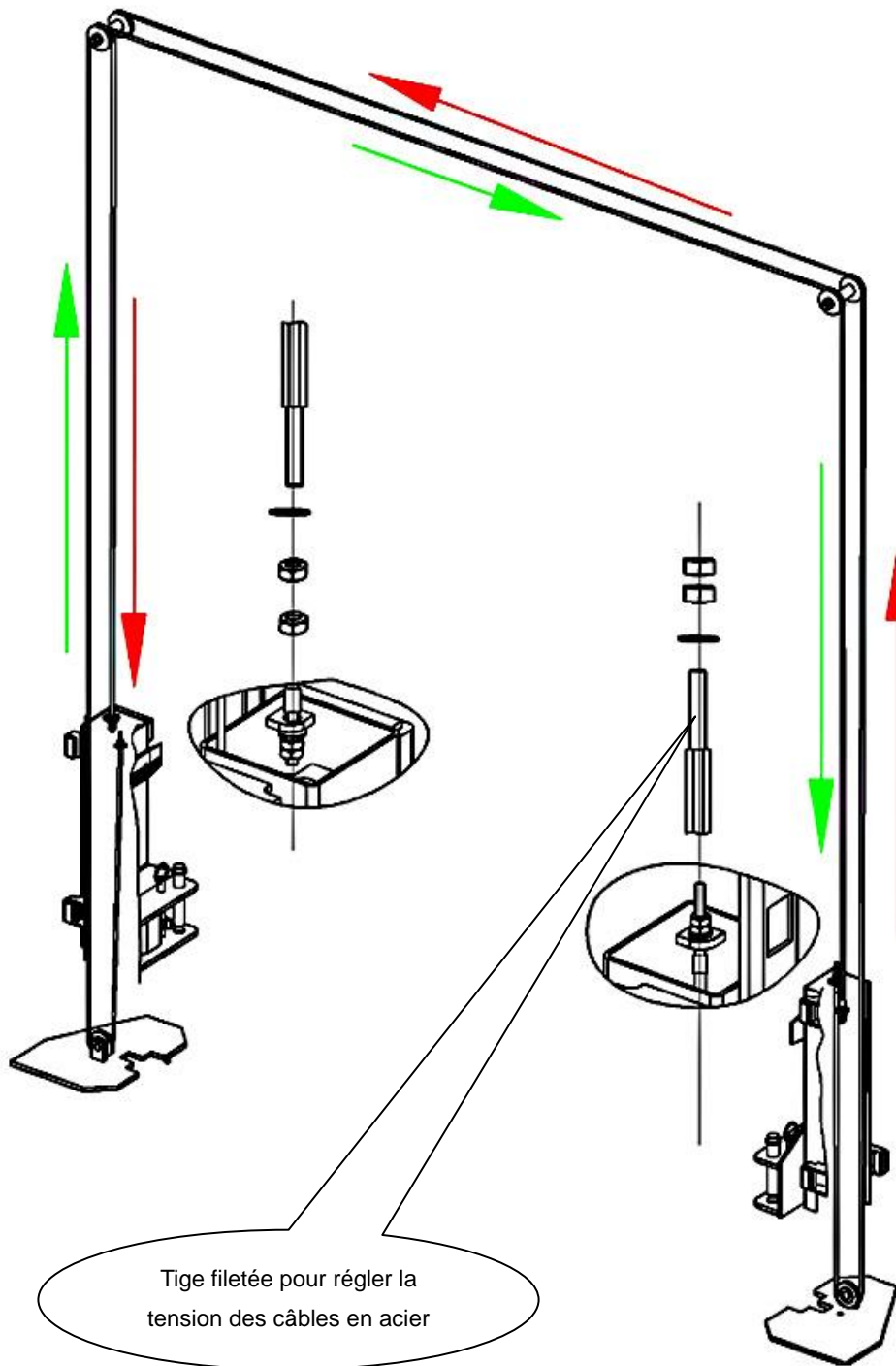


2. Assurez-vous que toutes les extrémités des conduites sont propres.
3. Raccordez les conduites hydrauliques comme indiqué sur le schéma.



**Étape 10 :** Après l'installation des crans de sécurité, veuillez fixer le câble d'acier sur les chariots.

1. Positionnez les chariots des deux côtés à une hauteur d'env. 800 mm au-dessus du sol.
2. Assurez-vous que les crans de sécurité des deux colonnes sont enclenchés avant d'essayer de fixer les câbles.
3. **Avant de poursuivre, assurez-vous que les chariots se situent à la même hauteur par rapport au sol.**
4. Tirez les câbles en acier comme indiqué sur la figure.
5. Les câbles en acier doivent être bien tendus des deux côtés. Veillez à ce que le bruit des dispositifs de sécurité soit identique à droite et à gauche lors de l'action de montée.
6. Les câbles doivent être assurés et huilés ou graissés.



Tige filetée pour régler la  
tension des câbles en acier

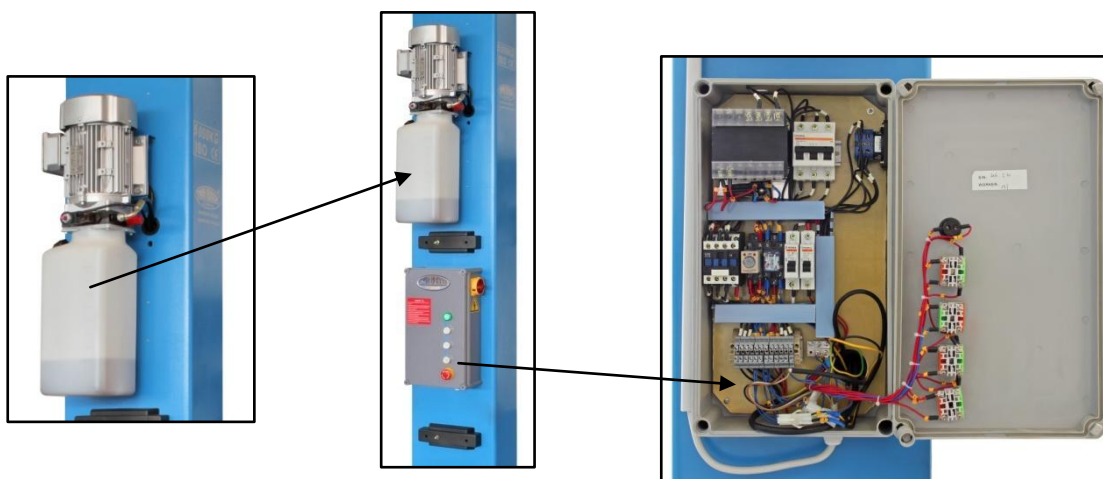
### **Attention :**

Les écrous des deux extrémités du câble doivent être bloqués !

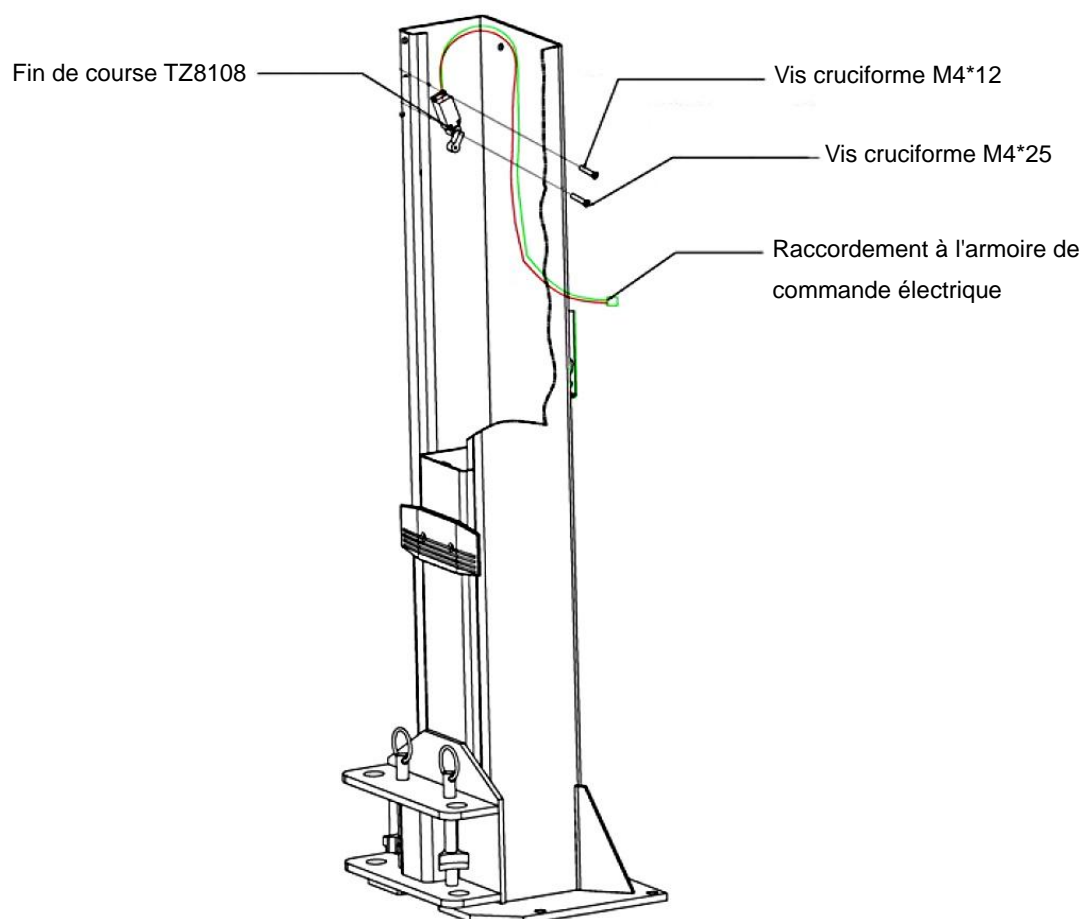


**Étape 11 :** Montez le boîtier de commande.

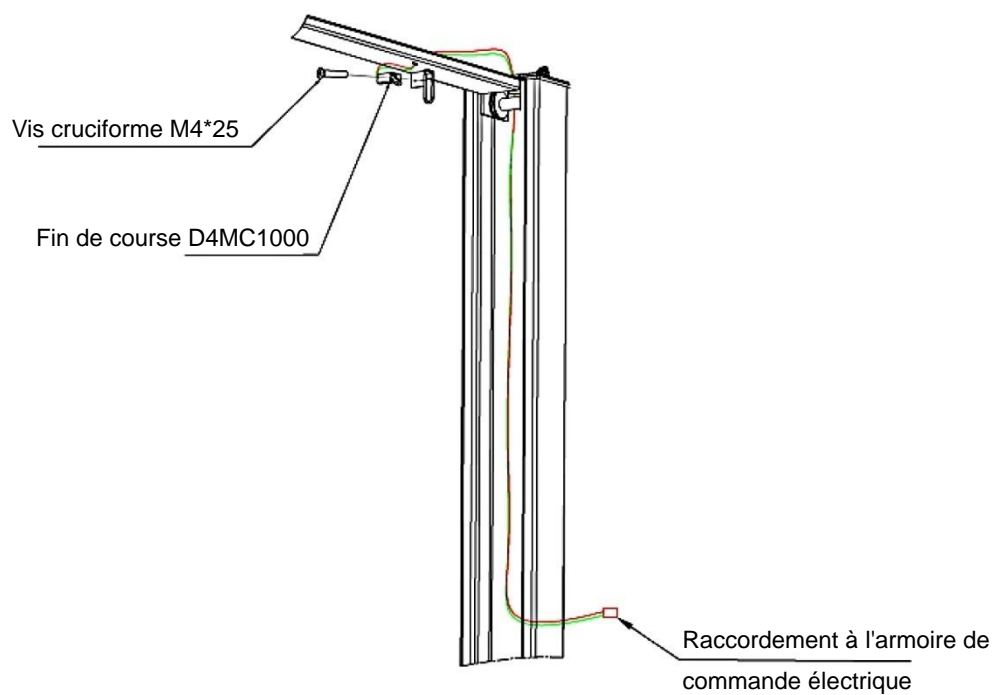
1. Fixez le boîtier de commande sur la colonne principale.
2. Raccordez le boîtier de commande au secteur comme indiqué sur le schéma électrique.



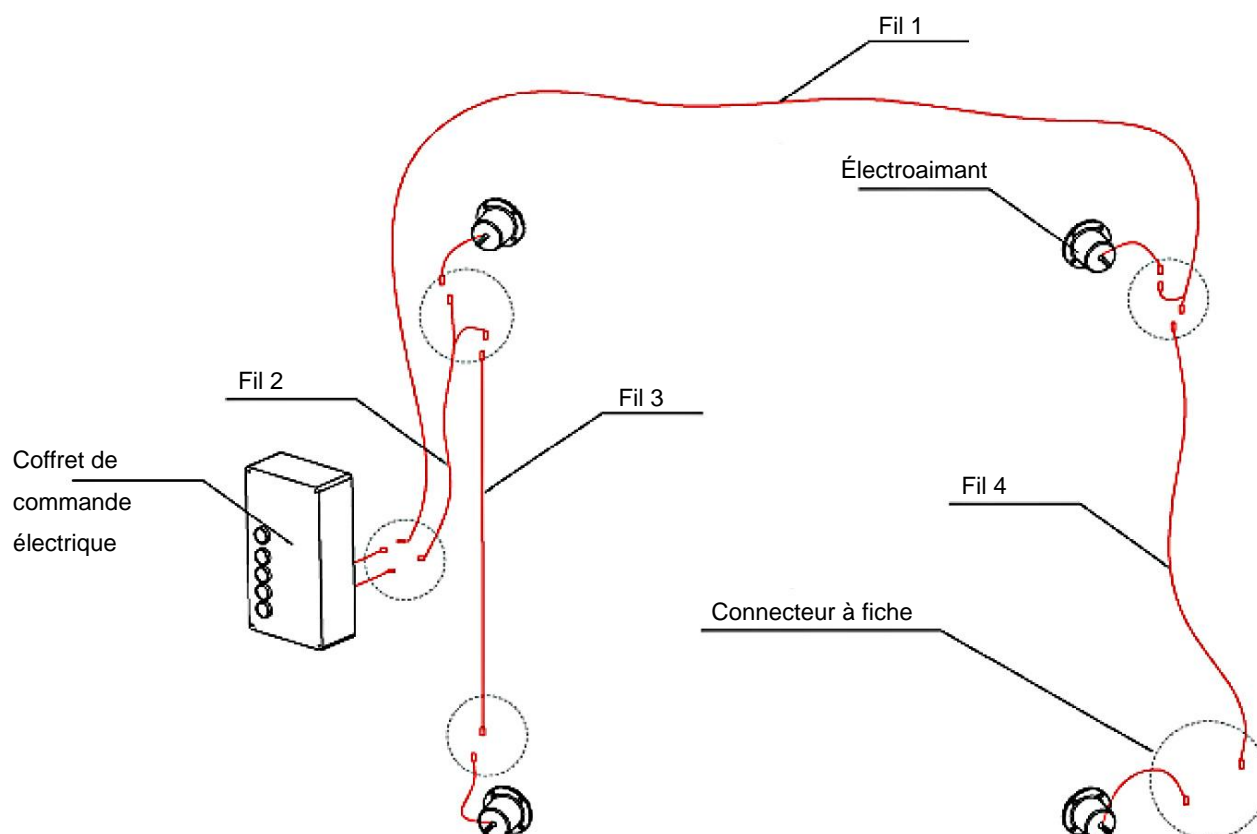
3. Montez l'interrupteur de fin de course sur la partie supérieure (face interne) de la colonne-moteur.



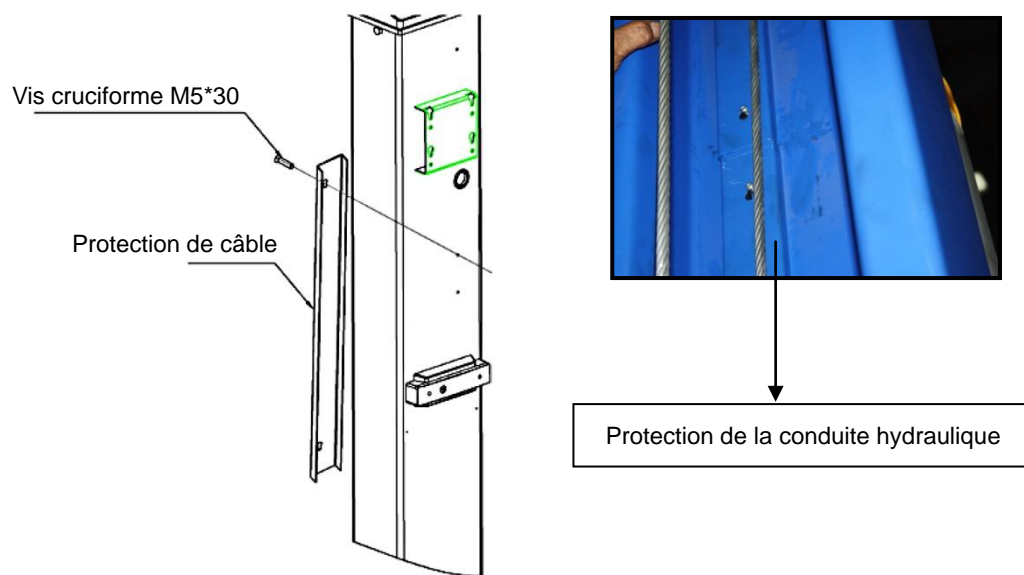
4. Montez le fin de course sur la traverse.



5. Raccordez les électroaimants pour le verrouillage.



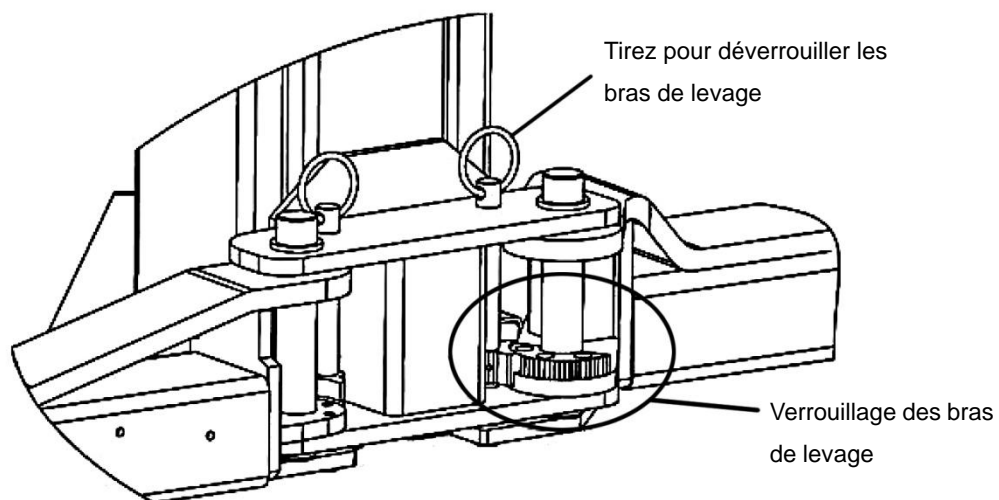
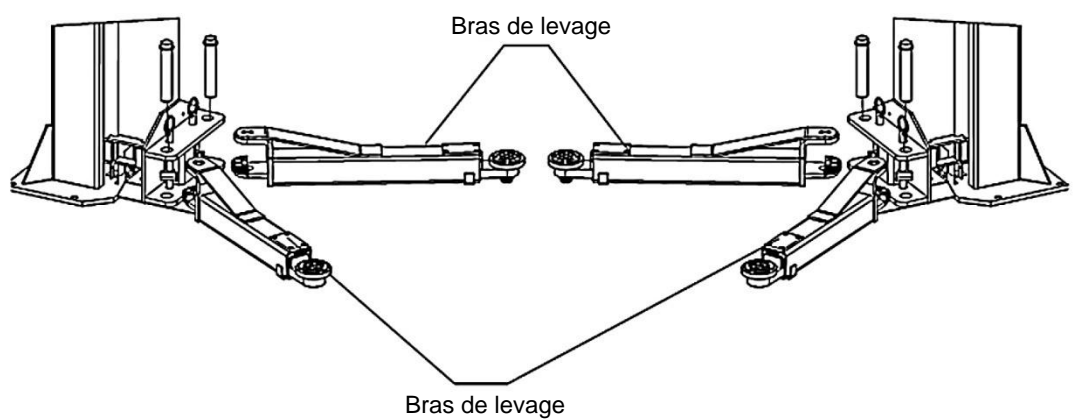
6. Montez la protection de la conduite hydraulique



**Étape 12 :** Montez les bras de levage.

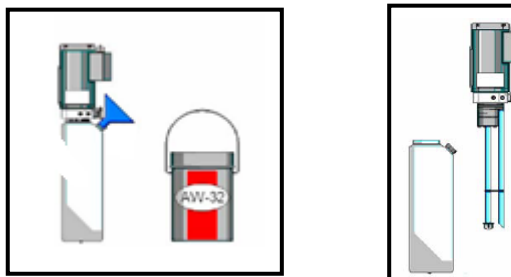
Positionnez les bras de levage dans le chariot, veillez à la denture des blocs de sécurité.

Placez les boulons sur les bras de levage.



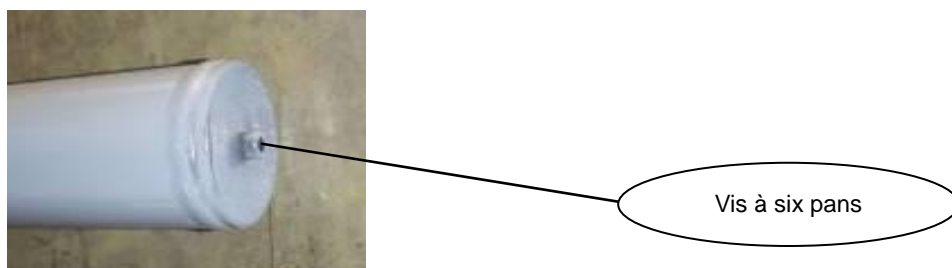
### Étape 13 : Remplissage du réservoir d'huile

Le réservoir d'huile présente un volume de 13 litres. Avant de vous assurer que le pont élévateur fonctionne correctement, remplissez le réservoir d'huile à 80%. Huile hydraulique HLP 32

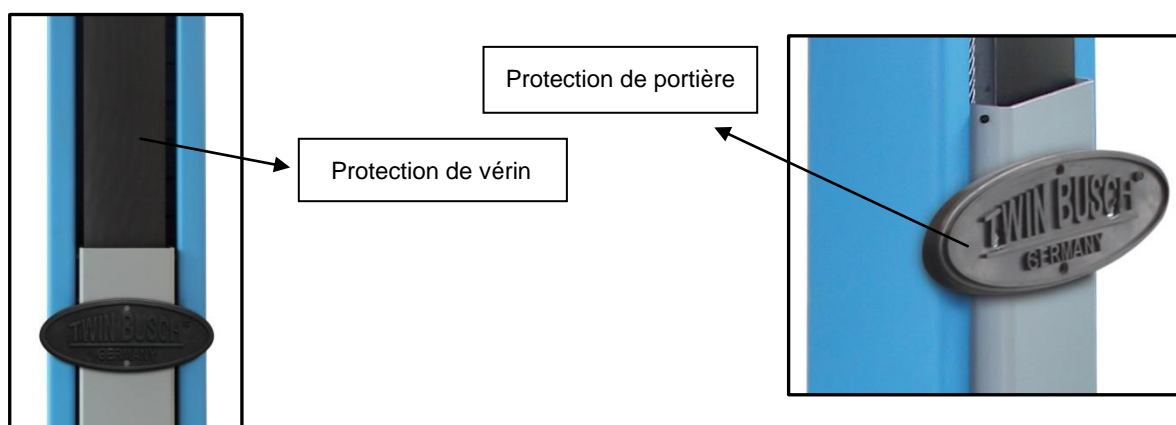


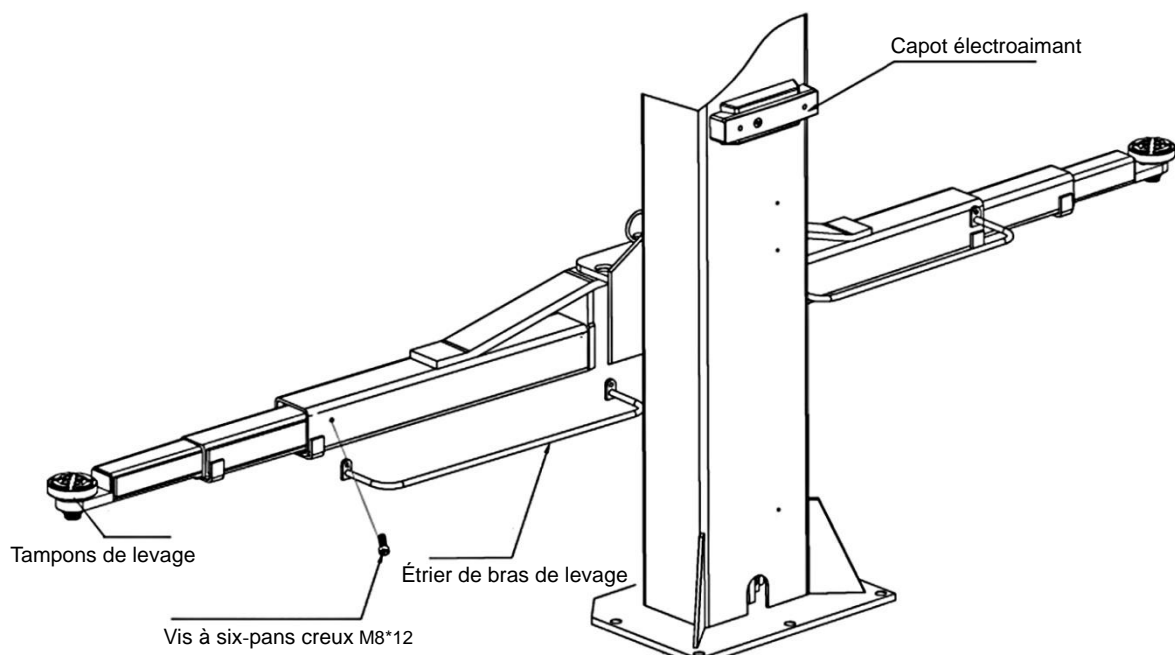
### Étape 14 : Essai de fonctionnement

1. Veuillez respecter les instructions données dans le manuel d'utilisation et vous assurer qu'il n'y a **pas de voiture** sur le pont élévateur pendant l'essai de fonctionnement.
2. Vérifiez l'état de tous les raccords.
3. Pour purger le circuit, retirez la vis à six pans de l'extrémité supérieure du cylindre hydraulique et appuyez sur le bouton UP jusqu'à ce que de l'huile apparaisse. Resserrez ensuite les écrous.



### Étape 15 : Montez ensuite la protection des vérins, la protection des portières et la protection des pieds.





### 3.4 Points à contrôler après l'installation

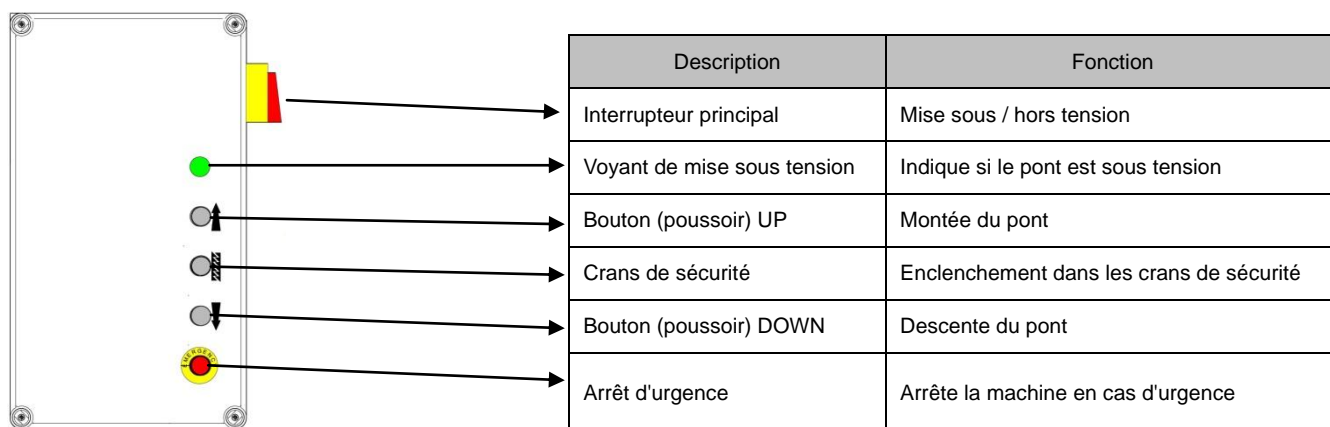
Pos.	Vérifiez	OUI	NON
1	Les colonnes sont-elles en position verticale par rapport au sol ? (90°)		
2	Les colonnes sont-elles parallèles ?		
3	La conduite hydraulique est-elle bien raccordée ?		
4	Le câble en acier est-il correctement fixé ?		
5	Les bras de levage sont-ils correctement montés ?		
6	Les branchements électriques sont-ils corrects ?		
7	Toutes les articulations sont-elles correctement vissées ?		
8	Toutes les pièces devant être lubrifiées sont-elles bien lubrifiées ?		

## 4. Manuel d'utilisation

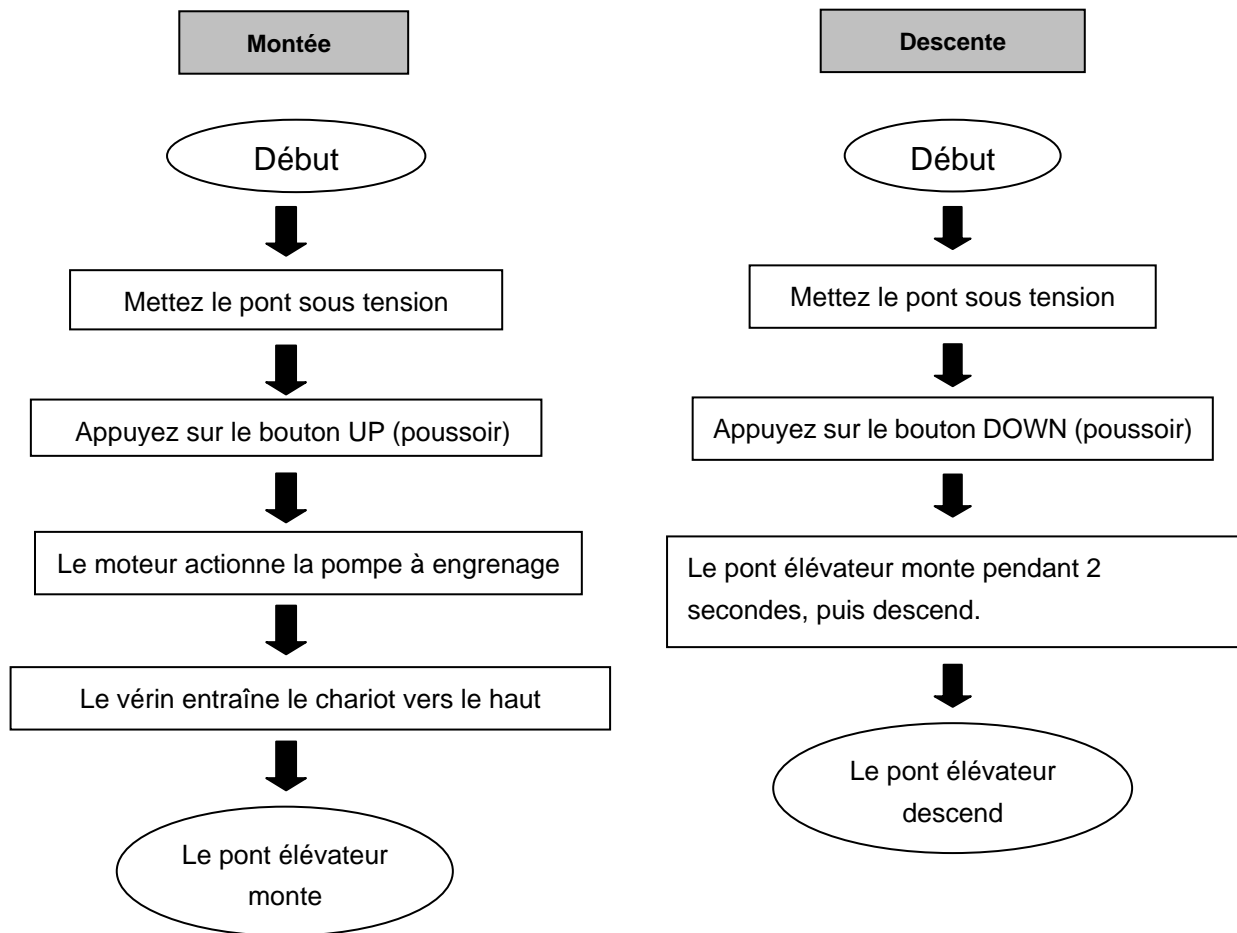
### 4.1 Consignes de sécurité

- 4.1.1 Contrôlez tous les raccords de la conduite d'huile. Le pont élévateur peut être actionné si aucune fuite n'est constatée.
- 4.1.2 Le pont élévateur ne doit pas être utilisé en cas de défaillance des dispositifs de sécurité.
- 4.1.3 Le pont élévateur ne doit pas être actionné si le centre de gravité du véhicule ne se situe pas au milieu. Nous déclinons toute responsabilité pour les problèmes ou les dommages occasionnés par le non-respect de ces consignes.
- 4.1.4 L'utilisateur ainsi que les autres employés concernés par l'opération doivent se trouver dans une zone de sécurité pendant l'opération du pont élévateur.
- 4.1.5 Lorsque les bras de levage ont atteint la hauteur souhaitée, veuillez couper l'alimentation électrique afin d'éviter tout incident provoqué par des personnes non concernées.
- 4.1.6 Vérifiez que les crans de sécurité sont tous enclenchés avant d'entamer le travail sous le véhicule.  
Veuillez à ce que personne ne se trouve sous le véhicule pendant les actions de montée et de descente.

### 4.2 Description du boîtier de commande



### 4.3 Diagramme d'utilisation



## 4.4 Utilisation du pont élévateur

### Montée

1. Veuillez lire et comprendre le manuel d'utilisation avant d'utiliser le pont élévateur.
2. Positionnez le véhicule entre les deux colonnes.
3. Positionnez le pont élévateur de sorte que les points d'appui du véhicule soient bien en face de ceux du pont élévateur. Assurez-vous que le véhicule est bien positionné.
4. Mettez le pont élévateur sous tension et appuyez sur le bouton (poussoir) UP sur l'unité de commande (boîtier de commande) jusqu'à ce que les bras de levage entrent en contact avec les zones définies par le constructeur du véhicule.
5. Appuyez sur le bouton (UP) de sorte à faire monter le véhicule de 10 à 15 cm. Interrompez le processus de montée afin de vous assurer que le véhicule est bien positionné.
6. Après un dernier ajustement de la position et une dernière vérification de la stabilité, appuyez une nouvelle fois sur le bouton UP (bouton-poussoir) et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que la hauteur requise soit atteinte. Appuyez sur le bouton « Crans de sécurité » pour verrouiller le pont-élévateur. Mettez le pont hors tension et commencez à travailler sur le véhicule.

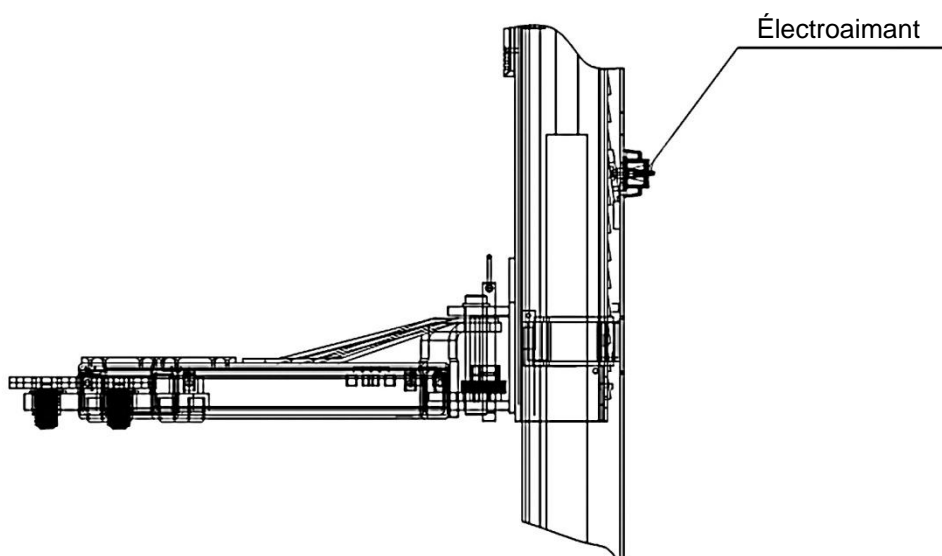
### Descente

1. Mettez le pont élévateur sous tension.
2. Appuyez sur le bouton (poussoir) DOWN de l'unité de commande. Cela a pour effet de faire monter les bras de levage d'env. 5 cm Les crans de sécurité sont déverrouillés. La vanne électromagnétique de descente se met en action et fait descendre le pont élévateur.
3. Lorsque les bras de levage ont atteint la position la plus basse, retirez ces derniers par un mouvement de rotation.
4. Descendez le véhicule.

## 4.5 Descente de secours en cas de panne de courant

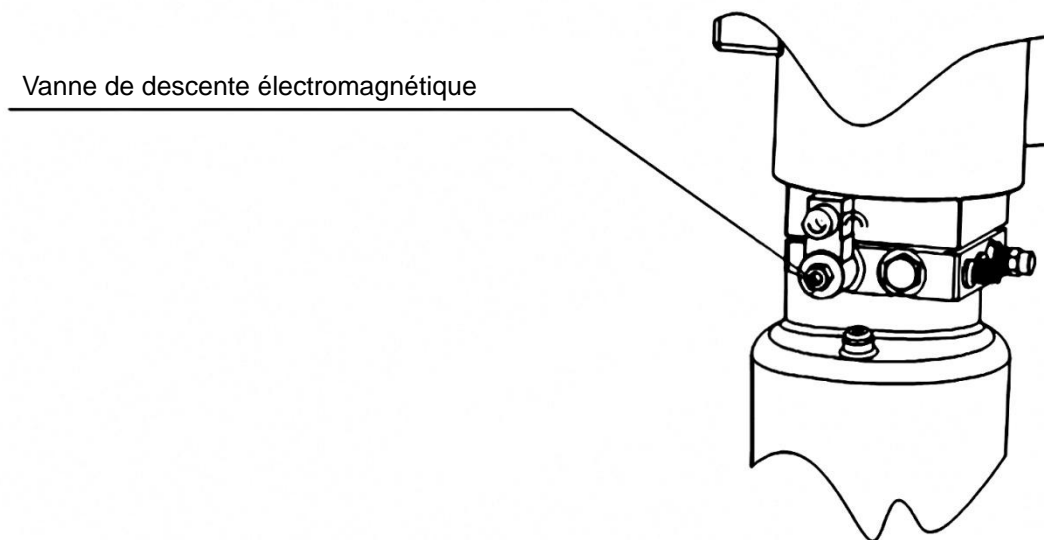
Le chariot ne s'est pas engagé dans le cran sécurité :

- a. Tirez simultanément sur les quatre aimants positionnés dans les deux colonnes.



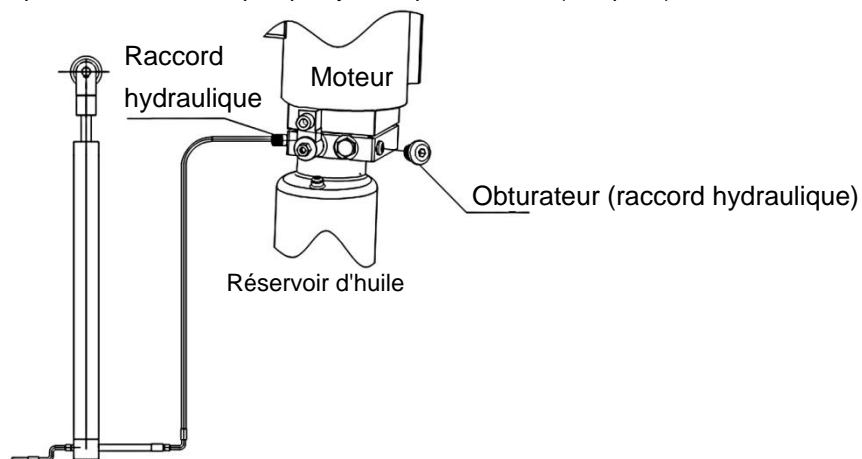


- b. Actionnez la descente manuelle (fermeture à baïonnette).  
 (Appuyez sur la vis moletée et tournez-la → vers la gauche = OUVRIR, → vers la droite = FERMER)

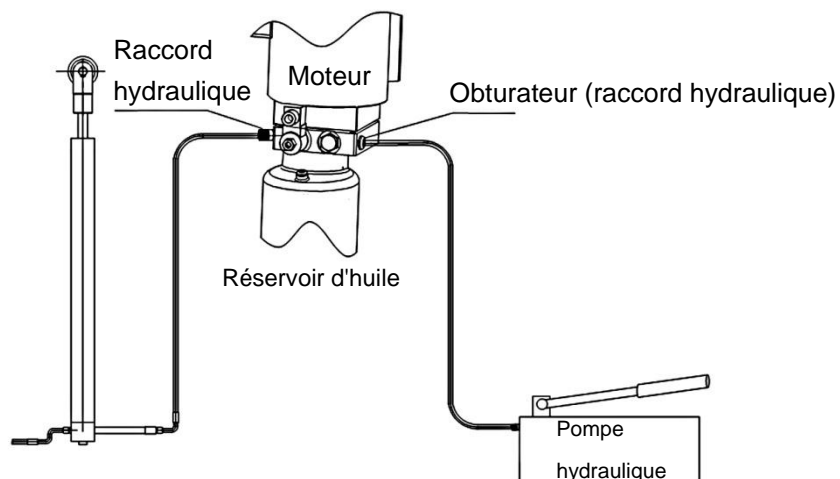


Le chariot est engagé dans le cran sécurité :

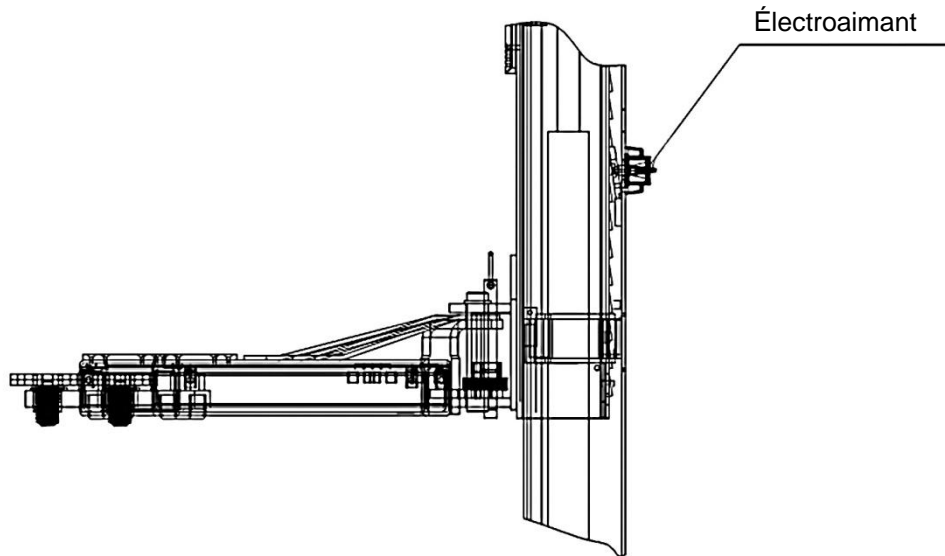
- a. Dévissez l'obturateur afin de pouvoir raccorder la pompe hydraulique manuelle (en option).



- b. Actionnez le levier de la pompe hydraulique (en option) afin d'alimenter le vérin en huile et de procéder au déverrouillage

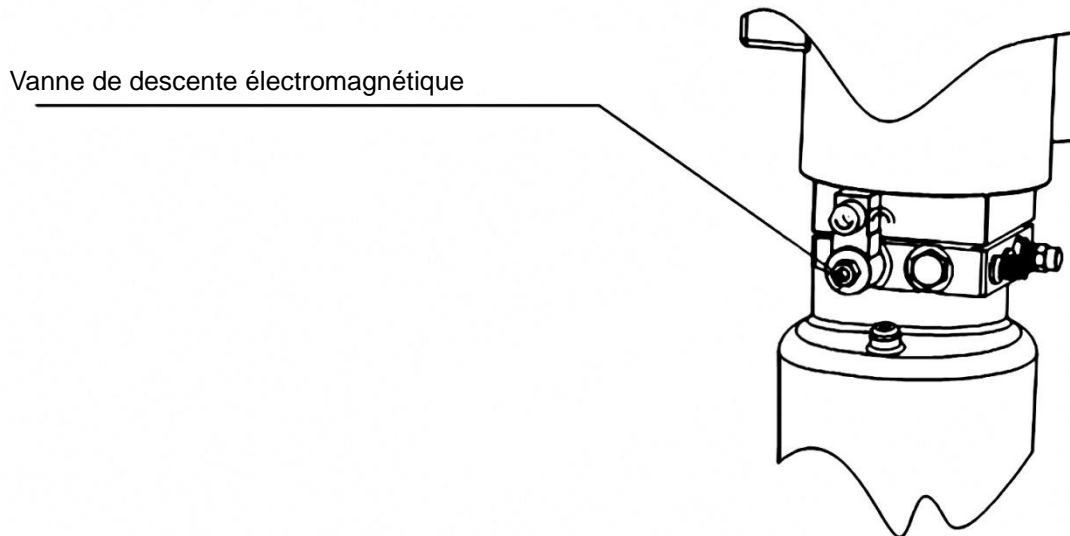


c. Tirez simultanément sur les quatre aimants positionnés dans les deux colonnes.



b. Actionnez la descente manuelle (fermeture à baïonnette).

(Appuyez sur la vis moletée et tournez-la vers la gauche = OUVRIR, vers la droite = FERMER)



## 5. Recherche de pannes

ATTENTION : N'hésitez pas à nous contactez si vous ne parvenez pas à corriger l'erreur vous-même.

Nous vous aiderons aussi rapidement que possible. Par ailleurs, si vous nous faites parvenir une description précise de la panne ou des photos, nous pourrons identifier et résoudre le problème plus rapidement.

PROBLEME	CAUSE	SOLUTION
Bruit inhabituel	Usure au niveau de la face interne des colonnes.	Graissez la face interne des colonnes.
	Les colonnes sont encrassées.	Éliminez la saleté.
Il est impossible de démarre le moteur et le pont élévateur ne monte pas.	Les branchements se sont détachés.	Vérifiez les câbles et rebranchez-les.
	Le moteur est défectueux.	Remplacez-la.
	Le fin de course est défectueux / endommagé ou les branchements électriques se sont défaits.	Rebranchez les câbles ou remplacez le fin de course.
Le moteur tourne, mais le pont élévateur ne monte pas.	Le moteur tourne dans le mauvais sens	Vérifiez le câblage.
	La vanne de surpression s'est défaite ou est encrassée.	Nettoyez ou revissez-la.
	La pompe à engrenage est défectueuse.	Remplacez-la.
	Le niveau d'huile est trop bas.	Faites l'appoint d'huile hydraulique.
	La conduite hydraulique s'est détendue ou s'est défaite.	Fixez ou remplacez-la.
	La vanne d'amortissement s'est défaite ou est bloquée / bouchée.	Nettoyez ou fixez-la.
Les chariots descendent trop lentement après la montée.	La conduite hydraulique n'est pas étanche.	Vérifiez ou remplacez-la.
	Le vérin / piston hydraulique n'est pas étanche.	Remplacez le joint.
	La vanne de direction n'est pas étanche.	Nettoyez ou remplacez-la.
	La vanne de surpression n'est pas étanche.	Nettoyez ou remplacez-la.
	L'électrovanne de descente manuelle ou électrique n'est pas étanche / est encrassée.	Nettoyez ou remplacez-la.
La montée est trop lente.	Le filtre à huile est encrassé ou coincé.	Nettoyez ou remplacez-le.
	Le niveau d'huile est trop bas.	Faites l'appoint d'huile hydraulique.
	La valve de surpression n'est pas bien réglée.	Réglez-la.
	L'huile hydraulique est trop chaude (> 45°C)	Remplacez l'huile.
	Le joint du vérin est usé.	Remplacez le joint.
La descente est trop lente.	La vanne d'étranglement est bloquée / encrassée.	Nettoyez ou remplacez-la.
	L'huile hydraulique est encrassée.	Remplacez l'huile.
	La valve de descente est encrassée.	Nettoyez-la.
	La conduite hydraulique est endommagée / pliée.	Remplacez-la.
Le câble en acier est usé.	Il n'a pas été lubrifié au moment de l'installation ou il est usé.	Remplacez-le.

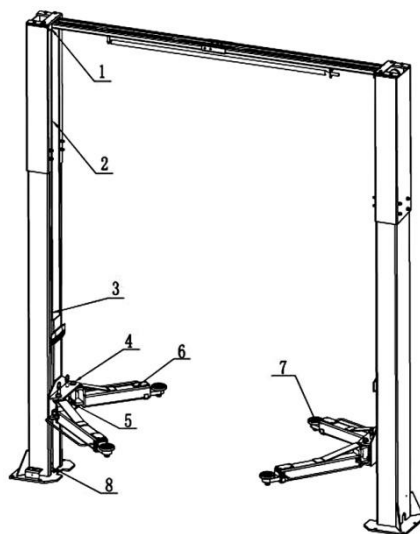
## 6. Entretien

Un entretien simple, peu onéreux et régulier est synonyme d'une utilisation normale et en toute sécurité du pont élévateur. Vous trouverez ci-dessous des recommandations pour l'entretien régulier de votre pont élévateur.

La fréquence de l'entretien de votre pont élévateur est à adapter aux conditions d'utilisation.

Les pièces suivantes doivent être lubrifiées :

Pos.	Description
1	Poulie supérieure
2	Câble en acier
3	Coulisseau
4	Goupille
5	Dispositif d'arrêt des bras
6	Bras de levage
7	Tampon
8	Poulie inférieure



### 6.1 Contrôle quotidien des pièces avant utilisation

Il est très important de procéder à un contrôle quotidien des dispositifs de sécurité avant de mettre le pont élévateur en service ! L'identification d'une avarie avant l'utilisation vous permet de gagner du temps et d'éviter un endommagement plus grave, voire des blessures.

- Avant l'utilisation, vérifiez que les crans de sécurité fonctionnent correctement en écoutant leur bruit.
- Assurez-vous que les conduites hydrauliques sont bien fixées et étanches.
- Vérifiez les raccords entre chaîne et câble en acier ainsi que l'alimentation électrique.
- Assurez-vous que les boulons d'ancrage au sol sont bien serrés.
- Vérifiez le verrouillage des bras de levage.

### 6.2 Contrôle hebdomadaire des pièces

- Vérifiez la mobilité des pièces flexibles.
- Vérifiez l'état des dispositifs de sécurité.
- Vérifiez le niveau d'huile. Le niveau d'huile est correct si les chariots peuvent être levés jusqu'à la position la plus haute.  
Si ce n'est pas le cas, le niveau d'huile est trop bas.
- Assurez-vous que toutes les vis sont bien serrées.

### 6.3 Contrôle mensuel des pièces

- Assurez-vous que toutes les vis sont bien serrées.
- Vérifiez l'état d'usure des chariots, boulons des bras, bras de levage et autres pièces et lubrifiez-les.
- Vérifiez l'état et la lubrification du câble en acier.

### 6.4 Contrôle annuel des pièces

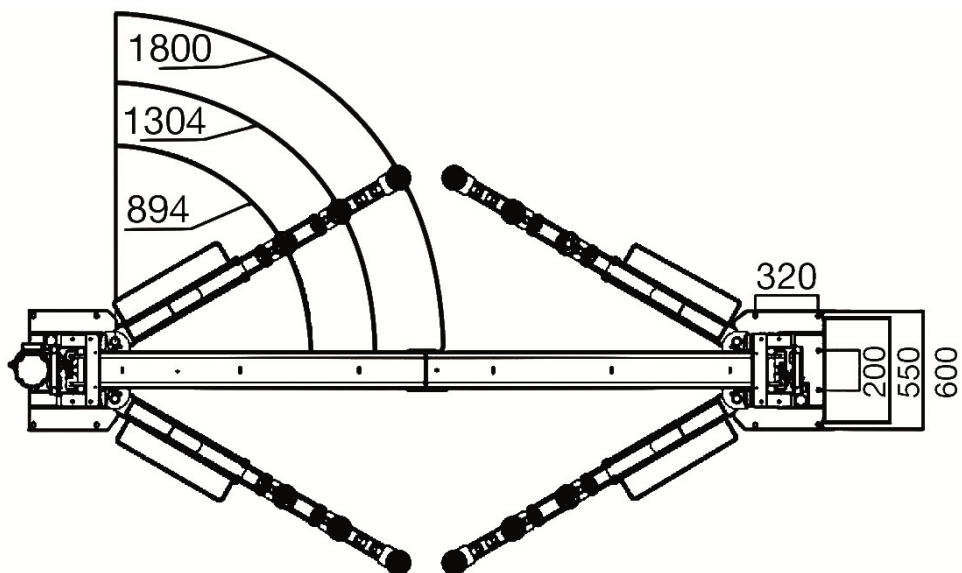
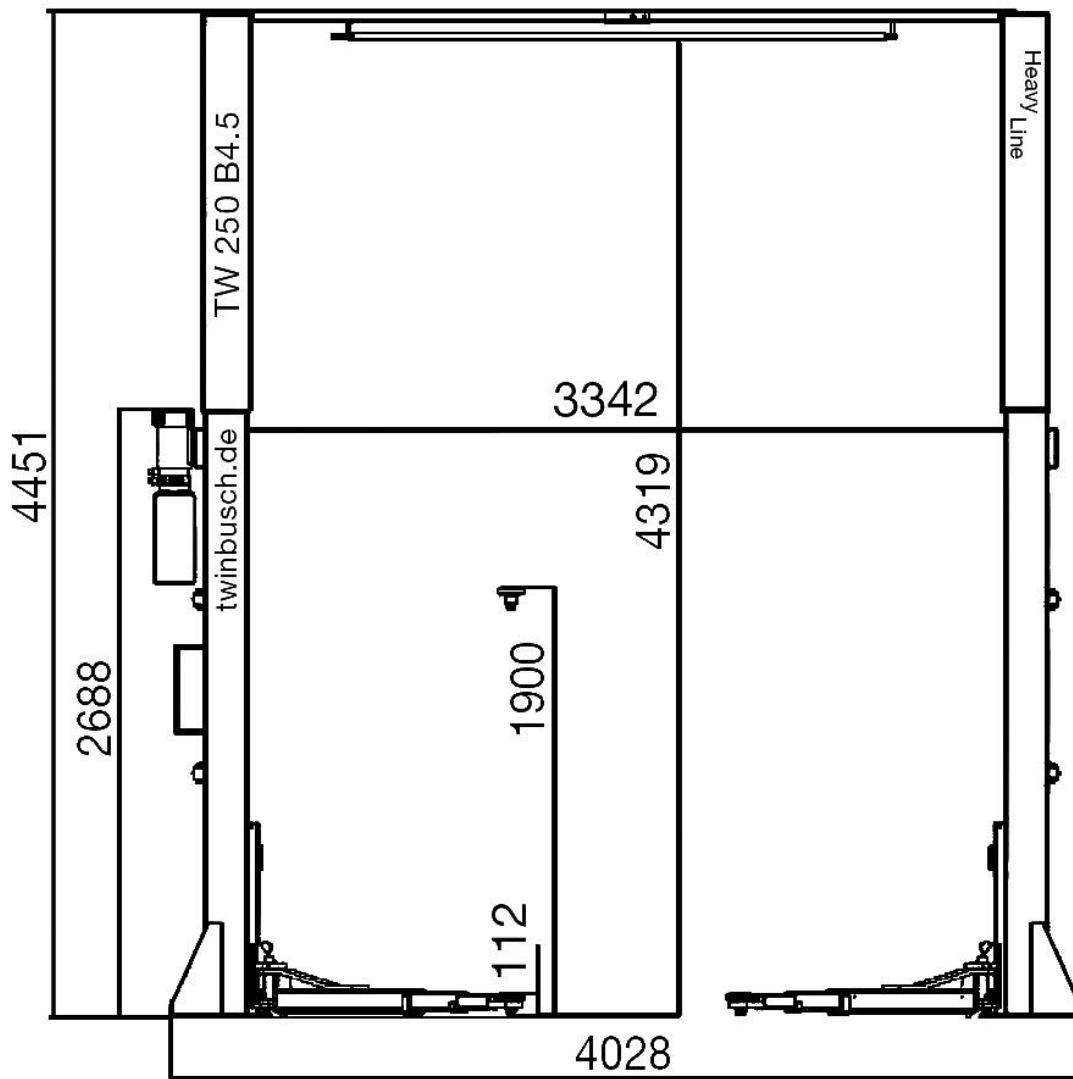
- Vidanger le réservoir d'huile et remplacez l'huile hydraulique.
- Remplacez le filtre à huile.

**Si l'utilisateur suit les recommandations d'entretien énoncées ci-dessus, le bon état du pont élévateur sera maintenu et des accidents pourront être évités.**

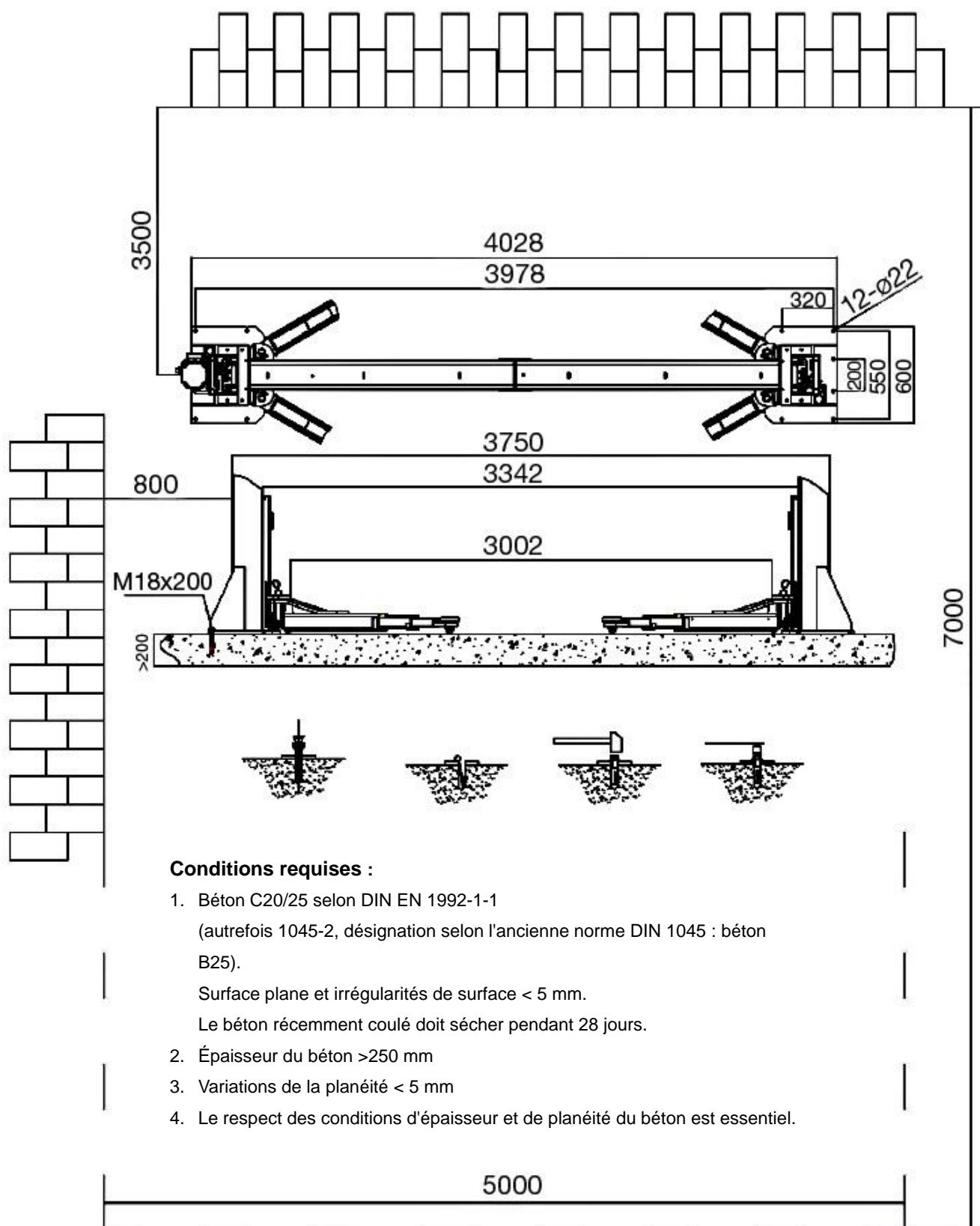
## 7. Annexes | 7.1 Annexe 1 : Pièces fournies

Pos.	Matériau #	Désignation	Description/schéma	Qté	Description
1		Bloc moteur		1	Assemblage
2	615016009	Extension de colonne	6215E-A9	2	Assemblage
3	615016006B	Colonne principale	6215E-A1	1	Assemblage
4	615016007B	Colonne	6215E-A2	1	Assemblage
5	615013011	Assemblage bras de levage	6255E-A4	4	Assemblage
6		Coffret électrique		1	Assemblage
7		Pack électroaimant		1	Paquet
8	614016005	Traverse 1	6215E-A10-B1	1	Revêtement poudré
9	614016006	Traverse 2	6215E-A10-B2		Revêtement poudré
10	410160023	Protection / fin de course	6215E-A10-B3	1	Revêtement poudré
11	Le carton contient :				
	614013009	Protection des pieds	6255E-A4-B1-C7	4	Élément soudé
	615004003C	Chariot	6254E-A7-B4	4	Assemblage
	615016004B	Protection de vérin	6215E-A5	2	Assemblage
	624001042	Conduite hydraulique L=400	6214E-A4-B3	1	Assemblage
	420130040B	Protection pour conduite hydraulique	6255E-A3-B3	2	Caoutchouc
	410060011	Clip pour conduite hydraulique (grand)	6214-A1-B2	6	Galvanisé
	612015005	Goupille	6255E-A13	4	Galvanisé
	410040061	Crans de sécurité	6254E-A13	4	Galvanisé
	420040060	Électroaimant	6254E-A15	4	ABS
	612004003	Extensions de transport	6254E-A11	4	Galvanisé
	410040071	Cale de positionnement	6254E-A17	4	Galvanisé
	410040023	Protection conduite et câble	6254E-A18	7	Revêtement poudré
	410010051	Barre pour protection vérin	6254E-A1-B5	4	Galvanisé
	201102020	Vis hexagonale	M10*35	4	Standard
	201102035	Vis hexagonale	M14*30	16	Standard
	201102034	Vis hexagonale	M14*25	5	Standard
	201102010	Vis hexagonale	M6*35	1	Standard
	201102027	Vis hexagonale	M12*30	4	Standard
	202110004	Vis à six pans creux	M8*12	8	Standard
	202101021	Vis cruciforme	M5*10	24	Standard
	202101025	Vis cruciforme	M5*23	12	Standard
	202101027	Vis cruciforme	M6*8	10	Standard
	202101031	Vis cruciforme	M6*16	4	Standard
	202103021	Vis à tête fraisée cruciforme	M8*16	4	Standard
	204101004	Rondelle	M6	16	Standard
	204101008	Rondelle	M14	21	Standard
	203101006	Rondelle	M10	4	Standard
	204101007	Rondelle	M12	4	Standard
	204201005	Rondelle élastique	M10	4	Standard
	204201007	Rondelle élastique	M14	21	Standard
	204201006	Rondelle élastique	M12	4	Standard
	203101004	Écrou	M6	9	Standard
	203101006	Écrou	M10	4	Standard
	203101008	Écrou	M14	21	Standard
	204301013	Dispositif de blocage de l'arbre 38	38	4	Standard
	201201007	Chevilles haute capacité	M18*200	10	Standard

7.2 Annexe 2 : Dimensions



### 7.3 Annexe 3 : Schémas de fixation au sol



### Caracteristiques du béton:

- Béton C20/25 selon DIN EN 1992-1-1 (désignation selon l'ancienne norme DIN 1045 : béton B25).
- La surface doit être plane et les irrégularités inférieures à 5 mm.
- Il est nécessaire d'attendre 28 jours avant d'installer le pont élévateur sur un sol en béton récemment coulé.

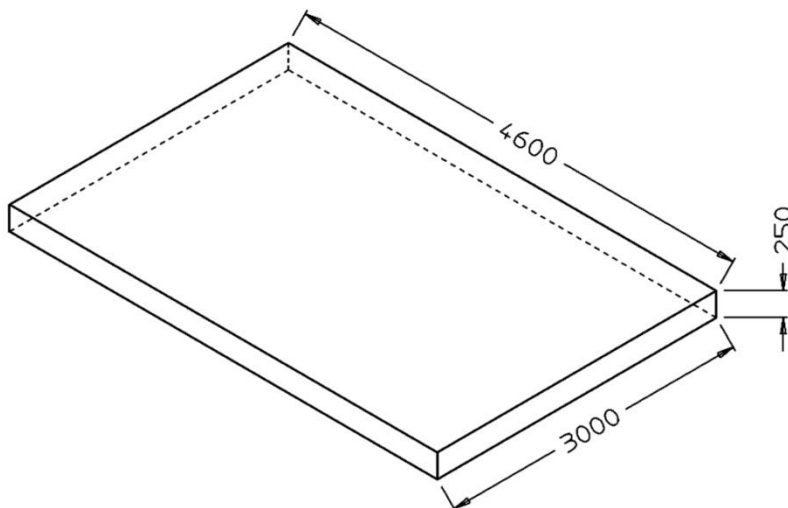
### Dimensions des fondations :

- Idéalement, l'intégralité du sol du local devrait être en béton C20/25, épaisseur 200 mm (jusqu'à 4 t) ou 250 mm (5 t).

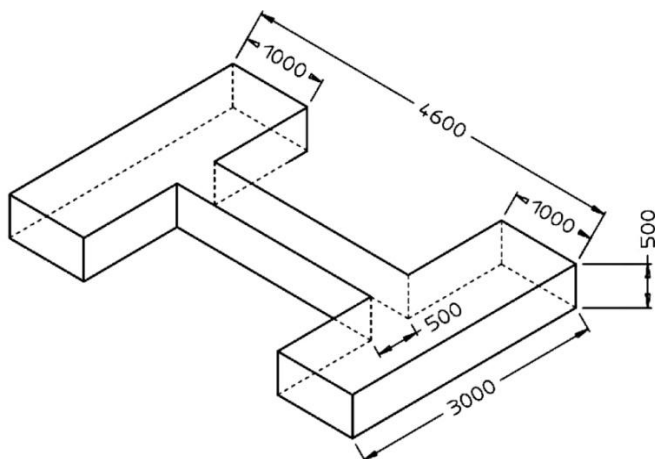
### Dimensions minimales :

#### 2- colonnes jusqu'à 5 t :

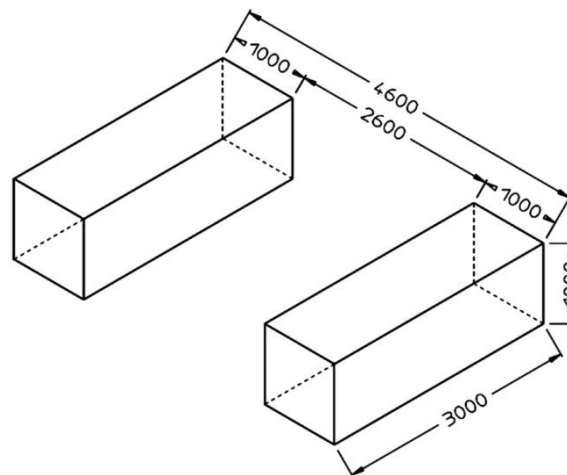
4,6 m x 3 m x 0,25 m



#### alternativement en forme de H



#### blocs alternatifs





### Autres conditions :

- Le sol environnant doit être adapté à la charge et ne doit donc pas être en sable par ex.
- Seule une utilisation conforme du pont élévateur permet l'utilisation d'un béton non-armé.
- En cas de doute, le sol devrait toujours être vérifié / analysé par un architecte.

### Si le sol est soumis à un risque de gel :

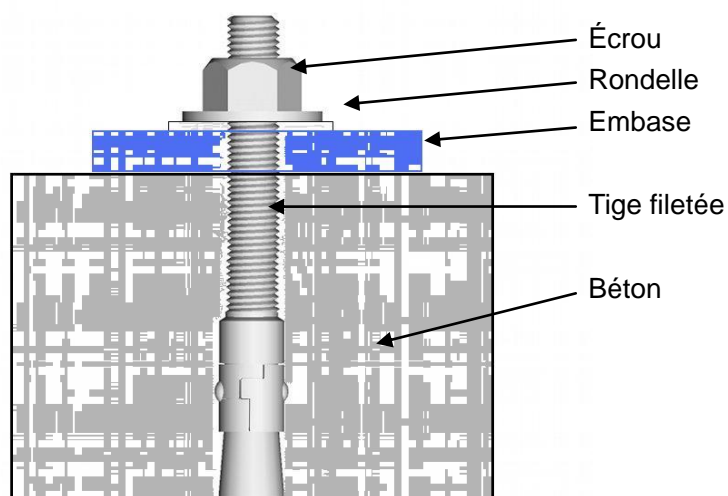
Si le sol est soumis à un risque de gel, le béton doit répondre à la spécification XF4, en raison du risque potentiel d'agents fondants.

En cas de risque de gel, les spécifications minimales sont donc :

Classe d'exposition :	XF4
Rapport eau/ciment max. :	0,45.
Résistance minimale :	C30/37 (au lieu de C20/25)
Teneur min. en ciment :	340 kg/m <sup>3</sup>
Teneur min. en air :	4,0 %

Il convient néanmoins de noter que les ponts élévateurs ne sont pas conçus pour une utilisation en extérieur. Le coffret de commande répond certes à la norme IP54, mais le reste des dispositifs électriques, les moteurs et les fins de course répondent tout au plus à la norme IP44.

### Boulons d'ancrage



**Les boulons d'ancrage doivent être serrés au couple de 120 Nm.**

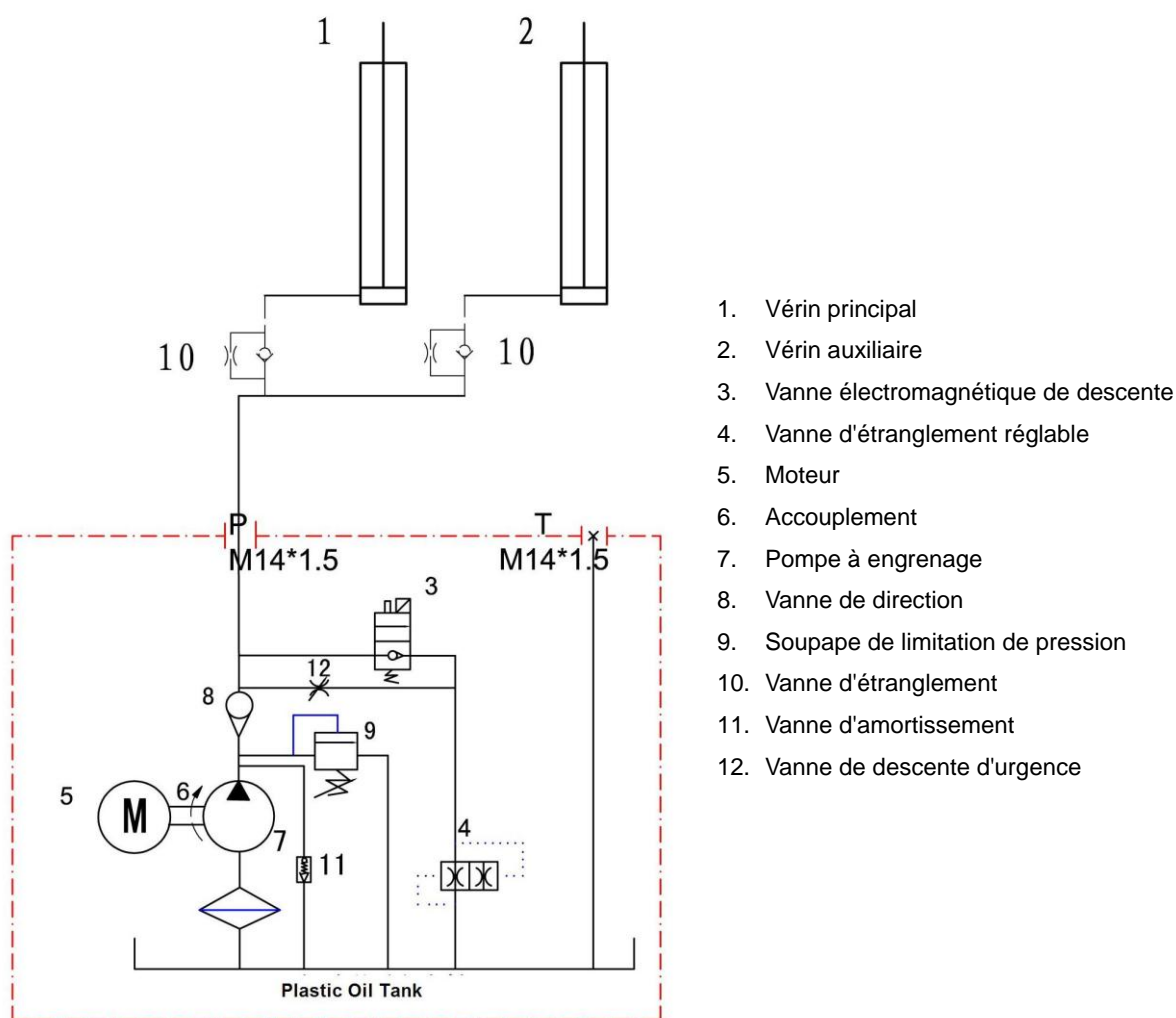
## 7.4 Annexe 4 : Système hydraulique

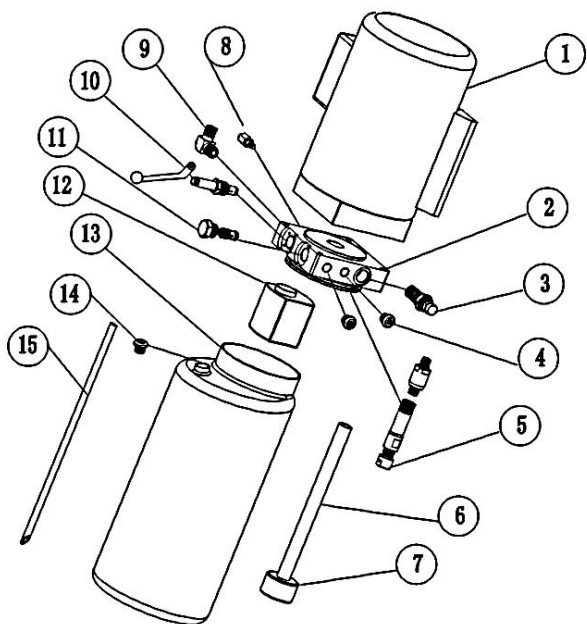
Ce groupe hydraulique est un produit neuf, nécessitant un rodage lors des premières heures d'utilisation. De ce fait, il est IMPERATIF de procéder à un remplacement total de l'huile hydraulique (HLP 32 ou indice de viscosité supérieur)

- 1) Après les 10 premières heures d'utilisation
- 2) Après 30 heures d'utilisation
- 3) Après rodage, la vidange est à effectuer annuellement

Le risque encouru du non-respect de ces consignes est une usure prématurée de l'intégralité du circuit hydraulique (joints de vérins, engrenage de pompe, crépine, etc. ...) qui n'entrera pas dans le cadre de la garantie sans justificatif du remplacement de l'huile.

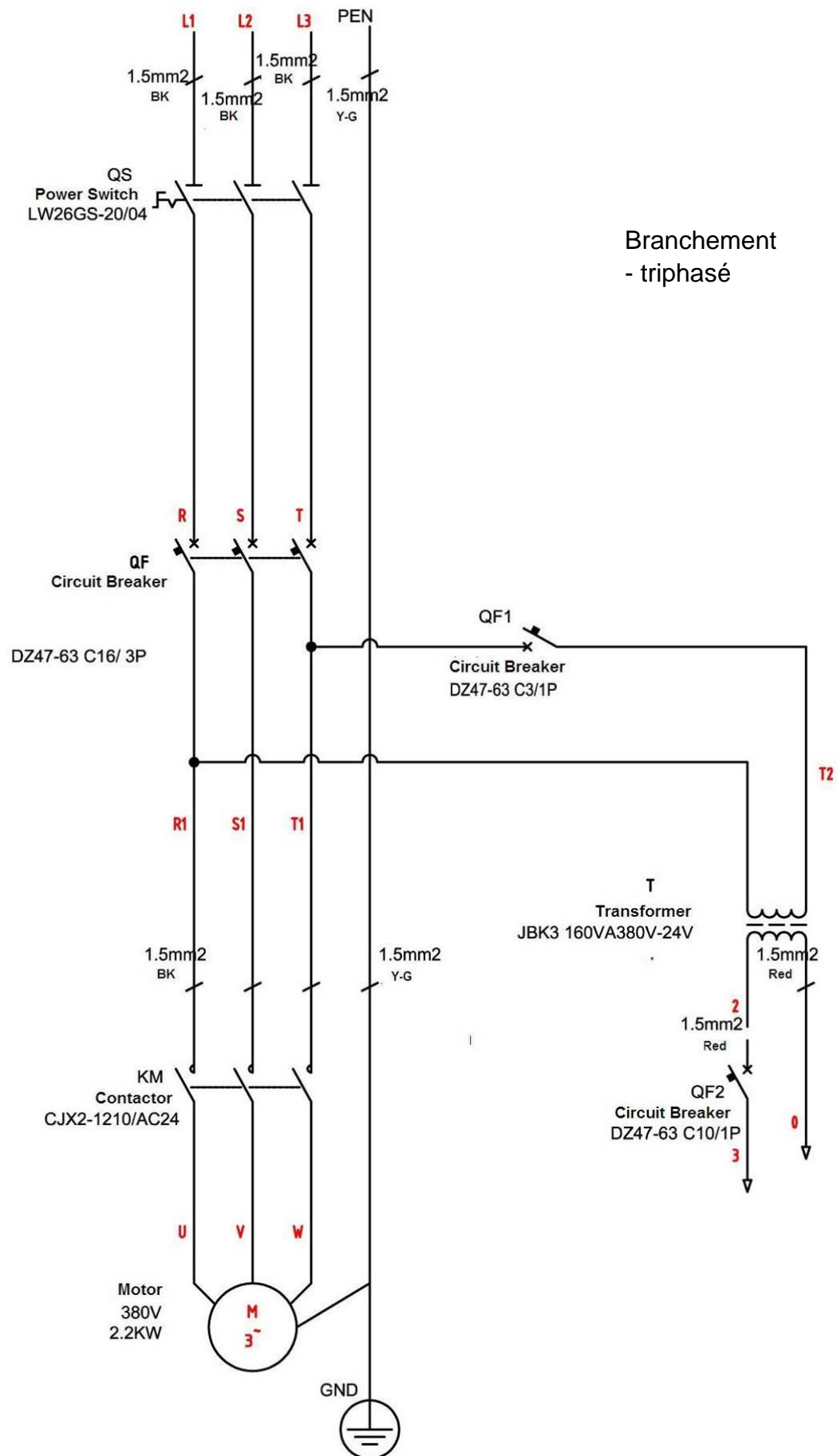
Une facture peut vous être demandée par nos techniciens afin de pouvoir justifier ces vidanges.

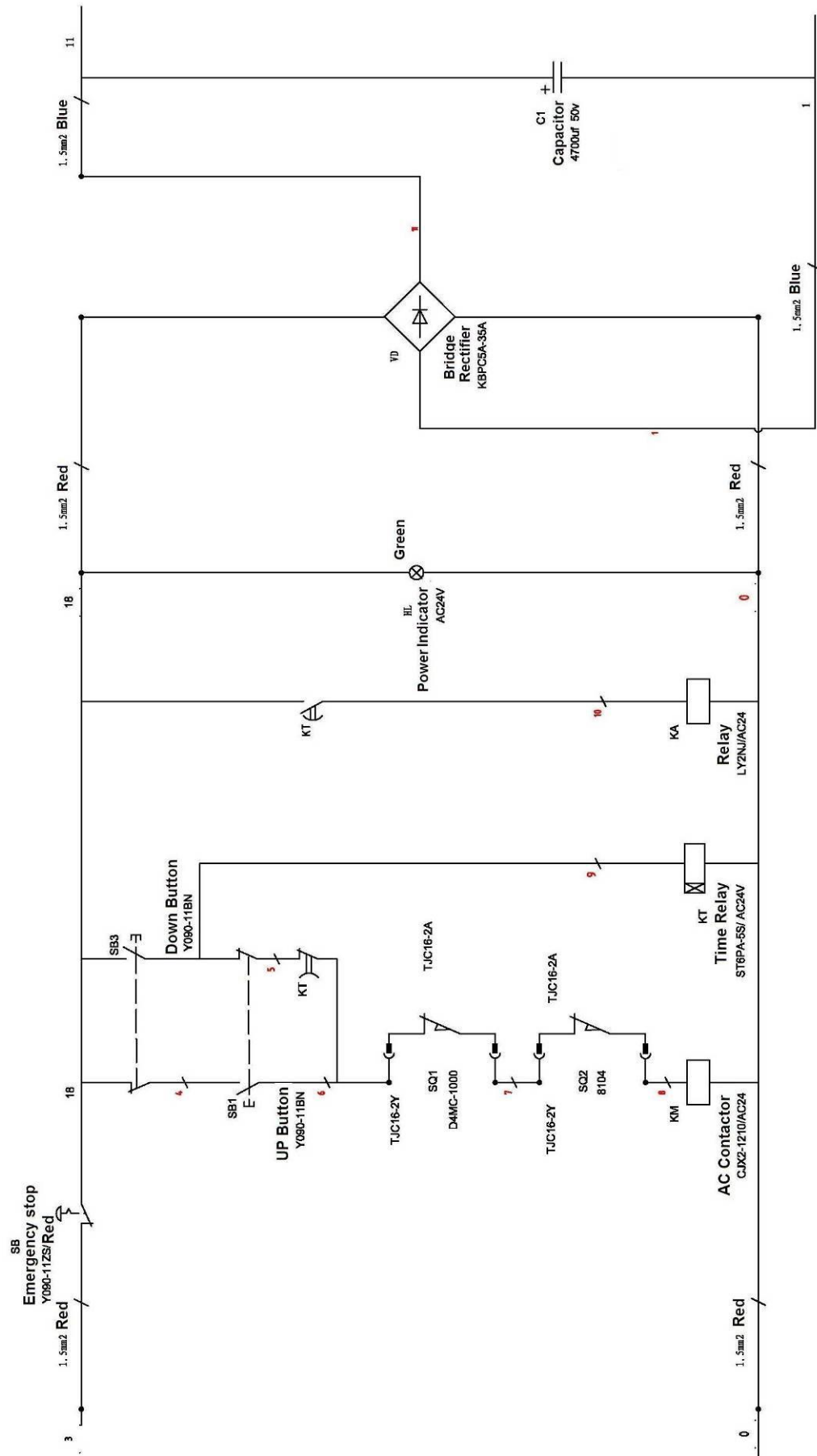


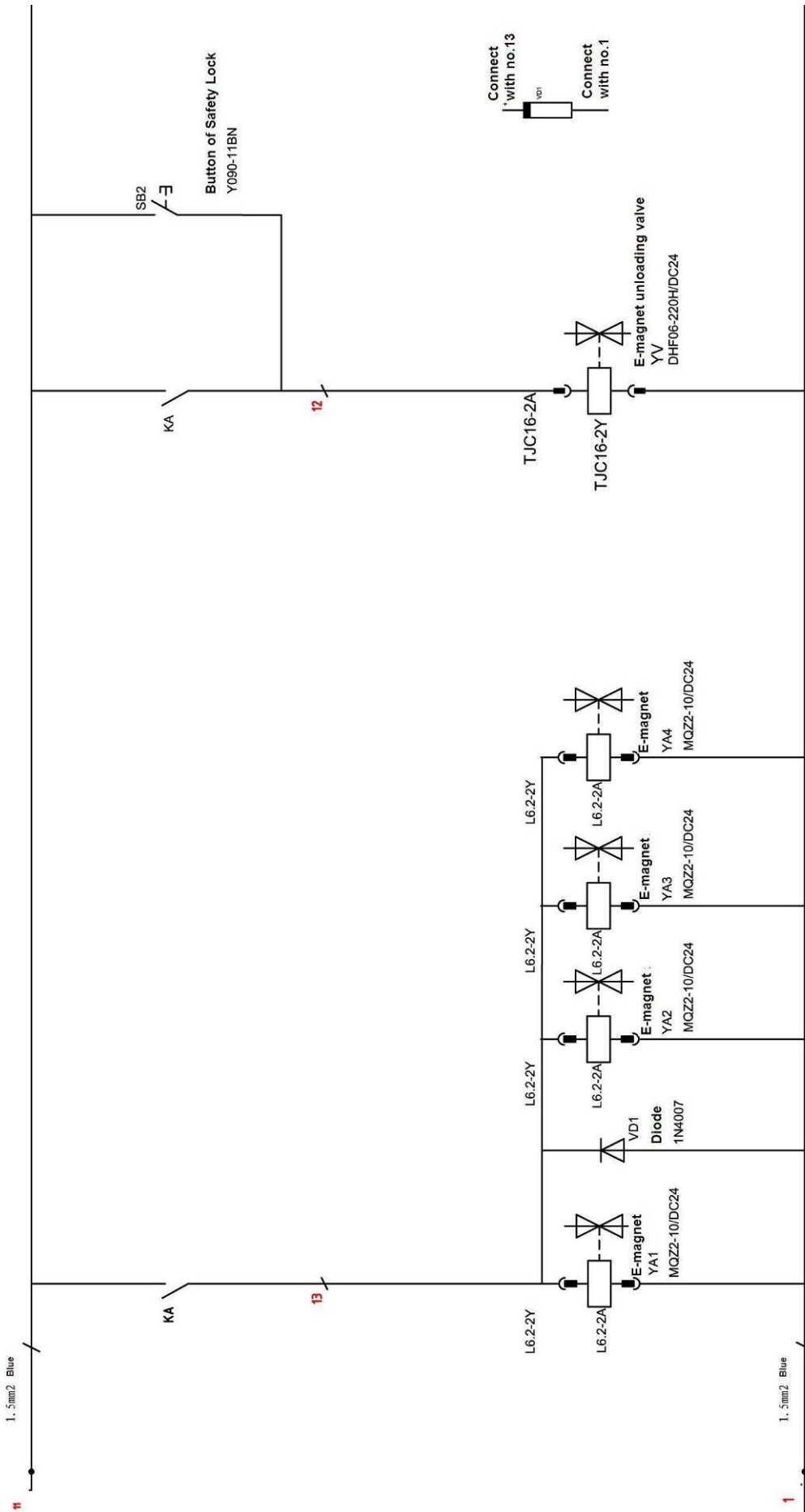


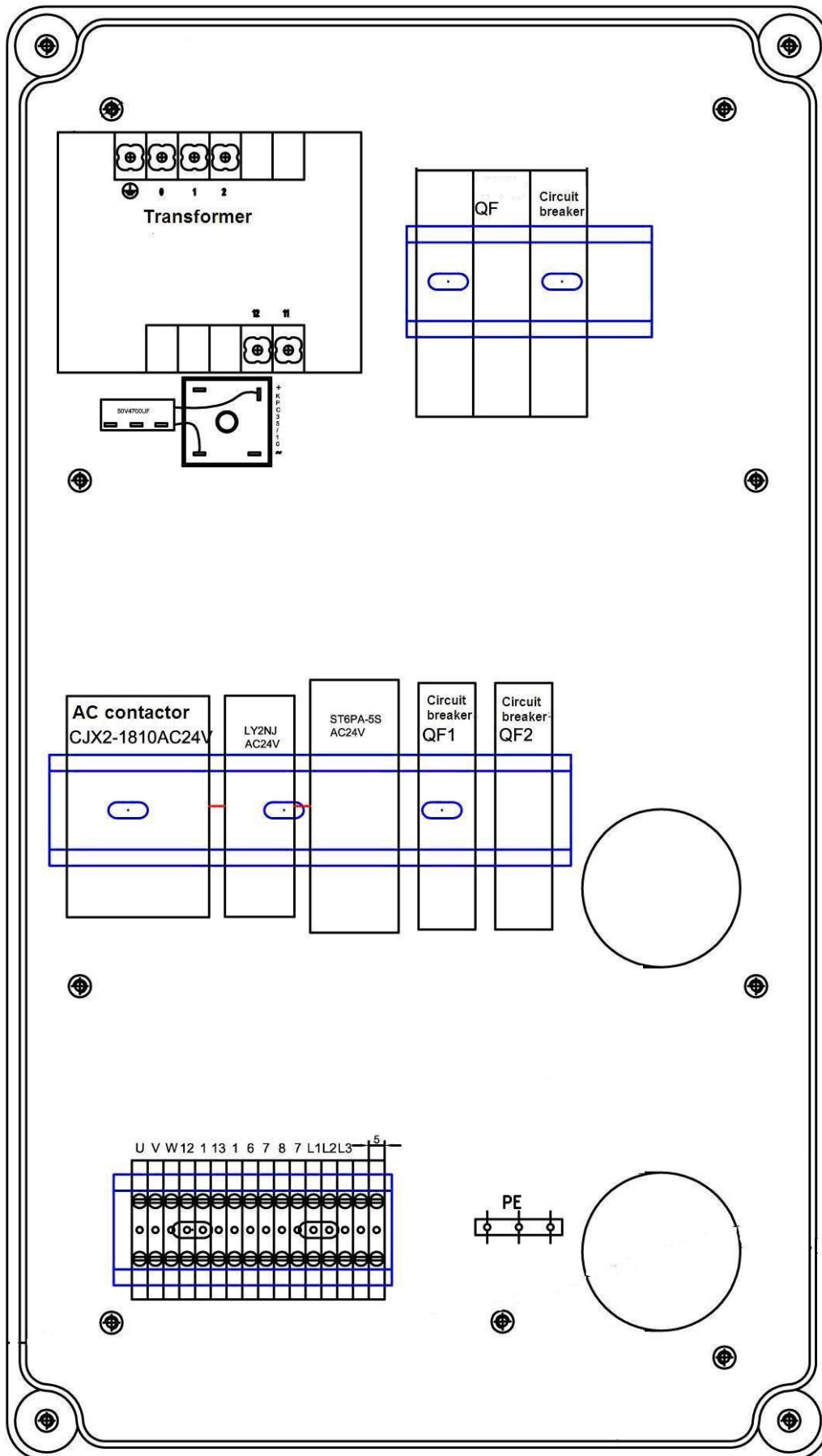
Pos.	Désignation	Quantité
1	Moteur	1
2	Bloc hydraulique	1
3	Soupape de limitation de pression	1
4	Obturateur	2
5	Vanne d'amortissement	1
6	Tube d'aspiration d'huile	1
7	Filtre à huile	1
8	Vanne d'étranglement (réglable)	1
9	Raccord de la conduite d'huile	1
10	Vanne de descente	1
11	Vanne de direction	1
12	Pompe à engrenage	1
13	Réservoir d'huile	1
14	Bouchon de remplissage	1
15	Retour d'huile	1

## 7.5 Annexe 5 : Schémas électriques

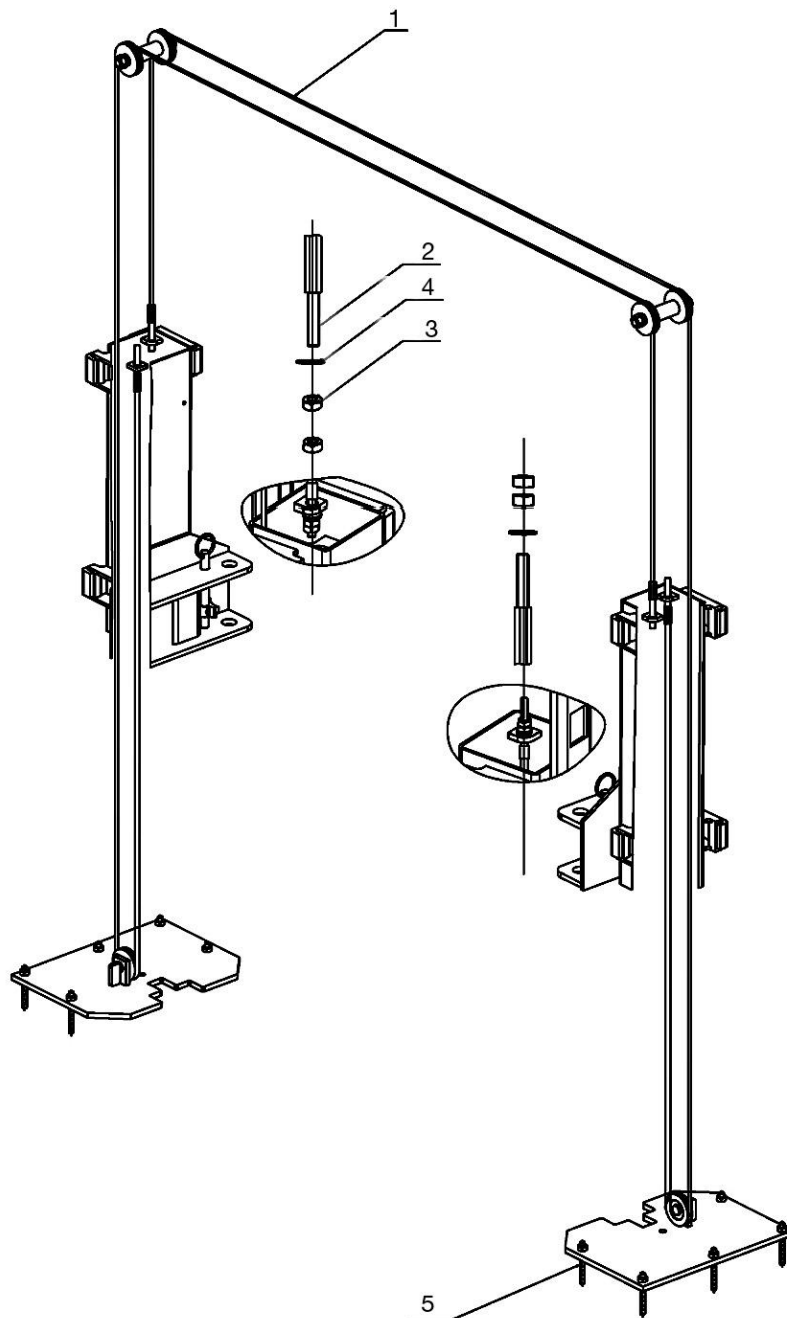






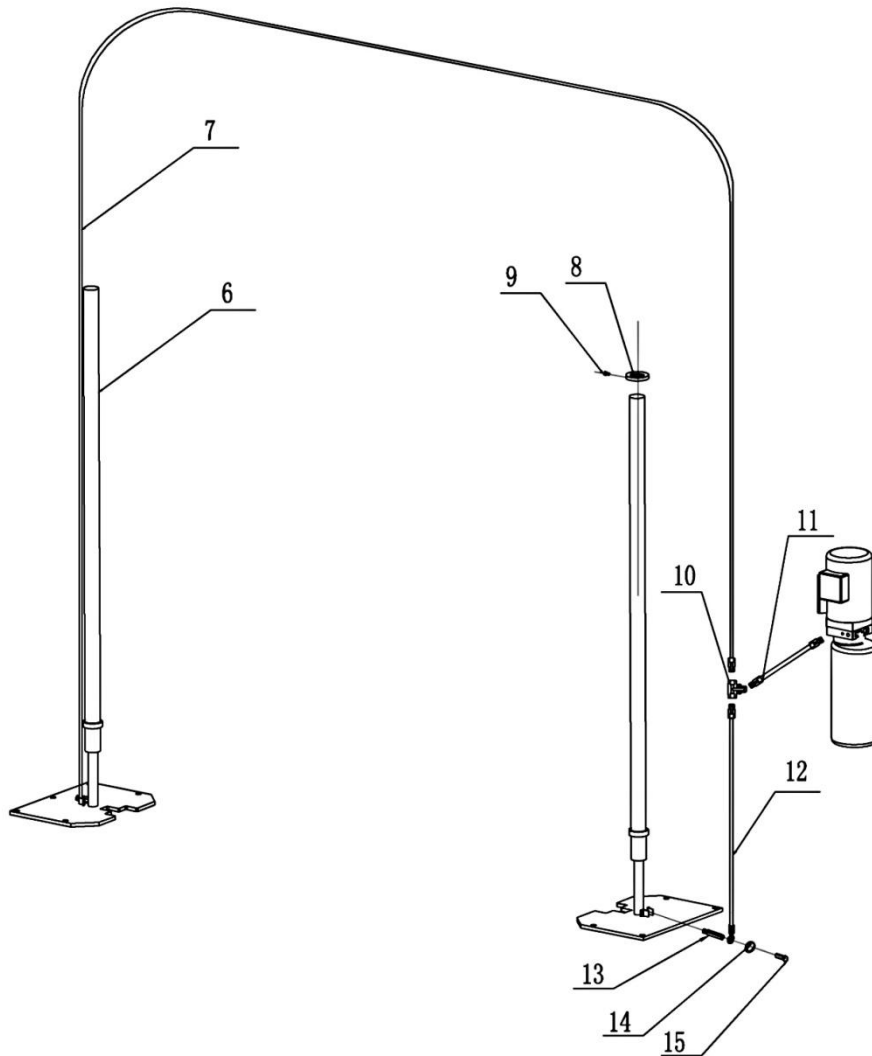


## 7.6 Annexe 6 : Schémas des éléments individuels du pont élévateur

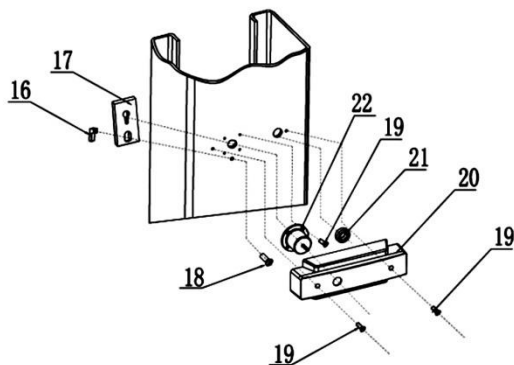


Pos.	Matériau #	Désignation	Description/schéma	Qté	Description	Note
1	615016001C	Steel cable L=12500mm		2	Assembly	
2	615016001C	Steel cable L=12500mm		2	Assembly	
3	203101012	Hex nut M20	GB/T610-2000	8	Standard	
4	204101011	Class C flat washer M20	GB/T95-1985	4	Standard	
5	201201008	Expansion bolt M18*200		12	Standard	

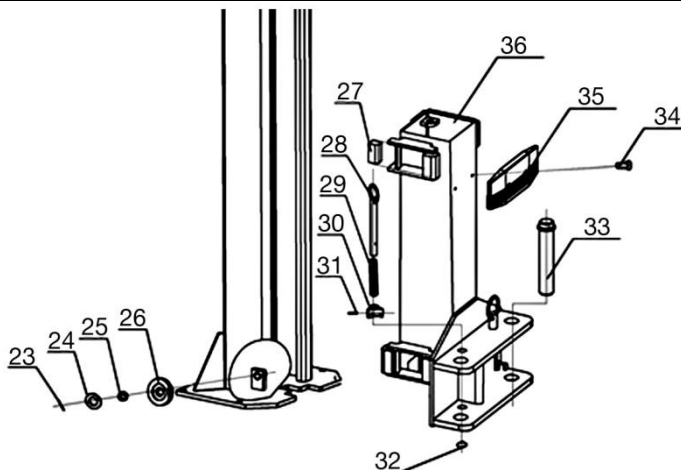




	Matériau #	Désignation	Description/schéma	Qté	Description	Note
6	615017013	Oil cylinder	6264-A24	2	Assembly	
7	624002005B	Φ8rubber oil hose	L=10100 (mm)	1	Assembly	
8	410170101B	Cylinder fix ring	6264-A24-B1	2	Q235A	
9	201102008	Hex head full swivel screw M6*16	GB/T5781-2000	2	Standard	
10	614006003	Three-way connector	6214E-A4-B4	1	Q235A	
11	624001042B	Φ8 Rubber oil hose	L=400 (mm)	1	Assembly	
12	624002004B	Φ8 Rubber oil hose	L=2265 (mm)	1	Assembly	
13	615015003	Composite connector	6255E-A7-B7	2	Assembly	
14	207103025	Composite washer	13.7*20*1.5	4	Copper	
15	615015003	Composite connector	6255E-A7-B7	2	Assembly	

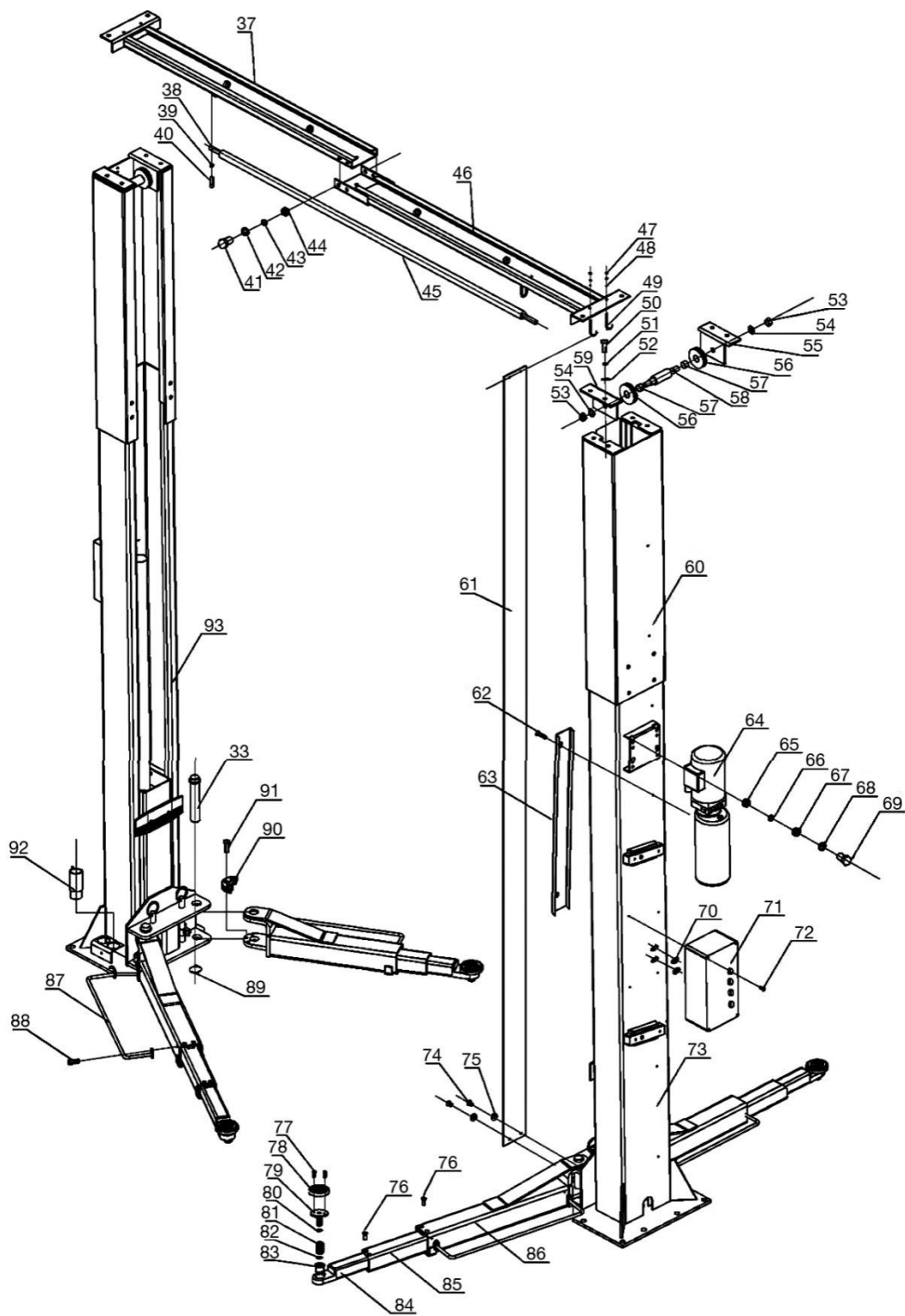


Pos.	Matériau #	Désignation	Description/schéma	Qté	Description	Note
16	410040071	Positioning block	62154E-A17	4	Q235A	
17	410040051	Safety locking plate	6254E-A13	4	Q235A	
18	202101031	Cross socket cap head screw M6*16	GB/T818-2000	4	Standard	
19	202101021	Cross socket cap head screw M5*10	GB/T818-2000	24	Standard	
20	420040100	Electromagnet protector	6254E-A15	4	Plastic	
21	420040020	Φ20 hose clip	6254E-A22	4	Caoutchouc	
22	330310005	Electromagnet(small)	6254E-A14	4	Assembly	



Pos.	Matériau #	Désignation	Description/schéma	Qté	Description	Note
23	206201001	Cottor pin Φ2.5*30	GB/T610-2000	2	Standard	
24	410010031	Washer	6254E-A1-B3	2	Zinc-plating	
25	205101008	Bearing 2518	SF-1	2	Standard	
26	6255E-A1-B2	Pulley	6254E-A1-B2	2	Zinc-plating	
27	420010010	Sliding block	6254E-A2-B5	16	Nylon	
28	612015006B	Pulling pod	6255E-A3-B4	4	Zinc-plating	
29	410150121	Pressure spring	6254E-A2-B4	4	Zinc-plating	
30	410150111	Teeth block	6254E-A2-B3	4	Zinc-plating	
31	206102006	Elastic pin 5*35	GB/T879.1-2000	4	Standard	
32	204301008	Type B circlip 22	GB/T894.2-1986	4	Standard	
33	612015005	Shaft	6255E-A13	4	Zinc-plating	
34	202103021	Cross socket flat head screw M8*16	GB/T819.1-2000	4	Standard	
35	420130040B	Protection rubber pad	6255E-A3-B3	2	Caoutchouc	
36	614016003B	Carriage	6215E-A3-B1	2	Welded	


## 7.7 Annexe 7 : Liste des pièces de rechange



Pos.	N° de cde	Désignation	N° schéma / Réf.	nb	Description	Remarque
37	614016006	Cross beam (in)	6215E-A10-B2	1	Welded	
38	410160023	Roof protection bar	6215E-A10-B3	1	Q235A	
39	203103005	Hex locking nut with non-metalic insert M6	GB/T889.1-2000	1	Standard	
40	201102010	Hex head full swivel screw M6*35	GB/T5781-2000	1	Standard	
41	201102034	Hex head full swivel screw M14*25	GB/T5781-2000	5	Standard	
42	204101008	Flat washer M14	GB/T95-1985	5	Standard	
43	204201007	Spring washer M14	GB/T93-1987	5	Standard	
44	203101008	Hex nut M14	GB/T610-2000	5	Standard	
45	420060010	Black foam		1	Foam	
46	614016005	Cross beam (out)	6215E-A10-B1	1	Welded	
47	203101004	Hex nut M20	GB/T6170-2000	8	Standard	
48	204101004	Flat washer M6	GB/T95-1985	4	Standard	
49	410010051	Rod of chain protection cloth	6254E-A1-B5	4	Standard	
50	201102027	Hex head full swivel screw M12*30	GB/T5781-2000	4	Standard	
51	204201006	Spring washer M12	GB/T93-1987	4	Standard	
52	204101008	Flat washer M12	GB/T95-1985	4	Standard	
53	203101012	Hex nut M20	GB/T6170-2000	1	Standard	
54	204101011	Flat washer M20	GB/T95-1985	1	Standard	
55	410060033	Left supporting bracket	6214E-A22-B1	2	Q235A	
56	410130051	Pulley	6255E-A1-B2	4	Q235A	
57	205101008	Bearing 2518	SF-1	4	Standard	
58	410160011	Shaft of up pulley	6215E-A9-B3	2	Zinc-plating	
59	410060023	Right supporting bracket	6214E-A22-B3	2	Q235A	
60	614016004	Extending post	6215E-A9-B1	2	Welded	
61	615016004	Chain protection cloth	6215E-A5	2	Assembly	
62	202101026	Cross socket cap head screw M5*30	GB/T818-2000	16	Standard	
63	410040023	Hose protector	6254E-A18	8	Q235A	
64		Hydraulic powet unit	6215E	1	Assembly	
65	203101006	Hex nut M10	GB/T6170-2000	4	Standard	
66	204201005	Spring washer M10	GB/T93-1987	4	Standard	
67	420040010	Anti-shock pad	6254E-A23	4	Caoutchouc	
68	204101006	Flat washer M10	GB/T95-1985	4	Standard	
69	201102020	Hex head full swivel screw M10*35	GB/T5781-2000	4	Standard	
70	420040030	Φ40 hose clip	6254E-A21	2	Caoutchouc	
71		Control box	6255E	1	Assembly	
72	202101021	Cross socket cap head screw M5*10	GB/T818-2000	4	Standard	
73	614016001B	Power side post	6215E-A1-B1	1	Welded	
74	202101027	Cross socket cap head screw M6*8	GB/T818-2000	4	Standard	
75	204101004	Flat washer M6	GB/T95-1985	4	Standard	
76	202103019	Cross socket flat head screw M8*10	GB/T819.1-2000	16	Standard	
77	202111007	Hex socket flat head screw M8*20	GB/T70.3-2000	8	Standard	

78	420130010	Rubber lifting pad	6214EKZ-A4-B4-C4	4	Caoutchouc	
79	612013001	Lifting tray	6214EKZ-A4-B4-C1	4	Welded	
80	204302001	Circlip 35	GB/T895.2-1986	4	Standard	
81	410130031	Swivel sheath	6214EKZ-A4-B4-C2	4	Zinc-plating	
82	204302005	Circlip 42*2.5	GB/T895.2-1986	8	Standard	
83	410130041	Inside swivel sheath	6214EKZ-A4-B4-C3	4	Zinc-plating	
84	614013007	Short arm	6255E-A4-B3	4	Welded	
85	614013006	Mid arm	6255E-A4-B2	4	Welded	
86	614013005	Lifting arm	6255E-A4-B1	4	Welded	
87	614013009	Feet protection fender	6255E-A4-B1-C7	4	Welded	
88	202110004	Hex socket cylinder button head screw M8*12	GB/T70.2-2000	8	Standard	
89	204301013	Circlip 38	GB/T894.2-1986	4	Standard	
90	410150131	Teeth block	6254E-A7-B6	4	Q235A	
91	202109041	Hex socket cylinder head screw M10*20	GB/T70.1-2000	12	Standard	
92	612013002	Height adapter	6214EKZ-A4-B5	4	Zinc-plating	
93	614016002B	Post	6215E-A2-B1	1	Welded	

### Adaptateur spécial pour camionnette

Pièce	N° de cde	Désignation	N° schéma	nb	Description	Remarque
1		Adapter Sprinter 2 / Crafter	TW04003	2x 2	Assemblage	
2		Adapter Master 3 / Movano B / NV400	TW04016	2x 2	Assemblage	
3		Adapter Ducato 3 / Jumper 2 / Boxer 2	TW04014	2x 2	Assemblage	

## 7.8 Annexe 8 : Liste des pièces de rechange | Électronique

Pos.	N° de cde	Désignation	Spécification	nb	Photo	Remarque
1	320304001	Interrupteur principal	LW26GS-20/04	1		
2	320401001	Bouton	Y090-11BN	3		
3	320201001	Voyant lumineux	AD17-22G-AC24	1		
4	320101054	Transformateur	JBK-160VA220V-24V	1	id. n°7	
5	320101055	Transformateur	JBK-160VA230V-24V	1	id. n°7	
6	320101056	Transformateur	JBK-160VA240V-24V	1	id. n°7	
7	320101057	Transformateur	JBK-160VA380V-24V	1		
8	320101058	Transformateur	JBK-160VA400V-24V	1	id. n°7	
9	320101059	Transformateur	JBK-160VA415V-24V	1	id. n°7	
10	320901001	Contacteur	CJX2-1210/AC24	1		
11	320801001	Coupe-circuit automatique	DZ47-63 C16 /3P	1		
12	320802001	Coupe-circuit automatique	DZ47-63 C32 /2P	1		
13	320803001	Coupe-circuit automatique	DZ47-63 C3 /1P	1		
14	320803005	Coupe-circuit automatique	DZ47-63 C6 /1P	1	id. n°13	
15	320301002	Interrupteur de fin de course	D4MC1000	1		
16	320301011	Interrupteur de fin de course	TZ8108	1		

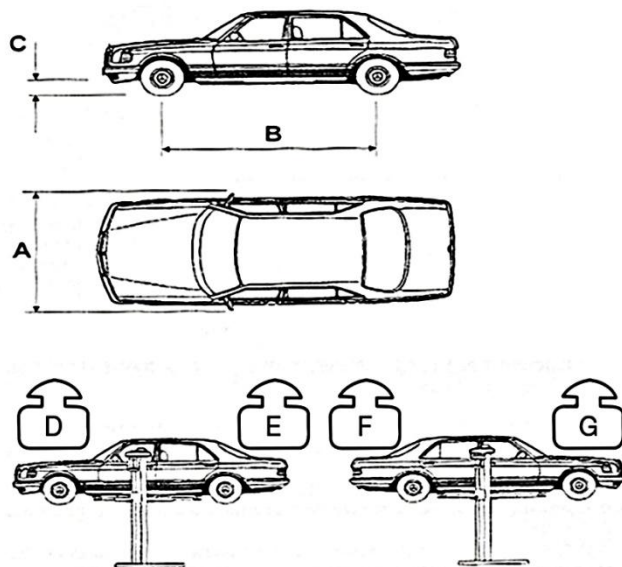
Pos.	N° de cde	Désignation	Spécification	nb	Photo	Remarque
17	321002001	Redresseur en pont	KBPC5A-35A	1		
18	321001004	Condensateur	4700UF/50V	1		
19	321204002	Coffret électrique	grand	1		
20	320601004	Relais	LY2NJ/AC24	1		
21	320601009	Support de relais	PTF-08A	1		
22	320602001	Relais temporisé	ST6PA-5S/AC24V	1		
23	620602006	Support de relais temporisé	PYF-08A	1		

## 7.8 Annexe 8 : Liste des pièces de rechange | Partie machine

Pos.	N° de cde	Désignation	N° schéma /spécifications	nb	Description	Remarque
1	420010010	Slider	6254E-A2-B5	16	Nylon 1010	
2	420040050B	Patin en caoutchouc	6254E-A7-B4-C4	4	Caoutchouc	
3	207101022	Joint d'étanchéité en forme	ID 7.6*2.62			
4	207103002	Joint d'étanchéité en forme	B7-50*40*7			
5	207105004	Joint anti-poussière	DHS38(38*46*6)			

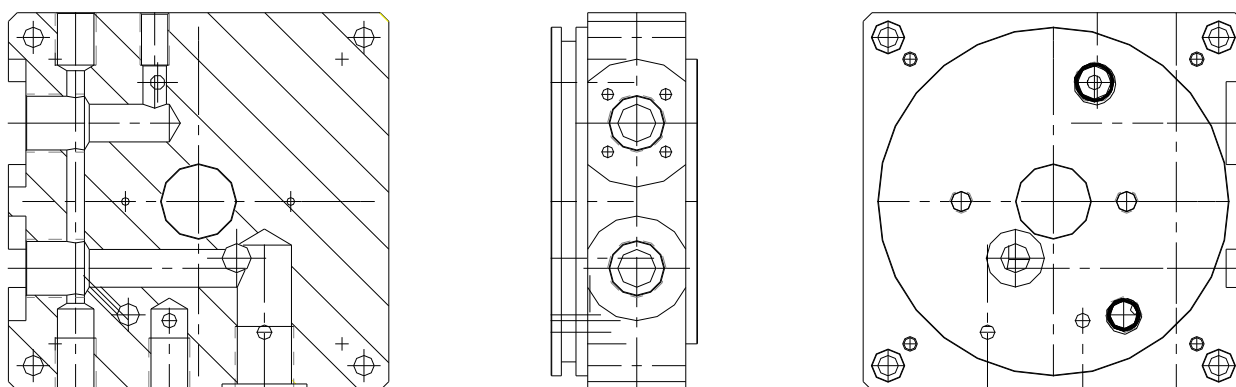
## 7.9 Annexe 9 : Conditions de dimensions et de poids du véhicule

Dimensions et charges maximales supportées par les bras de levage !



N° du modèle	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (kg)	E (kg)	F (kg)	G (kg)
TW 250 B4.5	2720	3850	100	2800	2200	2800	2200

## 7.10 Annexe 10 : section du bloc hydraulique





## **DEMANDE DE GARANTIE**

**Toute demande doit être adressée au service technique TWINBUSCH® en retournant le formulaire de demande de prise en charge, accompagné des éléments demandés.**

Notre service technique peut être amené à demander des photographies complémentaires de l'installation ainsi que des pièces défectueuses.

Toute action ou intervention sur l'équipement durant la période couverte par la garantie doit être accordée par le service technique TWINBUSCH®.

Les réparations peuvent nécessiter l'intervention d'un technicien TWINBUSCH® ou d'un prestataire de services. Les frais de déplacement et d'intervention seront refacturés à l'utilisateur de l'équipement s'il est constaté que le dysfonctionnement résulte d'une erreur de montage ou d'une utilisation non conforme.

Toute intervention d'un prestataire de services mandaté par TWINBUSCH® ne doit consister qu'à solutionner le problème pour lequel il est mandaté. En aucun cas le prestataire ne devra effectuer d'autres travaux. A défaut, ces travaux supplémentaires seront refacturés à l'utilisateur de l'équipement.

Les réparations dans le cadre de la garantie sur les équipements installés par les soins de l'utilisateur ou d'une tierce personne ne peuvent prétendre à être effectuées par un prestataire de services.



6, Rue Louis Armand – 67620 SOUFFLENHEIM

Tél : 00 33 - (0)3 88 94 35 38

Mél : sav@twinbusch.fr

## **DEMANDE DE PRISE EN CHARGE – SAV**

**SOCIETE – Nom du client**

**N° de Facture :**

**Raison sociale - Nom :**

**Responsable :**

**N° Tél :**

### **EQUIPEMENT**

**Désignation :**

**Référence :**

**Installation effectuée par :**

**Le :**

**Défaut constaté :**

**Toute demande devra être accompagnée de :**

- Photo de la plaque d'identification de l'appareil
- Photo globale de l'installation
- Photos des pièces défectueuses

**POUR LES APPAREILS DE LEVAGE, JOINDRE IMPERATIVEMENT UNE COPIE DU RAPPORT D'EPREUVE DE CHARGE REALISEE A LA MISE EN SERVICE DE L'APPAREIL OU APRES DEPLACEMENT.**



La Société

**Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim**

déclare que le

**Pont élévateur 2 colonnes**

**TW 250 + TW 250 B4.5 | 5000 kg**

Numéro de série :

dans les configurations mises en circulation, répond aux exigences en matière de sécurité et de protection de la santé énumérées dans les directives CE en vigueur énoncées ci-dessous :

Directive(s) CE :

**2006/42/EC Partie mécanique**

**2006/95/EC Partie électrique**

Normes et directives harmonisées appliquées

**EN 1493 : 2010 Ponts élévateurs**

**EN 60204-1 : 2006/A1:2009 Sécurité – Equipement électrique des machines**

Attestation CE de type

**N8M 15 04 87411 014**

Date de délivrance : 20.04.2014

**M6A 15 04 87411 013**

Lieu de délivrance : München

Données techniques n° : 646821 400902

Organisme de certification :

TÜV Süd Product Service GmbH,

Ridlerstraße 65,

D-80339 München

organisme de certification n°: 0123

**Toute utilisation non conforme à l'usage prévu ou opération de montage, assemblage ou transformation sans notre accord préalable, annule la validité de la présente déclaration.**

Personne habilitée à l'élaboration de la documentation technique :

Michael Glade (voir signature ci-dessous)



**TWIN BUSCH GmbH**

Amperestr. 1 · 64625 Bensheim  
Tel. 06251 / 70585-0 · Fax: 70585-29

Signature autorisée :  
Bensheim, 23.06.15

Michael Glade  
Qualitätsmanagement

**Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim**

**twinbusch.de | E-Mail: info@twinbusch.de | Tel.: +49 (0)6251-70585-0**



Twin Busch France Sarl | 6, Rue Louis Armand | F-67620 Soufflenheim

Tél. : +33 (3) 88 94 35 38 | Courrier électronique : [info@twinbusch.fr](mailto:info@twinbusch.fr)